

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ**

**ВСЕСОЮЗНЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ (ВИВР)**

## **РУКОВОДСТВО**

**ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ПРИЕМКЕ И ХРАНЕНИЮ  
ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ И ПРОДУКЦИИ  
С ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  
НА СКЛАДАХ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ И  
ПРЕДПРИЯТИЙ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ ГОССНАБА СССР**

**МОСКВА — 1986**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ  
ВСЕСОЮЗНЫЙ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ (ВИВР)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Союзглаввторресурсов  
при Госнабе СССР  
Н. Я. Мирошнichenko  
27 декабря 1985 г.

РУКОВОДСТВО

ПО ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ПРИЕМКЕ И ХРАНЕНИЮ  
ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ И ПРОДУКЦИИ  
С ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  
НА СКЛАДАХ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ И  
ПРЕДПРИЯТИЙ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ ГОСНАБА СССР

Главный инженер  
ПКТИСХ «Оргнаб»  
В. Ф. Борщ  
13 июня 1985 г.

Главный конструктор проекта  
Б. И. Щетинин  
13 июня 1985 г.

Зав. ТОТШП  
Г. С. Исaiчкова  
13 июня 1985 г.

Зав. ТООСХ  
А. Л. Крестелев  
13 июня 1985 г.

Зав. сектором  
Г. Ю. Малаховский  
13 июня 1985 г.

Зав. сектором  
Н. А. Абрамова  
13 июня 1985 г.

Зам. директора ВИВРа по науч-  
ной работе  
И. В. Царев  
6 июня 1985 г.

Зав. лабораторией качества про-  
дукции  
М. И. Шатрова  
6 июня 1985 г.

Зав. сектором  
Р. Е. Нисневич  
6 июня 1985 г.

Инженер-технолог I категории  
Т. Н. Казнова  
6 июня 1985 г.

МОСКВА — 1986

## 1. ВВЕДЕНИЕ

Решение задач, поставленных в документах ЦК КПСС и Совета Министров СССР последних лет, по увеличению использования вторичного сырья, улучшению системы его сбора и заготовки связано с необходимостью усовершенствования материально-технической базы организаций и предприятий вторичного сырья, наращивания производственных мощностей, совершенствования организации производства.

Во исполнение решений партии и правительства проведена большая работа по улучшению использования вторичных материальных ресурсов.

Только за 1980—1983 гг. объем сбора макулатуры увеличился на 17,1%, вторичных текстильных материалов — на 2%, стеклобоя — на 8%, вторичного полимерного сырья — на 17,4%. Такой прирост заготовки основных видов вторичного сырья без увеличения численности работников, занятых заготовительной деятельностью, стал возможен за счет укрепления материально-технической базы производственно-заготовительных предприятий, ввода новых производственных мощностей, оснащения их современными средствами механизации.

За три года 11-й пятилетки в развитие материально-технической базы предприятий по заготовке и переработке вторичного сырья вложено в 1,6 раза больше капиталовложений, чем за аналогичный период прошедшей пятилетки. Дополнительно открыто 1316 стационарных приемных пунктов по заготовке вторичного сырья.

Производственные мощности по обработке и пакетированию вторичного сырья возросли за 3 года на 27%.

К началу 10-й пятилетки (1976 г.) ПЗП располагали 760 тыс. кв. м производственно-складских площадей, из которых 47% представляли деревянные строения, ветхие навесы и открытые площадки.

К 1.01.1985 г. производственно-складские площади увеличились на 470 тыс. кв. м, осуществляется строительство капитальных крытых навесов и асфальтированных площадок.

Большое развитие получили предприятия, осуществляющие переработку вторичного сырья и выпуск продукции с его применением.

Разработаны новые технологические процессы производства продукции с использованием вторичного сырья: нетканых полотен технического назначения, коробочного и тарного картона, полиэтиленовых труб, пленки, резиновых плит и др.

В 1983 г. предприятиями по переработке вторичного сырья реализовано промышленной продукции на 13,3% больше, чем в 1980 г.

За прошедшие годы разработана новая методическая и нормативно-техническая документация по вопросам приемки, упаковки, складирования и хранения вторичного сырья и продукции с его применением.

Все эти вопросы нашли отражение при составлении разделов настоящего Руководства, разработанного взамен документа 1971 г.

Настоящее Руководство будет служить пособием для работников предприятий и организаций вторичного сырья Госнаба СССР и должно оказать действенную помощь в упорядочении и правильной организации сбора, хранения и транспортирования вторичного сырья и продукции с его применением.

## 2. ОРГАНИЗАЦИЯ ЗАГОТОВКИ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

2.1. Заготовка вторичного сырья от производственных объединений, организаций, предприятий, а также от населения производится на основании и в соответствии с действующими постановлениями ЦК КПСС и Совета Министров СССР (приложение 1).

2.2. Все вторичное сырье (отходы производства и потребления) номенклатуры Госнаба СССР, образующееся у производственных объединений, в организациях и на предприятиях и не используемое для собственных нужд, подлежит обязательной сдаче заготовительным организациям Госнаба СССР.

2.3. Сбор и сдача вторичного сырья производственными объединениями, организациями и предприятиями осуществляются в соответствии с установленными планами сбора и сдачи вторичного сырья, договорами\* на сдачу вторичного сырья (приложения рекомендуемые 2, 3, 4) и регламентируются соответствующей нормативно-технической документацией. Особыми условиями поставки вторичного сырья, утвержденными постановлением Госнаба СССР и Госарбитража СССР от 27 марта 1975 г. № 22/105 (приложение 5), Санитарными правилами по сбору, хранению, транспорти-

\* В приложениях приведены тексты примерных договоров, направленные предприятиям и организациям вторичного сырья письмом Госнаба СССР от 24 ноября 1975 г. № ВНК-301-595.

ровке и первичной обработке вторичного сырья, утвержденными 22 января 1982 г. № 2524—82 (приложение 6), Положением о поставках продукции производственно-технического назначения, утвержденным постановлением Совета Министров СССР от 10 февраля 1981 г. № 161 и действующим порядком заготовки вторичного сырья от производственных объединений, организаций и предприятий.

2.4. Доставка вторичного сырья на склады заготовительных предприятий, а также отгрузка вторичного сырья потребителям без завоза на склад заготовительного предприятия по нарядам заготовительных организаций осуществляется предприятиями-сдатчиками (производственными объединениями, организациями и предприятиями).

Расходы по доставке возмещаются заготовительными организациями в случаях, предусмотренных преysкурантами.

2.5. Заготовка вторичного сырья от населения осуществляется через стационарные и передвижные приемные пункты, через жилищно-коммунальные организации (ЖЭКи, ЖЭО, ДУ и др.) с привлечением работников жилищно-коммунальных служб, а также с помощью комсомольских и пионерских организаций школ.

2.6. Заготовку вторичного сырья от производственных объединений, организаций, предприятий и от населения осуществляют заготовители, которые по роду деятельности подразделяются:

заготовители вторичного сырья от производственных объединений, организаций и предприятий;

заготовители вторичного сырья от населения;

заготовители вторичного сырья от населения через ЖЭО;

заготовители вторичного сырья от населения с помощью комсомольских и пионерских организаций школ.

В своей работе заготовители руководствуются действующими инструкциями о работе штатных и внештатных заготовителей.

## 3. ПРИЕМКА И ХРАНЕНИЕ

### 3.1. Общие требования к складским помещениям

3.1.1. Складские помещения, предназначенные для хранения вторичного сырья, должны соответствовать требованиям СНиП П-104-76 «Складские здания и сооружения общего назначения. Нормы проектирования».

3.1.2. К складским помещениям (зданиям) необходимо иметь удобные подъезды автомобильного и железнодорожного транспорта.

3.1.3. Размеры ворот в свету для пропуска железнодорожного подвижного состава нормальной колеи должны соответствовать требованиям ГОСТа 9238—83.

Размеры ворот и дверей в свету для пропуска безрельсового транспорта должны превышать габаритные размеры грузовых транспортных средств по высоте на 0,2 м и по ширине на 0,6 м.

3.1.4. Ворота и двери складских помещений (зданий) могут быть оборудованы электрическим или пневматическим приводом механизмов открывания и закрывания.

3.1.5. Ширина автомобильных дорог для подъезда автотранспорта к складам и грузовым платформам должна быть при двустороннем движении не менее 7,0 м, а при одностороннем движении — не менее 4,5 м.

При устройстве тупиковых дорог должны быть предусмотрены в конце тупика петлевые объезды или площадки размером не менее 12,0×12,0 м для разворота автомобилей.

3.1.6. Для удобства выполнения погрузочно-разгрузочных работ при каждом складе необходимо предусматривать грузовые платформы (рампы).

3.1.7. Навес над железнодорожными платформами должен на 0,5 м перекрывать ось железнодорожного пути, а над автомобильными платформами должен быть шириной на 1,5 м более ширины платформы.

3.1.8. Длина грузовых платформ (рамп) зависит от емкости (вместимости) склада и его грузооборота.

3.1.9. Высота грузовых платформ для автомобильного транспорта и железнодорожных платформ со стороны подъезда автомобилей должна быть равной 1,2 м от уровня проезжей части дороги или погрузочно-разгрузочных площадок.

3.1.10. Ширина грузовых платформ должна быть кратной 1,5 м.

Поперечный уклон пола грузовых платформ должен быть равным 1% (от здания).

3.1.11. Для выезда на грузовую платформу (рампу) напольного внутрискладского транспорта должны быть предусмотрены пандусы.

3.1.12. Ширина пандусов для проезда напольных транспортных средств должна быть на 0,6 м больше максимальной ширины транспортного средства.

Уклон пандусов принимается в зависимости от типа транспортных средств, но не более: закрытых пандусов (в здании) — 16%, открытых (спаружи здания) — 10%.

3.1.13. Полы складов должны быть на одном уровне с грузовыми платформами (рампами).

3.1.14. Материалы покрытий полов должны соответствовать нагрузкам от складироваемых грузов, а также видам применяемого напольного транспорта и интенсивности движения.

3.1.15. Складские помещения, предназначенные для хранения макулатуры, вторичных текстильных материалов и продукции с их

использованием, должны быть закрытыми, сухими, отопляемыми, с естественной вентиляцией, обеспечивающей однократный воздухообмен в час. Складские помещения, предназначенные для хранения вторичного полимерного сырья, изношенных шин, стеклобоя и кости, должны быть закрытыми и хорошо вентилируемыми.

3.1.16. Складские помещения, предназначенные для хранения вторичного сырья и готовой продукции, должны быть оборудованы автоматической пожарной сигнализацией.

## 3.2. Порядок приемки на склад вторичного сырья

3.2.1. Приемка товарно-материальных ценностей (кроме вторичного сырья) по количеству, качеству, комплектности, оформлению соответствующих документов и предъявление в необходимых случаях претензий должны осуществляться строго в установленные сроки и в полном соответствии с инструкциями Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6 «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству», от 25 апреля 1966 г. № П-7 «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству» с последующими изменениями и дополнениями\*.

3.2.2. Приемка вторичного сырья по качеству и количеству осуществляется в соответствии с «Особыми условиями поставки вторичного сырья», утвержденными постановлением Госснаба СССР и Госарбитража от 27 марта 1975 г. № 22/105.

3.2.3. Все операции, связанные с поступлением, перемещением и отпуском товарно-материальных ценностей, оформляются первичными документами, составляемыми по типовым междуведомственным, унифицированным и специализированным формам в соответствии с Инструкциями по учету товарно-материальных ценностей на предприятиях по заготовке, обработке и переработке вторичного сырья системы Госснаба СССР, утвержденными приказом по Госснабу СССР от 5 июня 1981 г. № 148 и Указаниями о порядке применения и заполнения унифицированных форм первичного учета товарно-материальных ценностей на предприятиях и в организациях системы Госснаба СССР, утвержденными 18 июня 1984 г. № 086-042/25-169.

3.2.4. Поступающие на склады товарно-материальные ценности подвергаются проверке в отношении соответствия их указанным в сопроводительных документах ассортименту, количеству и качеству.

\* В дальнейшем именуется «Инструкции Госарбитража СССР о порядке приемки продукции».

3.2.5. Если при приемке материальных ценностей ассортимент, количество и качество их, указанные в платежных документах (кроме поступающего вторичного сырья), соответствуют фактическому поступлению, то никаких дополнительных документов не составляется, а на товарные документы поставщика (платежное требование, товарно-транспортную накладную и др.) заведующим складом, принимающим товарно-материальные ценности, накладывается штамп унифицированной формы № 23, который заверяется его подписью (приложение 7).

3.2.6. При расхождении фактического наличия с данными документов поставщика или несоответствии поступивших материальных ценностей ассортименту и качеству, указанным в документах, приемка осуществляется приемной комиссией, назначаемой руководителем предприятия, и составляются акты: при несоответствии количества и ассортимента — акт формы № 21 (приложение 8), при несоответствии качества — акт формы № 22 (приложение 9).

3.2.7. Заведующий складом (кладовщик) поступление вторичного сырья от заготовителей собственного предприятия вторичного сырья, а также от предприятий и организаций оформляет приемной квитанцией формы № 0808201 (приложение 10).

Приемная квитанция на поступившее вторичное сырье от населения имеет красную диагональную полосу. Приемная квитанция выписывается в двух экземплярах: первый из них вместе с сопроводительными документами на поступающее вторичное сырье сдается зав. складом в бухгалтерию, второй (копия) выдается заготовителю или представителю предприятия-поставщика.

3.2.8. Вторичное сырье, поступающее как от населения (через заготовителей), так и от предприятий и организаций, подвергается лабораторному анализу в лаборатории предприятия вторичного сырья.

Пробы для анализа берутся в момент приемки вторичного сырья от заготовителей\*. О результатах анализа делается отметка в приемной квитанции, которая является основанием для оприходования вторичного сырья.

3.2.9. В соответствии с «Особыми условиями поставки вторичного сырья» при обнаружении покупателем несоответствия качества поступившего вторичного сырья, его маркировки и упаковки действующим стандартам, техническим условиям, договору или документам поставщика (сдатчика), а также при обнаружении недостачи, покупатель (получатель) обязан немедленно направить иногороднему поставщику (сдатчику) телеграфное извещение с указанием даты, на которую назначена приемка сырья по количеству

\* Положение об отделе технического контроля (ОТК) предприятия системы Госснаба СССР — приложение 11.

Положение о лаборатории предприятий вторичного сырья — приложение 12.

и качеству. В случае неявки представителя поставщика (сдатчика) приемка вторичного сырья по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями Госарбитража СССР о порядке приемки продукции.

3.2.10. В акте о недостатке сырья, расчеты за которое производятся по кондиционной массе, помимо данных, предусмотренных инструкциями Госарбитража СССР о порядке приемки продукции, необходимо указывать данные об отборе проб для определения влажности в соответствии с действующей НТД и результаты анализа этих проб.

3.2.11. Отпуск вторичного сырья на производство (в переработку) оформляется лимитно-заборной картой типовой междуведомственной формы № М-9; сдача цехами (участками) из производства на склад обработанного вторичного сырья или изготовленной продукции оформляется накладной специализированной формы № 26 или соответствующими типовыми междуведомственными формами по учету сырья и материалов, утвержденными приказом ЦСУ СССР от 14 декабря 1972 г. № 816 (например, требования).

3.2.12. Для взвешивания принимаемого и отпускаемого вторичного сырья и готовой продукции на складах заготовительных организаций и предприятий вторичного сырья применяются весы автомобильные, платформенные, врезные и др.

Для лабораторных анализов применяются весы лабораторные типа ВЛКТ-500 г, ВЛКТ-2 кг, ВЛА-200-М, ВЛА-500, ВЛР-200/01 и др.

3.2.13. Весы подлежат обязательной государственной поверке и клеймению. Весы и гири поверяются один раз в год.

3.2.14. Приемка необработанного вторичного сырья производится по группам в соответствии со следующей нормативно-технической документацией:

вторичное текстильное сырье	— по ОСТу 63.29—78; — по ОСТу 63.28—78;
макулатура	— по ТУ 63.178 40—82;
вторичное полимерное сырье	— по ОСТу 63.8—81;
стеклобой	— по ОСТу 21-7—74;
изношенные шины	— по ГОСТу 8407—84;
кость	— по ГОСТу 16147—70;
отходы кожаные	— по ОСТу 17-225—84, ОСТу 17-245—73, ОСТу 17-441—74.

3.2.15. Приемку вторичных текстильных материалов, макулатуры и вторичных полимерных материалов по количеству производят по кондиционной массе, стеклобой и изношенных камер — по фактической массе, изношенных покрышек — по условной массе (приложение 13).

Кондиционную массу ( $m_k$ ) вторичных текстильных и полимерных материалов рассчитывают по формуле:

$$m_k = m_\phi \frac{100 + w_n}{100 + w_\phi}, \quad (1)$$

где  $m_\phi$  — фактическая масса нетто партии сырья, кг;  
 $w_n$  — нормированная влажность сырья, %;  
 $w_\phi$  — фактическая влажность сырья, %.

Кондиционную массу ( $m_k$ ) макулатуры определяют по формуле:

$$m_k = m_\phi \frac{100 - w_\phi}{100 - w_p}, \quad (2)$$

где  $w_p$  — расчетная влажность макулатуры, %.

В приемной квитанции (акте) указываются фактическая и кондиционная масса партии.

3.2.16. Вторичное сырье необработанное проверяется по следующим показателям:

макулатура — по влажности и засоренности;  
 вторичное текстильное сырье — по влажности и содержанию нетекстильных и текстильных (сырья других групп) примесей;  
 вторичное полимерное сырье — по влажности и степени загрязненности;  
 стеклобой — по засоренности.

Определение качественных показателей производится в соответствии с действующей НТД на данный вид вторичного сырья.

3.2.17. Если влажность необработанного тряпья и отходов (обрезков текстильных материалов) превышает допустимую фактическую, производят скидку с кондиционной массы партии сырья в размере 1% за каждый излишний процент влаги.

При содержании в отходах (обрезках текстильных материалов) нетекстильных примесей выше допусков, указанных в действующей НТД, производят скидку с кондиционной массы партии отходов в размере 2% за каждый излишний процент примесей.

При содержании в необработанном тряпье нетекстильных и текстильных (тряпья других групп) примесей выше допусков, указанных в действующей НТД, производят скидку с кондиционной массы партии сырья на процент превышения.

3.2.18. Приемку восстановленной шерсти по количеству производят по кондиционной массе, которую рассчитывают в соответствии с п. 3.2.15 (формула 1).

Приемку восстановленной шерсти по качеству производят в соответствии с ГОСТом 10376—77 по следующим показателям:

влажность, %;  
 массовая доля жира, %;  
 массовая доля минеральных примесей и коротких волокон, %;  
 массовая доля шерстяного волокна, %;  
 массовая доля неразработанных клочков, %;  
 массовая доля неразработанных цитей, %;  
 длина волокна, мм.

3.2.19. Приемка отходов шерстяной промышленности.

Отходы, для которых не установлены нормы пыли, жира, растительного сора, принимают по кондиционной массе ( $m_k$ ), вычисляемой по формуле:

$$m_k = m_\phi \frac{100 + w_n}{100 + w_\phi} \cdot K, \quad (3)$$

где  $m_\phi$  — фактическая масса отходов, кг;  
 $w_n$  — нормированная влажность, %;  
 $w_\phi$  — фактическая влажность, %;  
 $K$  — поправочный коэффициент.

Поправочный коэффициент ( $K$ ) определяется при расхождении фактической массы отобранных единиц упаковки с данными отправителя и вычисляется по формуле:

$$K = \frac{\sum m_{\phi n}}{\sum m_{\phi o}}, \quad (4)$$

где  $\sum m_{\phi n}$  — фактическая сумма массы отобранных единиц упаковки (нетто), определенная получателем;  
 $\sum m_{\phi o}$  — фактическая сумма массы отобранных единиц упаковки (нетто), определенная отправителем.

Отходы, для которых установлены кондиционные нормы пыли, жира, растительного сора, принимают по торговой массе ( $m_t$ ), которая вычисляется по формуле:

$$m_t = m_k \pm \frac{m_k[(P_n - P_\phi) + (Ж_n - Ж_\phi) + (C_n - C_\phi)]}{100}, \quad (5)$$

где  $m_k$  — кондиционная масса отходов, кг;  
 $P_n, Ж_n, C_n$  — кондиционные нормы пыли, жира, растительного сора, %, указанные в действующей НТД;  
 $P_\phi, Ж_\phi, C_\phi$  — фактическое содержание пыли, жира, растительного сора, %.

Приемку отходов шерстяной промышленности по качеству производят в соответствии с ОСТом 17-536—83 по следующим показателям:

влажность, %;  
 массовая доля (содержание) пыли, %;  
 массовая доля (содержание) жира, %;  
 массовая доля (содержание) растительного сора, %.

### 3.2.20. Приемка хлопчатобумажных отходов.

Отходы, для которых массовая доля отходов и сорных примесей не установлена, принимают по кондиционной массе, которую вычисляют по формуле 1. (п. 3.2.15).

Отходы, для которых установлена норма массовой доли пороков и сорных примесей, принимают по кондиционной массе с учетом засоренности ( $m'_k$ ) по формуле:

$$m'_k = m_p \cdot \frac{100 + w_{II}}{100 + w_{\Phi}}, \quad (6)$$

где  $m_p$  — расчетная масса отхода, кг.

Расчетную массу ( $m_p$ ) в кг вычисляют по формуле:

$$m_p = m_{\Phi} - m', \quad (7)$$

где  $m_{\Phi}$  — фактическая масса нетто отходов, кг;

$m'$  — размер скидки или надбавки к массе в кг в зависимости от содержания пороков и сорных примесей в отходе:

$$m' = m_{\Phi} \frac{Z_{\Phi} - Z_p}{100}, \quad (8)$$

где  $Z_{\Phi}$  — фактическая массовая доля пороков и сорных примесей в отходе, %;

$Z_p$  — расчетная норма массовой доли пороков и сорных примесей в отходе, %, указанная в действующей НТД.

Приемку хлопчатобумажных отходов по качеству производят по ОСТу 17-88—86 по следующим показателям:

влажность, %;  
 массовая доля пороков и сорных примесей, %.

### 3.2.21. Приемка льняных угаров.

Льняные угары по количеству принимают по кондиционной массе с учетом влажности и засоренности (массовой доли костры и посторонних примесей).

Кондиционную массу ( $m_k$ ) в кг вычисляют по формуле:

$$m_k = m_{\Phi} \cdot \frac{100 + w_{II}}{100 + w_{\Phi}} \cdot \frac{100 - X_{\Phi}}{100 - X_{II}}, \quad (9)$$

где  $m_{\Phi}$  — фактическая масса партии, кг;  
 $w_{II}$  — нормированная влажность, %;  
 $w_{\Phi}$  — фактическая влажность, %;  
 $X_{II}$  — нормированная засоренность, %;  
 $X_{\Phi}$  — фактическая засоренность, %.

Приемку льняных угаров по качеству производят по ГОСТу 12285—77 по показателям:

— влажность, %;  
 — массовая доля (содержание) костры, %;  
 — массовая доля (содержание) посторонних примесей, %.

3.2.22. Приемка обработанного и сортированного вторичного текстильного сырья (тряпья и обрезков) производится по кондиционной массе ( $m_k$ ), вычисляемой по формуле 1 (п. 3.2.15).

Если влажность вторичного текстильного сырья (кроме шерстяных обрезков) превышает допустимую фактическую, производят скидку с кондиционной массы партии сырья в размере 3% за каждый излишний процент влаги.

При содержании пыли в тряпье свыше допуска, указанного в НТД, партия сырья может быть принята по соглашению с потребителем, при этом производится скидка с кондиционной массы шерстяного тряпья в размере 3%, а хлопчатобумажного тряпья — 2% за каждый излишний процент пыли.

При превышении нормы перехода сырья из одного условного обозначения в другое производят скидку с кондиционной массы партии в размере 1% за каждый процент превышения.

Приемка обработанного и сортированного вторичного текстильного сырья (тряпья и обрезков) по качеству производится в соответствии с ГОСТами 1274—76, 1220—76, 4643—75, 4644—75, 10590—75, 5551—82, ОСТом 63.35—81 по следующим показателям:  
 влажность, %;  
 содержание пыли, % (минеральных примесей, зольность);  
 содержание сырья других условных обозначений, %

3.2.23. Приемка кости. Приемка кости производится в соответствии с «Особыми условиями поставки кости, мягкого клесжелатинового сырья, голевого спилка шкур крупного рогатого скота, кишечного, эндокрино-ферментного и специального сырья, сычужов молочных телят и ягнят, перо-пухового сырья, белковой колбасной оболочки и клеящих материалов, вырабатываемых из сырья животного происхождения», утвержденными постановлением Госнаба СССР и Госарбитража СССР от 23 декабря 1975 г. № 107/110, (извлечение из «Особых условий» — приложение 14).

Приемка кости по качеству производится по ГОСТу 16147—70 «Кость» по показателю — засоренность.



3.2.24. Приемка стеклобой по качеству производится в соответствии с ОСТом 21-7—74 «Стеклобой для стеклобойной промышленности» по показателю — засоренность.

3.2.25. Приемка кожевенных отходов. Приемка по количеству кожевенных отходов производится по товарной (торговой) массе (А), определяемой по формуле:

$$A = \frac{B(100-B)}{100-G}, \quad (10)$$

где А — товарная (торговая) масса отходов, кг;

В — фактическая масса отходов, кг;

В — фактическая влажность отходов, %;

Г — условная (расчетная) или кондиционная (нормированная) влажность отходов, %.

Приемка кожевенных отходов по качеству производится в соответствии с НТД, указанной в п. 3.2.14, по показателям:

влажность, %;

содержание золы, жира, окиси хрома, пылевидных волокон, лоскута и обрезки (для стружки), %.

При наличии в стружке лоскута и обрезки полуфабриката свыше 2% производится скидка с веса в расчете 1% за каждый излишний процент лоскута и обрезки, а также с ее цены за каждый излишний процент лоскута и обрезки в размере 2%.

За наличие в стружке пылевидного волокна за каждый процент отсева пылевидного волокна производится скидка с веса в размере 1%.

### 3.3. Прогрессивные методы складирования вторичного сырья и готовой продукции

3.3.1. Для выполнения погрузочно-разгрузочных и складских работ на складах предприятий и заготовительных организаций системы Госнаба СССР рекомендуется использовать подъемно-транспортное оборудование:

Высота склада, м: Вид рекомендуемого подъемно-транспортного оборудования:

3,0; 3,6; электропогрузчики, электроштабелеры

4,2; 4,8

5,4 электропогрузчики с поворотно-выдвижными вилами; электроштабелеры

6,0; 6,6

электропогрузчики с поворотно-выдвижными вилами, электроштабелеры, мостовые краны-штабелеры опорные

7,2

электропогрузчики с поворотно-выдвижными вилами, электроштабелеры, мостовые краны-штабелеры опорные, стеллажные краны-штабелеры

7,8; 8,4; мостовые краны-штабелеры опорные, стеллажные краны-штабелеры

9,6; 10,8 краны-штабелеры

3.3.2. В зависимости от вида складываемого вторичного сырья и продукции с его использованием, закрытые склады оснащаются следующими типами стеллажей;

каркасными (рис. 1);

передвижными (рис. 2);

глубокого штабелирования.

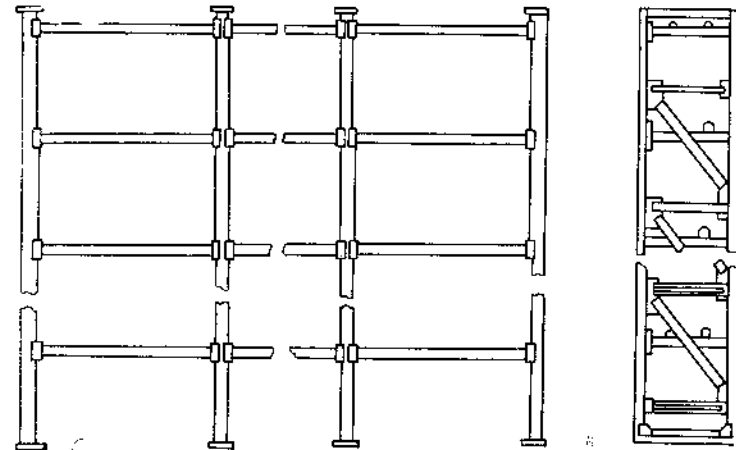


Рис. 1. Стеллаж каркасный

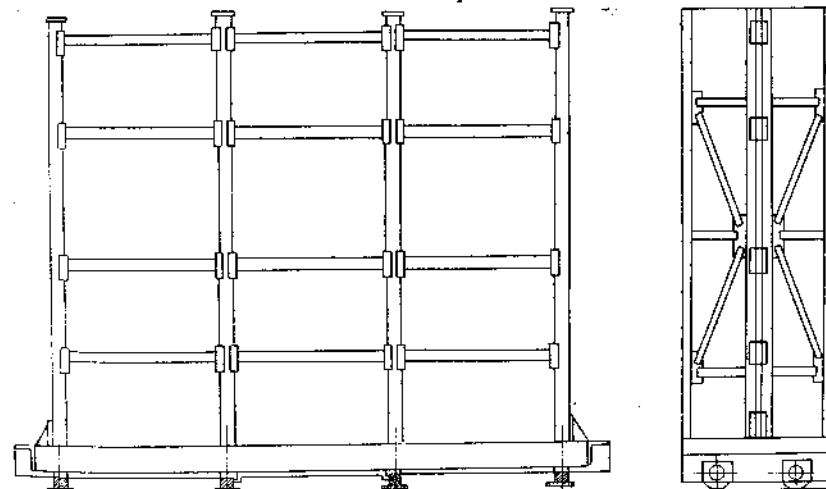


Рис. 2. Стеллаж передвижной

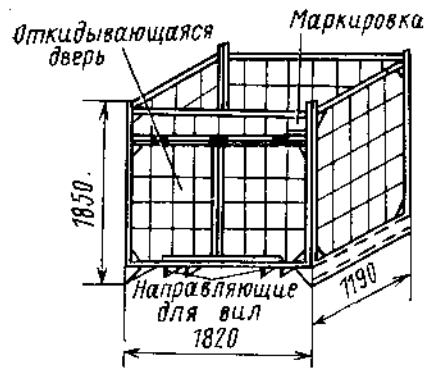


Рис. 2а.

беля в 2—3 яруса по высоте. Вторичное сырье, предназначенное на экспорт, складывается отдельно.

3.3.7. Для складирования сырья вторичного можно применять металлические (рис. 2а, 2б) и цветные сетные контейнеры.

3.3.8. Площадь ( $F$ ) для хранения в штабеле сырья в кипах определяется по формуле:

$$F = \frac{k \cdot P}{n \cdot H} \cdot \eta, \quad (11)$$

где  $k$  — количество одновременно хранимых кип, шт.;

$P$  — площадь, занимаемая одной кипой,  $m^2$ ;

$n$  — число кип, помещаемых в ярус высотой 1 м;

$H$  — количество ярусов;

$\eta$  — коэффициент неравномерности размеров кип (0,9—0,95).

Площадь для хранения 1 т сырья ( $F_1$ ) можно определить по формуле:

$$F_1 = \frac{1000 \cdot P}{m \cdot n \cdot H} \cdot \eta, \quad (12)$$

где  $m$  — средняя масса кипы, кг.

3.3.3. Для складирования вторичного сырья и продукции с его использованием применяется в качестве средств паке тирования поддон плоский.

3.3.4. При хранении сырья укладка его непосредственно к стенам и колоннам не допускается.

3.3.5. Ширина прохода между штабелями, сырьем буртах и контейнерах и стенами складских помещений должна быть не менее 0,8 м.

3.3.6. Вторичное сырье укладывается на поддоны в шта

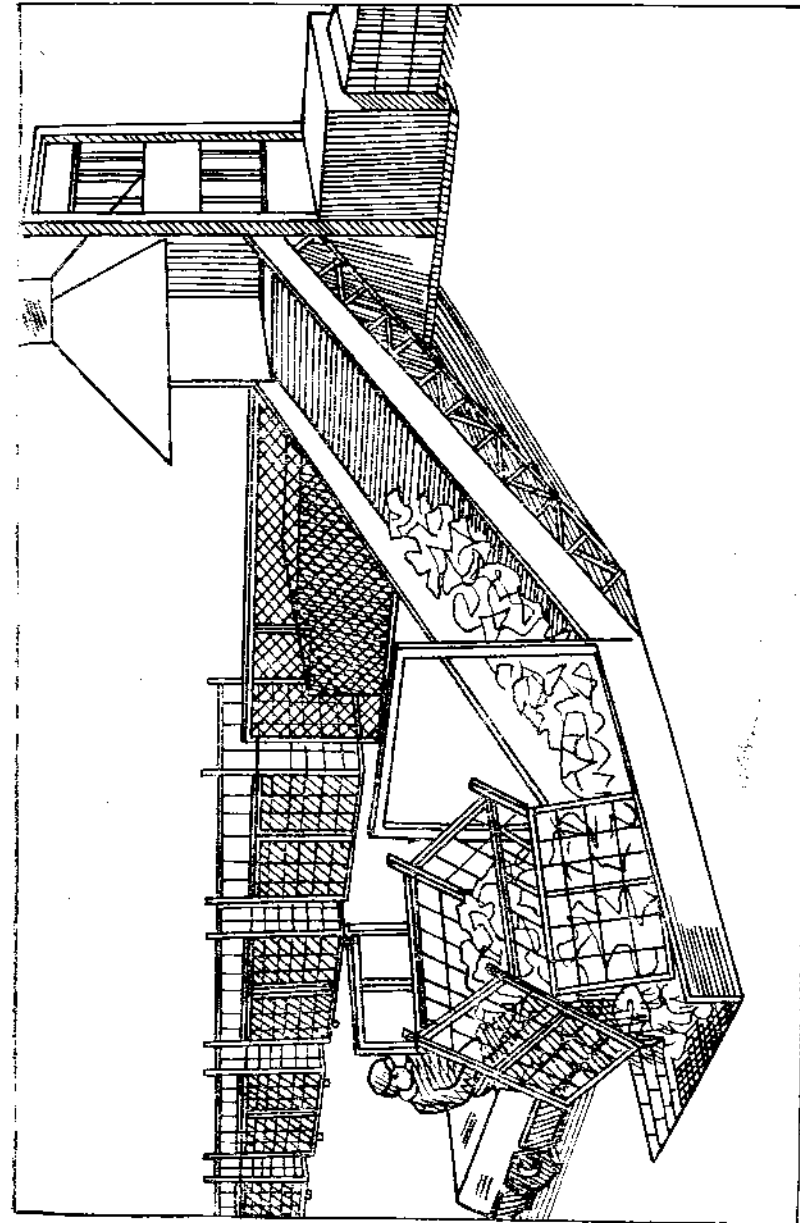


Рис. 2б. Схема складирования и разгрузки макулатуры

### 3.4. Характеристика, качественные показатели, правила упаковки и хранения основных видов вторичного сырья

#### 3.4.1. Макулатура.

Макулатура заготавливается и поставляется предприятиям для обработки и сортировки в соответствии с ТУ 63.178 40—82 «Макулатура бумажная и картонная необработанная».

Разделение по группам производится в зависимости от цвета, композиционного состава и источников образования.

Качественные показатели сортированной макулатуры регламентируются ГОСТом 10700—84 «Макулатура бумажная и картонная. Технические условия».

3.4.2. Качественные показатели макулатуры приведены в табл. 1.

Таблица 1

	Засоренность (сорность), %, не более	Влажность допускаемая, %	Влажность расчетная, %
Макулатура необработанная	3,0	15,0	12,0
Макулатура обработанная	1,0	15,0	12,0
Макулатура обработанная (на экспорт)	1,0	12,0	

3.4.3. Необработанная макулатура не должна содержать: пергамент, бумагу и картон парафинированные, битумированные, промасленные, гуммированные, а также покрытые полиэтиленом и другими полимерными пленками, лаком, смолами, тканью, фольгой; наждачную, копировальную и фотобумагу; прелые и горелые бумагу и картон, фибру, тряпье.

Не допускается заготовка макулатуры в лечебных и зооветеринарных учреждениях, на предприятиях ядохимикатов, на свалках. Сдача-заготовка мешков из-под саж, рыбной муки, пропитанных битумом, с полиэтиленовым покрытием, допускается при наличии спроса.

В сортированной макулатуре не допускается наличие посторонних примесей: проволоки, гвоздей, скоросшивателей, кусков стекла, древесины, камня и др.

3.4.4. Заготовленная макулатура поставляется в кипах, сетках, пачках или в контейнерах. Масса пачки — 10÷30 кг; масса сетки — 80÷100 кг. Масса кипы — 80÷500 кг, в зависимости от марки применяемого пресса.

Сортированная макулатура прессуется и упаковывается по маркам в кипы, масса кипы от 200 до 600 кг.

По согласованию с потребителем допускается упаковка макулатуры в кипы массой от 80 до 200 кг и в кипы массой до 800 кг.

Размеры и масса кип в зависимости от марки применяемых прессов приведены в приложении 15.

Размеры и масса кип макулатуры, поставляемой на экспорт, приведены в таблице 2 (ТУ 63.178 7—79).

Таблица 2

Размер кип, мм			Масса кип, кг
высота	ширина	длина	
700	800	1100	200—350
700	900	1000	200—500
700	1100	1100	260—550
800	800	1200	450—550
800	1100	1100	260—500
800	1100	1200	300—600
800	1100	1300	400—650
900	1100	1000	400—650

Допускаемые отклонения размеров кип по длине  $\pm 15\%$ , по ширине и высоте  $\pm 7\%$ .

Объем и плотность запрессованной макулатуры, поставляемой на экспорт, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование марок макулатуры по ТУ 63.178 7—79	Объем 1 т запрессованной макулатуры, м <sup>3</sup>	Плотность кип запрессованной макулатуры, т/м <sup>3</sup> , не менее
P-1, P-3, P-4, P-5, CM-13	2,3	0,4
P-2	2,6	0,4
A-1, A-2, A-3	2,8	0,3

3.4.5. Кипы макулатуры должны быть затянуты не менее чем в два пояса стальной проволокой диаметром 2—4 мм по ГОСТу 3282—74 или стальной лентой по ГОСТу 503—81 или ленточной обрезью (кромкой) ленты холодного проката.

Кипы необработанной макулатуры допускается обвязывать проволокой, стальной лентой и другими обвязывающими материалами, бывшими в употреблении, прочность которых должна обеспечить качество упаковки.

При прессовании на прессах с автоматической или полуавтоматической обвязкой обвязка макулатуры осуществляется 4—5 поясами. В случае необходимости производится дополнительная обвязка кип вручную.

Для макулатуры, поставляемой на экспорт, число обвязочных поясов должно быть не менее 4-х, при этом не допускается обвязка кип металлической лентой; разрешается обкладка кип картоном.

На каждую кипу макулатуры для экспорта должен быть нанесен знак опасности, соответствующий классу 4, подклассу 4.1. по ГОСТу 19433—81.

Сортировашную макулатуру марок МС-4 (только перфокарты), МС-8 и МС-9 упаковывают массой от 50 до 100 кг без прессования в использованные бумажные мешки, картонные коробки или кипы, затянутые синтетической лентой или другими обвязочными материалами, обеспечивающими их сохранность при транспортировании.

3.4.6. Готовые кипы макулатуры должны храниться на складах или на оборудованных площадках, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Складировать каждую группу макулатуры следует отдельно, не допуская смешивания групп.

Укладка и хранение кип макулатуры должны производиться на поддонах или стеллажах с соблюдением правил техники безопасности.

#### 3.4.7. Вторичное текстильное сырье.

Вторичное текстильное сырье включает в себя отходы потребления (тряпье) и отходы производства (обрезки тканей, нетканых материалов и трикотажных полотен, волокнистые текстильные отходы).

Заготовленное вторичное текстильное сырье должно соответствовать требованиям ОСТА 63.29—78 «Сырье вторичное текстильное (тряпье) необработанное. Технические условия», ОСТА 63.28—78 «Отходы промышленные текстильных материалов (обрезки тканей, нетканых материалов, валяных и стеганых изделий», ТУ 17-09-91—80 «Отходы трикотажного производства».

Волокнистые текстильные отходы поставляются в соответствии с ГОСТом 5159—78 «Отходы хлопчатобумажные», ГОСТом 12285—77 «Угары льняные», ГОСТом 12925—77 «Угары грубоволокнистых лубяных материалов», ГОСТом 17-536—83 «Отходы шерстяной промышленности», ГОСТом 3818.0—72 «Линт хлопковый», ГОСТом 6015—72 «Отходы волокнистые хлопкозаводов».

3.4.8. Качественные показатели вторичного текстильного сырья (тряпья и обрезков) необработанного приведены в таблицах 4, 5.

3.4.9. Допустимая фактическая влажность обрезков не должна превышать нормированную более, чем на 5%.

Таблица 4  
Качественные показатели тряпья необработанного по ОСТу-63.29—78

Но- мер груп- пы	Наименование сырья	Допускаемая массовая доля, %					Допустимая фактическая влажность, %
		3	4	5	6	7	
I	Тряпье шерстяное, полушерстяное	1,0	5,0	30,0	17,0	23,0	
II	Шубина	1,0	4,0	30,0	17,0	23,0	
III	Валяльно-войлочные изделия	1,0	3,0	5,0	13,0	21,0	
IV	Тряпье хлопчатобумажное, льняное, полульняное, смешанное	1,0	5,0	5,0	13,0	21,0	
V	Тряпье для обтирочной легоши	1,0	5,0	1,0	13,0	21,0	
VI	Мешковина	1,0	1,0	1,0	13,0	21,0	
VII	Стеганные изделия	1,0	5,0	5,0	13,0	21,0	
VIII	Крученые изделия	0,5	0,5	—	13,0	21,0	
IX	Тряпье изделий из синтетических волокон	1,0	5,0	4,0	5,0	10,0	
X	Тряпье изделий из искусственных волокон	1,0	5,0	4,0	12,0	19,0	
XI	Низкосортное	2,0	Не ограничивается	Не ограничивается	15,0	23,0	

Таблица 5

Качественные показатели обрезков тканей, нетканых материалов, валяных и стеганых изделий по ОСТу 63.28—78

Номер группы	Наименование группы	Допускаемая массовая доля примесей, %		Нормированная влажность, %
		нетекстильных в свободном состоянии, не более	текстильных (обрезки других групп), не более	
I	Обрезки шерстяных и полшерстяных тканей и нетканых материалов	2,5	3,0	15,0
II	Обрезки валяльно-войлочных изделий	1,0	2,0	17,0
III	Обрезки хлопчатобумажных и смешанных тканей и нетканых материалов	2,0	5,0	12,0
IV	Обрезки ватные	2,0	5,0	12,0
V	Обрезки льняных, подульняных и смешанных тканей и нетканых материалов	2,0	4,0	12,0
VI	Обрезки тканей и нетканых материалов из искусственных волокон и натурального шелка	1,5	4,0	12,0
VII	Обрезки тканей и нетканых материалов из синтетических волокон	1,5	3,0	5,0
VIII	Подметь швейная	10,0	Не нормируется	12,0

3.4.10. Сырье, пропитанное минеральными и растительными маслами, заготавливается по согласованию с потребителем и упаковывается в отдельные кипы.

Заготовка тряпья необработанного II, III и IX групп производится при наличии спроса.

Тряпье необработанное и обрезки могут быть любых размеров (кроме тряпья V и VI групп), формы, цвета, загрязненными, но без налипших комьев грязи.

3.4.11. Волокнистые текстильные отходы образуются в цехах прядильного и ткацкого производств шерстеперерабатывающих, хлопчатобумажных предприятий, льнокомбинатов, в цехах хлопкоочистки. Качественные показатели отходов приведены в табл. 6.

Таблица 6

Наименование отходов	Массовая доля (содержание), %, не более			Влажность нормированная, %
	пыли	жира	сора	
1	2	3	4	5
<b>1. Шерстяные</b>				
1.1. Выпады	6,0—7,0	3,0	5,0—6,0	17,0 (для чистошерстяных отходов)
1.2. Сдир	10,0	9,0	4,0	
1.3. Подметь	10,0	6,0	5,0	
1.4. Песика	Не нормируется			
1.5. Сбой	»			
1.6. Клои	»			
<b>2. Хлопчатобумажные</b>				
2.1. Пух подвальный трубный и с фильтров				8,0
2.2. Орешек и пух трепальный	—	—	24,0—30,0 (вместе с пороками)	8,0
2.3. Орешек и пух чесальный	—	—	15,0—17,0	8,0
2.4. Очес кардный	—	—	7,0—20,0	8,0
2.5. Подметь	—	—	—	8,0
<b>3. Льняные</b>				
3.1. Вытряска	Содержание костры, %: 15,0—20,0 (обработанная) 70,0 (необработанная)			12,0
3.2. Концы веревки и шпагата	3,0	—	2,0	12,0
3.3. Рвань мокрпрядильная	—	—	1,0	12,0
3.4. Рвань пряжная	4,0	—	1,0	12,0
<b>4. Лубяные</b>				
4.1. Вытряска	20,0—35,0 (обработанная) 65,0 (необработанная) 3,0—5,0			14,0*
4.2. Рвань пряжная	—	—	—	14,0
4.3. Рвань пряжная смешанная	10,0	—	—	14,0
4.4. Концы шпагата, шнура, веревки	3,0	—	—	14,0
4.5. Подметь	—	—	50,0	14,0

\* Фактическая влажность льняных и лубяных отходов не должна превышать 20%.

Продолжение табл. 6

1	2	3	4	5
<b>5. Отходы хлопкоочистки</b>	Зольность, %:			
5.1. Линт I и II	1,5—1,9	—	4,5—8,5	8,0—9,0
5.2. Линт III	—	—	10,0—11,0	10,0
5.3. Улюк I	—	—	14,0	10,0
5.4. Улюк II**	—	—	20,0	14,0
5.5. Пух хлопковый	—	—	—	9,0—12,0

\*\* Засоренность волокнистого улюка допускается до 25%.

3.4.12. Качественные показатели обработанного и сортированного вторичного текстильного сырья регламентируются следующей нормативно-технической документацией:

ГОСТ 4643—75 «Отходы потребления текстильные хлопчатобумажные сортированные. Технические условия».

ГОСТ 4644—75 «Отходы производства хлопчатобумажных текстильных материалов сортированные. Технические условия».

ГОСТ 10590—75 «Сырье вторичное текстильное сортированное из смешанных волокон. Технические условия».

ОСТ 63.35—81 «Сырье вторичное текстильное льняное, полульняное и льно-пеньковое сортированное. Технические условия».

ГОСТ 1274—76 «Отходы потребления текстильные шерстяные и полушерстяные сортированные. Технические условия».

ГОСТ 1220—76 «Отходы производства шерстяных и полушерстяных текстильных материалов сортированные. Технические условия».

3.4.13. Сырье вторичное текстильное (тряпье, обрезки) необработанное прессуют отдельно по группам в кипы массой не более 100 кг, по договоренности с потребителем допускаются кипы массой более 100 кг.

Кипы с сырьем должны быть покрыты с верхней, нижней и торцевых сторон крепким упаковочным материалом: крупными кусками тряпья, старой мешковины и др.

Не допускается использование в качестве упаковочного материала тряпья из-под соли, сухих красок, цемента, угля и др. веществ.

Кипы со старыми веревочно-канатными и стегаными (ватными) изделиями обвязывают проволокой или веревкой без покрытия упаковочным материалом.

Сырье вторичное текстильное сортированное прессуют в соответствии с ГОСТом 5551—82 «Сырье вторичное текстильное сортированное. Правила приемки, методы испытаний, упаковка, марки-

ровка, транспортирование и хранение» в кипы массой не более 100 кг и упаковывают в прочные упаковочные материалы, бывшие в употреблении, тарное нетканое полотно и др.

По согласованию с потребителем допускается масса кип более 100 кг.

3.4.14. Сырье, спрессованное и упакованное в кипы, обвязывают не менее чем в три ряда проволокой диаметром 1,8—4,5 мм (по ГОСТу 3282—74), веревкой диаметром 8 мм по ГОСТу 1868—72 или стальной лентой толщиной 0,5—0,9 мм по ГОСТу 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, стальной лентой, веревкой или тесьмой, бывшими в употреблении, прочность которых должна обеспечивать погрузку, выгрузку и доставку сырья на склад получателя.

3.4.15. Вторичное текстильное сырье должно храниться в крытых складских помещениях на деревянных настилах, а при отсутствии складских помещений — на поддонах под брезентом.

3.4.16. Отходы шерстяной промышленности упаковывают отдельно по виду, составу, группе тонины, цвету. Для упаковки применяют новую паковочную ткань по ГОСТу 5530—81 или старую прочную (без дыр) упаковочную ткань по прочностным характеристикам не ниже указанных в ГОСТе 5530—81. Отходы упаковывают в кипы массой не более 200 кг.

Допускается упаковывание отходов в незапрессованном виде при перевозке автомобильным транспортом.

Паковочную ткань в местах соединения на кипе сшивают вручную шпигатом по ГОСТу 17308—71 или другой нормативно-технической документации по прочностным характеристикам не ниже указанных в ГОСТе 17308—71.

Запрессованные концы должны быть обвязаны проволокой диаметром 1,8—5,0 мм по ГОСТу 3282—74. Допускается обвязывать кипы бывшей в употреблении проволокой по прочностным характеристикам, не ниже перечисленных в ГОСТе 3282—74.

Число поясов на кипе массой до 100 кг — не менее трех, для кип массой более 100 кг — более трех.

Пояса на кипе должны быть расположены симметрично. Расстояние крайних поясов от края кипе должно быть не более 150 мм.

Узлы проволок не должны выступать над плоской стороной кипе. Концы проволок должны быть заправлены и углублены в киду.

Упакованные отходы должны храниться на стеллажах в крытых складских помещениях, под навесами или на специальных площадках под брезентом.

3.4.17. Упаковка, маркировка, транспортировка и хранение хлопчатобумажных отходов — по ГОСТу 3152—79.

Отходы хлопчатобумажные прессуют в кипы массой 60—170 кг хлопковый линт и улюк — в кипы массой от 150 до 225 кг.

Кипы хлопчатобумажных отходов упаковываются со всех сторон в текстильную тару, кипы хлопкового линта и улюка упаковываются без покрытия торцевых поверхностей.

В качестве упаковочных материалов применяют ткань джутовую кенафную по ГОСТу 5530—81, нетканое тарное полотно и другие упаковочные ткани, не уступающие по прочности рекомендуемым.

Кипы хлопчатобумажных отходов должны храниться в крытых складских помещениях или на специальных площадках с обязательным укрытием их брезентом и защитой от почвенной влаги, соблюдением правил пожарной безопасности.

Кипы хранят в штабелях, высота которых не должна превышать 5 м (восьми рядов).

Между штабелями должны быть проезды для беспрепятственного перемещения погрузчиков. Сбрасывание кип с высоты не допускается.

3.4.18. Угары льняные и угары грубоволокнистых лубяных материалов прессуют в кипы массой 60—80 кг. При транспортировании угаров с перегрузками в пути кипы упаковывают в паковочную ткань по ГОСТу 5530—81 или в старую, но прочную (рогожа, мешковина), а также нетканые, пленочные или другие паковочные материалы, обеспечивающие сохранность качества угаров, кроме льняных и хлопчатобумажных тканей.

Кипы угаров, транспортируемые без перегрузок в пути, допускаются не упаковывать в паковочную ткань.

Спрессованные кипы угаров (упакованные и неупакованные паковочную ткань) обвязывают веревкой диаметром не менее 8 мм тесьмой, металлической лентой или проволокой. Концы поясов и металлической ленты или проволоки должны быть прочно скреплены между собой. Места скрепления концов поясов не должны выступать над плоской гранью кипы более чем на 10 мм при ленточных и 15 мм при проволоочных поясах.

Кипы угаров должны храниться в крытых складских помещениях, под навесом или на специальных площадках с обязательным укрытием кип брезентом.

#### 3.4.19. Изношенные шины.

Основным видом изношенных шин являются покрышки диагональной и радиальной конструкции с текстильным кордом, которые подразделяются на следующие виды:

от большегрузных автомобилей, автомобилей высокой проходимости, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин автоприцепов, автобусов, троллейбусов;

от тракторов и сельскохозяйственных машин;

от легковых автомобилей;

покрышки авиационные с посадочным диаметром более 250 мм. Размеры и другие характеристики изношенных шин и камер регламентируются ГОСТом 8407—84.

В изношенных покрышках и камерах не должно быть посторонних включений. Камеры пневматических шин должны быть освобождены от вентиляей.

Условная масса изношенных покрышек для приемки приведена в приложении 13.

Покрышки не должны иметь излома бортового кольца и деформированного борта.

Изношенные камеры пневматических шин укладывают в кипы массой не более 50 кг и прочно увязывают синтетическим шнуром. Изношенные покрышки и камеры хранятся отдельно на бетонированных или асфальтированных площадках, при этом хранение покрышек должно быть организовано по группам и типоразмерам в соответствии с ГОСТом 8407—84.

#### 3.4.20. Вторичное полимерное сырье.

Вторичное полимерное сырье включает в себя:

отходы производства полимерных материалов и их переработки, образующиеся на всех стадиях технологического процесса; бывшие в употреблении изделия из полимеров (тара, светотехнические изделия, игрушки, спорттовары и др.).

3.4.21. Основными показателями, характеризующими качество вторичного полимерного сырья, являются:

виды допускаемых загрязнений,  
содержание загрязнений, %,   
нормированная влажность, %.

Качественные показатели вторичного полимерного сырья регламентируются требованиями ОСТА 63.8—81 «Сырье вторичное полимерное (полиамидное, поливинилхлоридное, полистирольное, полиэтиленовое) необработанное» и приведены в таблице 7.

Вторичное полимерное сырье может быть любой формы и размеров.

Все промышленные отходы полимерного сырья должны быть рассортированы по цвету на три группы:

темные цвета (черный, коричневый, темно-коричневый);  
сине-зеленые цвета (синий, зеленый, голубой, серый, фиолетовый);

прочие цвета (красный, оранжевый, желтый, кремневый, белый).

В полимерном сырье не допускаются полимерная пыль и посторонние примеси (макулатура, тряпье, дерево, резина и др.), а также сырье, загрязненное цементом, алебастром, клесом, битумом, лаками и другими не растворимыми в воде веществами. Не допуска-

Таблица

Наименование вторичного полимерного сырья и номер группы по ОСТу 63.8—81	Массовая доля загрязнений, %, не более	Нормированная влажность, %
1	2	3
1. Полиамидное		
Группа 1.1	5,0	8,0
Группа 1.2	5,0	10,0
Группа 1.3	2,0	—
Группа 1.4	4,0	5,0
Группы 1.5, 1.6, 1.7	Не допускаются	
2. Поливинилхлоридное		
Группа 2.1	3,0	5,0
Группа 2.2	3,0	3,0
Группа 2.3	Не допускаются	5,0
Группа 2.4	»	3,0
Группа 2.5	»	1,0
Группа 2.6	»	
Группа 2.7	»	1,0
3. Полиэтирольное		
Группа 3.1	1,0	5,0
Группа 3.2	Не допускаются	
Группа 3.3	»	
Группа 3.4	»	
4. Полиэтиленовое		
Группа 4.1	5,0	4,0
Группа 4.2	5,0	4,0
Группа 4.3	4,0	2,0
Группа 4.4	2,0	1,0
Группа 4.5	Не допускаются	
Группа 4.6	»	

ется полимерное сырье, дублированное с другими видами полимеров.

3.4.22. Заготовительные организации принимают вторичное полимерное сырье от предприятий и организаций — в упакованном виде, от населения и заготовителей — как в упакованном, так и неупакованном виде.

Полимерное сырье разделяют по группам прессуют или укладывают в кипы массой не менее 80 кг, упаковывают в мешки, тарную ткань или ящики массой не менее 20 кг.

Крупногабаритные изделия должны быть предварительно разрезаны на части, удобные для упаковки.

Спрессованное и упакованное в кипы сырье обвязывают не менее чем в три ряда проволокой диаметром 2,0—4,5 мм по ГОСТу 3282—74, веревкой диаметром 8 мм по ГОСТу 1868—72 или стальной лентой толщиной 0,5—0,9 мм по ГОСТу 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении, прочностные свойства которых обеспечивают сохранность упаковки.

3.4.23. Вторичное полимерное сырье должно храниться отдельно по видам и группам ОСТА в складах или на оборудованных площадках в условиях, защищающих от почвенной влаги и атмосферных осадков, а также от попадания прямых солнечных лучей.

#### 3.4.24. Стеклобой.

Основными источниками образования стеклобоя являются промышленность, строительство и население.

Отходы производства образуются при изготовлении изделий (электроламп, посуды и др.).

Отходы потребления — обрезки и бой стекла, образующиеся при строительстве зданий, бой посуды, стеклянной тары и др.

Основными показателями, характеризующими качество стеклобоя, являются цвет, вид стекла и засоренность.

Стеклобой подразделяется на группы:

бесцветный;

полубелый и листовое стекло;

цветной.

Качественные показатели стеклобоя регламентируются требованиями ОСТА 21-7—74 «Стеклобой для стекольной промышленности». Засоренность стеклобоя допускается не более 2%.

В стеклобой не допускаются металлические и керамические предметы, кирпич, камень, песок, глина, асфальт, шлак, зеркала, примеси тугоплавких стекол и материалов, стекло, армированное металлической сеткой, цветное стекло сортового производства.

В бесцветном стеклобое не допускается наличие окрашенного стекла.

3.4.25. Складирование стеклобоя производится отдельно по группам.

Стеклобой хранится в закромах или на площадках с полом, исключая его загрязнение.

#### 3.4.26. Кожевенные отходы.

Кожевенные отходы заготавливаются следующих видов: стружка, вырубка, обрезь.

Качественные показатели отходов регламентируются ОСТом 17-245—73 «Стружка кожевенная», ОСТом 17-441—74 «Вырубка кожевенная», ОСТом 17-225—84 «Обрезь хромовая».

Основные качественные показатели кожевенных отходов приведены в табл. 8.

В кожевенных отходах не допускается наличие посторонних примесей (песка, опилок, шлака, битума и др.), прелого и гнилого сырья.



Таблица

№ п/п.	Наименование показателя	Нормы для		
		стружки кожевенной	вырубки кожевенной	обрезки хромовой
1	Влажность расчетная, % (условная)	70,0	16,0	18,0
2	Влажность допустимая (фактическая), %	—	18,0	20,0
3	Содержание влаги, %, не менее	30,0	—	—
4	Содержание золы, %, не более	15,0	—	—
5	Содержание пылевидных волокон, %, не более	30,0	—	—
6	Содержание доскута и обрезки полуфабриката, %, не более	2,0	—	—
7	Кислотность, %, не более	9,0	—	—

3.4.27. Стружка кожевенная укладывается в кули, рогожны мешки, крафт-мешки и зашивается или прессуется в брикеты.

Масса стружки не должна превышать в кулях и мешках — 20 кг, в брикетах — 50 кг.

Брикеты должны обкладываться деревянными дощечками и закручиваться металлической проволокой.

Поставка брикетов цилиндрической формы, прессованных в шнеках, не допускается.

По согласованию с потребителем допускается другой вид упаковки.

Вырубка кожевенная прессуется в кипы массой не более 100 кг, кипы обвязываются проволокой в 4 ряда.

Хромовую обрезь упаковывают в кипы и перевязывают в четыре ряда проволокой диаметром 2,5—4,5 мм (по ГОСТу 3282—74) веревкой диаметром 8 мм (по ГОСТу 1868—72) или шнурами (по ГОСТу 18403—73). Масса кипы — не более 30 кг.

Допускается по согласованию с потребителем упаковка обрезь в мешки по ГОСТу 2226—75 или по другой НТД.

Хромовую обрезь хранят в крытых складских помещениях, под навесами или на специальных площадках в условиях, не ухудшающих ее качества.

Кожевенная вырубка должна храниться в закрытых помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

#### 3.4.28. Кость.

Кость по производственному назначению подразделяется на следующие группы:

кость для производства товаров широкого потребления — подделочная кость;

кость для производства желатина;  
кость для производства костного клея.

Сортировку кости производят в момент приемки ее на склад. Засоренность кости столовой — не более 1%, сборной — не более 3%. Характеристика различных видов кости и качественные показатели ее регламентируются ГОСТом 16147—70 «Кость».

3.4.29. Кость хранят в закрытых вентилируемых помещениях или под навесом на асфальтированных или бетонированных площадках.

При длительном хранении (более 5 суток) кость необходимо помещать в закрытые темные склады, изолированные от других складов. Эти хранилища должны иметь вытяжные трубы или люки для хорошего проветривания, промываться и дезинфицироваться.

Кость не рекомендуется хранить длительное время вне помещений во избежание ухудшения ее качества. Каждая группа кости должна храниться по возможности отдельно.

Подделочную кость упаковывают в мешки бумажные по ГОСТу 2226—75 или дощатые ящики по ГОСТу 13361—84.

#### 3.5. Характеристика, качественные показатели, правила упаковки и хранения продукции с использованием вторичного сырья

##### 3.5.1. Шерсть восстановленная.

Шерсть восстановленная вырабатывается из шерстяного и полшерстяного тряпья и обрезков по ГОСТу 1274—76, ГОСТу 1220—76 и применяется при изготовлении пряжи, нетканых материалов, валяльно-войлочных изделий.

Качественные показатели восстановленной шерсти по ГОСТу 10376—77 приведены в табл. 9.

Таблица 9

Наименование показателя	Восстановленная шерсть	
	из тряпья	из обрезков
Средняя длина волокна, мм	14—26	14—28
Массовая доля минеральных примесей и коротких волокон, %	4—7	1—5
Массовая доля неразработанных клочков ткани, %	3—4	4—5
Массовая доля неразработанных нитей, %	20—30	20—30
в т. ч. после чесания, %	5	5
Массовая доля жира, %	5—7	4—8
Массовая доля шерстяного волокна, %	30—90	30—90
Влажность, %	15—17	14—17

3.5.2. Восстановленную шерсть прессуют в кипы массой не более 100 кг на механических прессах.

В каждую кипу запрессовывают восстановленную шерсть только одного наименования, условного обозначения, способа изготовления и цвета. Для упаковки применяют льно-джуто-кенафную ткань по ГОСТу 5530—81 или другие упаковочные материалы, обеспечивающие полную сохранность качества восстановленной шерсти.

Кипы, упакованные в ткань, должны быть хорошо защищены скреплены проволокой по ГОСТу 3282—74 не менее чем в три ряда и не должны иметь не покрытых тканью мест.

Восстановленная шерсть должна храниться в крытых складских помещениях настилах.

### 3.5.3. Обтирочные концы.

Обтирочные концы вырабатываются из отходов текстильной, трикотажной и швейной промышленности, обрезков новой хлопчатобумажных тканей и трикотажа; для производства обтирочных концов используется также бытовое вторичное сырье (срымытой ветоши) хлопчатобумажных и льняных изделий.

Обтирочные концы в зависимости от назначения подразделяют на два артикула — I и II по ТУ 63.178-101—86.

Концы обтирочные I артикула предназначаются для очистки наружных нерабочих поверхностей токарного, фрезерного, прессового и других видов оборудования.

Концы обтирочные II артикула используются для очистки нерабочих поверхностей тепловозов, электровозов, тракторов, автомашин и др.

Качественные показатели обтирочных концов приведены в табл. 10.

Таблица 10

Наименование показателей	Нормы	
	I арт.	II арт.
Нормированная влажность, %	12,0	12,0
Массовая доля сора, %, не более	1,0	1,5
Фактическая влажность концов обтирочных, %	Не более 17,0	

3.5.4. Концы обтирочные запрессовываются в кипы отдельно по артикулам; масса кипы — не более 100 кг; по согласованию с потребителем допускается масса кип более 100 кг. Прессование, упаковка, маркировка концов обтирочных — по ГОСТу 5551—82.

Кипы упаковывают со всех сторон в тарное нетканое полотно или другие упаковочные материалы, бывшие в употреблении.

Обтирочные концы должны храниться в крытых складских помещениях настилах, а при отсутствии складских помещений — на стеллажах под брезентом.

### 3.5.5. Лента обтирочная.

Лента обтирочная вырабатывается из обрезков хлопчатобумажных тканей, нетканых полотен, трикотажа.

Нормированная влажность ленты — 10%. Фактическая влажность ленты не должна превышать нормированную более чем на 5%.

Ленту обтирочную прессуют в кипы массой не более 100 кг, упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТу 5530—81 или другие прочные упаковочные материалы, бывшие в употреблении, и обвязывают не менее чем в два ряда проволокой по ГОСТу 3282—74 или веревкой по ГОСТу 1868—72, или стальной лентой по ГОСТу 3560—73.

Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении.

Лента обтирочная должна храниться в крытых складских помещениях настилах, а при отсутствии складских помещений — на стеллажах под брезентом.

Ленту выпускают по ТУ 63.17875—81.

### 3.5.6. Ветошь обтирочная.

Ветошь обтирочная выпускается в соответствии с ОСТом 63.46—84 и предназначается для использования в качестве обтирочного материала. Исходным сырьем для изготовления ветоши являются бывшие в употреблении промытые куски тканей, нетканых и трикотажных изделий, выработанных из х/б, льняной, льно-джуто-кенафной и смешанной пряжи.

Ветошь подразделяют на условные обозначения в зависимости от способа выработки, вида и цвета ткани, рода волокна. Качественные показатели ветоши приведены в табл. 11.

Таблица 11

№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Массовая доля минеральных примесей, %	1,0—3,0
2	Массовая доля жира, %	2,0—3,0
3	Нормированная влажность, %	12,0
4	Допускаемая факт. влажность, %	17,0

При изготовлении ветоши не допускается использовать изделия из брезента и плащ-палатки, изделия из синтетических волокон.

Ветошь прессуют в кипы массой не более 100 кг, упаковывают в тарное нетканое полотно или прочные упаковочные материалы, бывшие в употреблении.

Кипы упаковывают со всех сторон, а края зашивают шпагатом по ГОСТу 16266—70.

Ветошь должна храниться в крытых складских помещениях — на настилах, а при отсутствии складских помещений — на стеллажах под брезентом.

### 3.5.7. Вата.

Предприятия вторичного сырья выпускают следующие виды ваты:

- вата швейная,
- вата мебельная,
- вата техническая,
- вата тюфячная.

Хлопчатобумажная швейная и мебельная вата применяется в качестве теплоизоляционного материала в верхней одежде и при изготовлении мебели.

Исходным сырьем для производства этих видов ваты являются хлопок VI сорта и отходы хлопкоперерабатывающих предприятий.

Таблица 12  
Качественные показатели ваты

№ п/п.	Наименование показателей	Нормы для ваты по ОСТу 63.14—79	
		швейной	мебельной
1	Засоренность, %, не более	5	7
2	Влажность нормированная, %	10	10
3	Упругость, %, не менее	63	58
4	Объемная масса, кг/м <sup>3</sup> , не более	24	25
5	Загорошенность	По образцу-эталоны: суровый или меланж	
6	Цвет		
7	Минерально-масляные загрязнения	Не допускаются	
8	Запах	Не допускается	

3.5.8. Вата хлопчатобумажная техническая и тюфячная применяется для набивки тюфяков и спортивного инвентаря, а также для упаковки различных хрупких изделий.

Исходным сырьем для производства тюфячной и технической ваты служат отходы хлопкоперерабатывающих предприятий, а также регенерированное волокно, полученное из обрезков х/б и смешанных тканей. (см. табл. 13).

3.5.9. Вату прессуют в кипы массой не менее 50 кг. В каждую кипу запрессовывают вату только одного наименования.

Для упаковки применяют упаковочную ткань: по ГОСТу 5530—81 или другие упаковочные материалы, обеспечивающие сох-

ранность качества ваты. Кипы, упакованные в ткань, должны быть хорошо защищены, скреплены проволокой (по ГОСТу 3282—74), веревкой (по ГОСТу 1868—72) не менее чем в три ряда или другими материалами, обеспечивающими прочность обвязки, и не должны иметь не покрытых тканью мест. Допускается применение упаковочных материалов, бывших в употреблении, прочных без дыр. При отгрузке ваты в районы Крайнего Севера и отдаленные районы кипы упаковывают по ГОСТу 15846—79, группа 386.

Вата должна храниться в крытых сухих помещениях на настилах.

Таблица 13

Качественные показатели технической и тюфячной ваты

№ п/п.	Наименование показателя	Нормы для ваты по ОСТу 63.13—79	
		технической	тюфячной
1	Засоренность, %, не более	25	7
2	Влажность нормированная, %	10	10
3	Упругость, %, не менее	—	58
4	Объемная масса, кг/м <sup>3</sup> , не более	38	28
5	Массовая доля минерально-масляных загрязнений, %, не более	5	Не допускается
6	Массовая доля неразработанных клочков ткани, %, не более	6	6
7	Цвет	Любой	Суровый меланж
8	Запах		Не допускается

### 3.5.10. Войлок строительный.

Войлок строительный вырабатывается из смеси восстановленной шерсти и низкосортных отходов шерстяной промышленности и применяется в качестве теплоизоляционного материала при строительстве и ремонте промышленных зданий, устройстве коммуникаций.

Войлок выпускают по ТУ 63.178.14—79 (см. таблицу 14).

3.5.11. Войлок прессуют и упаковывают в кипы массой не более 80 кг. По согласованию с потребителем масса кип может быть увеличена.

Для упаковки войлока применяют тарное нетканое полотно или прочные упаковочные материалы, бывшие в употреблении. Упакованные кипы обвязывают не менее чем в два ряда проволокой диаметром 1,8—4,0 мм (по ГОСТу 3282—74), веревкой диаметром 8 мм (по ГОСТу 1868—72), или другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки. Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или другими обвязочными материалами, бывшими в употреблении, но по прочности не ниже перечисленных.

Таблица 14

Качественные показатели строительного войлока

№ п/п.	Наименование показателя	Норма
1	Влажность нормированная, %	17,0
2	Объемная плотность, г/см <sup>3</sup>	0,23
3	Массовая доля шерстяных волокон, %, не менее	60,0
4	Линейные размеры:	
	длина, м	1,0—3,0
	ширина, м	0,5—2,0
	толщина, мм	20,0; 30,0
5	Фактическая влажность, %	20,0

Допускается по согласованию с потребителем поставка войлока в кипах, перевязанных веревкой или проволокой, без упаковочной ткани.

Войлок, отгружаемый в районы Крайнего Севера, должен быть упакован в соответствии с требованиями ГОСТа 15846—79.

Войлок должен храниться в сухих проветриваемых помещениях на поддонах или настилах. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м. Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола не менее, чем на 0,2 м.

### 3.5.12. Пакля.

Пакля вырабатывается из смеси лубяных, хлопчатобумажных и химических волокнистых отходов, разработанных в волокно кручных материалов, обрезков льно-джуто-кенафных тканей, тряпья пенько-джутовых изделий.

Пакля используется в качестве теплозвукоизоляционного материала в гражданском и промышленном строительстве.

Пакля вырабатывается трех видов в зависимости от состава смеси используемого сырья по ТУ 63.178.12—85.

Фактическая влажность пакли не должна превышать нормированную более чем на 6%.

3.5.13. Паклю прессуют в кипы массой не более 100 кг. По согласованию с потребителем допускается масса кип более 100 кг. Кипы упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТу 5530—81, тарное нетканое полотно или прочные упаковочные материалы, а края защищают шпагатом по ГОСТу 16266—70 или другой НТД.

Упакованные кипы обвязывают не менее, чем в три ряда проволокой диаметром 1,8—4,5 мм по ГОСТу 3282—74, веревкой диаметром 8 мм по ГОСТу 1868—72 или другими обвязочными мате-

риалами из химических волокон, обеспечивающими прочность обвязки. Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении, но по прочности не ниже перечисленных.

Концы поясов из металлической ленты или проволоки должны быть прочно скреплены между собой.

Места скрепления концов поясов не должны выступать над плоской гранью кипы более чем на 10 мм при ленточных и 15 мм — при проволочных поясах.

Кипы должны храниться в крытых складских помещениях, под навесом или на специальных площадках с укрытием кип брезентом и защитой их от почвенной влаги.

Таблица 15

Качественные показатели пакли

№ п/п.	Наименование показателя	Норма для вариантов смеси		
		I, III, V, VII	II, IV	VI
1	Нормированная влажность, %	13,0	13,0	13,0
2	Засоренность, %, не более	20,0	5,0	25,0
3	Массовая доля неразработанного материала, %, не более	8,0	15,0	15,0

### 3.5.14. Нетканые иглопробивные полотна.

Предприятия вторичного сырья выпускают несколько видов иглопробивных полотен с использованием вторичного сырья:

- полотно иглопробивное для покрытия полов;
- основа для теплозвукоизоляционного линолеума;
- теплоизоляционный материал для авто- и тракторостроения;
- полотно иглопробивное для мебели;
- полотно иглопробивное фильтровальное;
- полотно иглопробивное для дорожных покрытий;
- полотно иглопробивное для мелнирации;
- полотно иглопробивное стелечное;
- основа для ковротелы и др.

3.5.15. Нетканые иглопробивные материалы изготавливаются из восстановленной шерсти и отходов химических волокон.

Основными качественными показателями иглопробивных полотен являются:

- поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup>;
- ширина, м;
- нормированная влажность, %;
- толщина, мм.

Поверхностная плотность нетканых иглопробивных полотен, в зависимости от их назначения, колеблется в пределах от 0,22 до

Таблица 16

3,5 кг; ширина полотна — от 1,4 до 2,1 м; влажность нормированная для полотен из отходов химических волокон — 2,5—8%, для полотен из смеси восстановленной шерсти и отходов химических волокон — до 12%; толщина — от 2 до 25 мм.

3.5.16. Первичная упаковка и маркировка нетканых полотен по ГОСТу 13827—78; упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТу 7000—80.

В процессе первичной упаковки полотна нетканые иглопробивные наматываются в рулоны лицевой стороны во внутрь и перевязываются шпагатом или тесьмой в двух местах на расстоянии 10—15 см от края рулона.

Рулоны с неткаными полотнами упаковываются в тарное нетканое полотно или полиэтиленовую пленку. Допускается использовать для упаковки ткани паковочные по ГОСТу 5530—81 или ткани из химических волокон.

Упаковка рулонов осуществляется с обязательной заделкой торцов (сшивка, термическое сваривание или заделка липкой полиэтиленовой пленкой).

Рулоны полотен наполненных покрытий должны храниться в вертикальном положении, в один ряд по высоте, в сухом проветриваемом помещении, при температуре не ниже 15° и относительной влажности не выше 60%. При транспортировании рулонов при температуре от 0° до +10° рулоны должны распаковываться не ранее, чем через 24 часа, а при температуре ниже 0° — не ранее, чем через 48 ч после переноса их в теплое помещение.

Рулоны нетканых полотен следует располагать на подтоварниках на расстоянии от пола не менее 20 см.

### 3.5.17. Нетканые холстопршивные полотна.

Предприятия вторичного сырья выпускают следующие виды нетканых холстопршивных полотен:

- полотно холстопршивное обтирочное,
- ватин шерстяной из вторичного сырья,
- ватин хлопчатобумажный,

полотно нетканое холстопршивное технического назначения из отходов синтетических волокон.

Основные качественные показатели холстопршивных полотен приведены в табл. 16.

### 3.5.18. Клееный нетканый материал.

Клесный нетканый материал вырабатывается из восстановленной шерсти (или сдир шерстяного) и отходов вискозного и медно-аммиачного производства и предназначен для мелиорации в качестве защитно-фильтрующего материала.

При изготовлении материала используются латекс СНК-40-1ГП или БСНК.

Наименование полотен и номер НТД	Наименование исходного сырья	Качественные показатели			
		поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	ширина, м	разрывная нагрузка, кгс	влажность нормированная, %
Полотно холстопршивное обтирочное ОСТ 63.3—81	Хлопок 6-го сорта, отходы х/б предприятий, отходы хлопкоочистительных предприятий, регенерированное х/б волокно	230	0,54	11—13	9
Ватин шерстяной из вторичного сырья ОСТ 63.26—83	Восстановленная шерсть, отходы химических волокон	200	1,4 1,5 2,1	—	13
Ватин хлопчатобумажный ГОСТ 19008—82	Хлопок 6-го сорта, линт хлопковый, отходы х/б	от 215 до 450	1,5	—	9
Полотно холстопршивное из отходов синтетических волокон ТУ 63.1782—84	Отходы полиэфириных и полиамидных волокон	220	1,4— —1,65	2—5	5

Материал выпускается поверхностной плотностью 100—200 г/м<sup>2</sup>, толщиной 0,6 мм, шириной 1,4 м; разрывная нагрузка не менее 5,0 кгс, нормированная влажность — 10%, допустимая фактическая — не более 14%.

Полотно поставляется в рулонах, длина полотна в рулоне не менее 60 м. Допускается составной рулон не более чем из трех отрезков, сшитых или склеенных друг с другом. Упаковка полотна по ГОСТу 7000—80, рулоны полотна упаковываются в бумагу по ГОСТу 11600—75 или ГОСТу 8273—75 и обвязываются.

Рулоны полотна должны храниться в крытых складских помещениях или на специальных площадках, покрытых водонепроницаемым материалом.

### 3.5.19. Жгут синтетический.

Жгут синтетический применяется в крупнопанельном домостроении для герметизации оконных и балконных проемов.

Жгут состоит из оболочки и наполнителя. Для оболочки жгута применяется нетканый материал, изготовленный из отходов химических волокон. В качестве наполнителя используются отходы и изношенные изделия из синтетических волокон.

Качественные показатели жгута — по ТУ 63.178.20—85. Жгут выпускается диаметром 30—50 мм, длиной 1500 и 2500 мм; масса 1 пог. м — 300—500 г, нормированная влажность — 8%.

Жгут одинаковой длины и диаметра, упакованный в кипы массой не более 100 кг, обвязывают не менее чем в два ряда проволокой по ГОСТу 3282—74 или веревкой по ГОСТу 1868—72, или стальной лентой по ГОСТу 3560—73. Допускается обвязывать кипы проволокой, веревкой или стальной лентой, бывшими в употреблении, прочностные свойства которых обеспечивают сохранность упаковки.

#### 3.5.20. Плитка линолеумная.

Плитка изготавливается из отходов поливинилхлорида на тканевой основе и бестканевых с добавлением пластификаторов и наполнителей и предназначена для отделки полов в производственных и общественных помещениях.

Размеры плитки: длина, мм — 285; 300, ширина, мм — 300; 285, толщина, мм — 2—4; водопоглощение, % — 3,0.

Плитки упаковывают в пачки не более 25 шт. в каждой. Каждую пачку перевязывают упаковочным шпагатом, обеспечивающим сохранность пачек и их качество при транспортировании.

Пачки с плиткой должны храниться в горизонтальном положении в сухом проветриваемом помещении, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Распаковка плиток должна производиться в помещениях с температурой выше 10°. При транспортировании плиток при температуре от 0° до — 10°C они должны распаковываться не ранее, чем через 46 часов пребывания их в помещении, имеющем температуру выше +10°C.

Качественные показатели плитки — по ТУ 63.178.10—84.

#### 3.5.21. Изделия из вторичного полимерного сырья.

Трубы из вторичного полиэтилена выпускаются наружного диаметра от 20 до 140 мм. Трубы изготавливаются как отрезками номинальной длины 6, 8, 10 и 12 м, так и непрерывной длины в бухтах (диаметр 63 мм), в зависимости от назначения.

Трубы должны быть связаны в пачки массой не более 80 кг. Допускается увязка пачек в пакеты массой до 500 кг. Наружный диаметр бухты не должен превышать 3 м, внутренний — не менее 0,8 м. Бухты могут содержать не более трех отрезков труб длиной не менее 20 м.

Трубы в бухте должны быть намотаны неперелутанными рядами, обеспечивающими свободное сматывание. Бухты должны быть перевязаны в шести местах равномерно по окружности шпагатом по ГОСТу 17308—71 или другим обвязочным материалом, не наносящим механических повреждений и не деформирующим трубы.

Трубы должны храниться в сухих складских помещениях, исключающих возможность их механического повреждения и действия прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Трубы хранятся в горизонтальном положении на стеллажах; высота штабеля не более 2 м.

Полкодержатели и шкранты изготавливаются из вторичного дробленого капрона методом литья и предназначены для фиксации полок и щитовых деталей мебели при сборке.

Изделия выпускаются в соответствии с размерами, указанными в действующих ТУ 63.178.62—80, ТУ 63.178.63—80.

Полкодержатели упаковывают в мешки из ткани по ГОСТу 5530—81. Масса изделий в мешке — не более 20 кг.

Дюбеля изготавливаются из смеси первичного и вторичного полиэтилена и предназначены для крепления предметов домашнего и хозяйственного обихода в железобетонных стенах с помощью шурупов. Дюбеля выпускаются в соответствии с ТУ 63.178.64—80. Дюбеля упаковываются в мешки массой не более 20 кг из ткани по ГОСТу 5530—81.

Изделия должны храниться в сухих закрытых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ И ПРОДУКЦИИ,

### МЕХАНИЗАЦИЯ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ

4.1. Транспортирование вторичного сырья и готовой продукции с его использованием производится железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Технические нормы загрузки вагонов и контейнеров устанавливаются Министерством путей сообщения, исходя из вместимости вагона (контейнера) и обеспечения сохранности продукции, с учетом рациональных методов размещения продукции в вагоне (контейнере).

4.3. Минимальные нормы отгрузки вторичного сырья устанавливаются особыми условиями поставки или договором.

Особые условия поставки вторичного сырья предусматривают следующие минимальные нормы отгрузки:

ингородским покупателям (получателям) при доставке железнодорожным транспортом — вагон, а при наличии контейнерных перевозок между пунктами отправления и назначения — контейнер; при доставке сырья автомобильным транспортом — автомобиль.

4.4. Отгрузка всех видов вторичного сырья производится партиями.

Партией считается количество вторичного сырья одного наименования, оформленное документом, удостоверяющим качество, но не более одного вагона.

4.5. Согласно Уставу железных дорог Союза ССР (ст. 38) грузоотправитель должен предоставить станции отправления на каждую отправку груза железнодорожную накладную, которая является основным перевозочным документом.

При отгрузке вторичного сырья автомобильным и железнодорожным транспортом выписываются в соответствии с действующими инструкциями покипные спецификации (форма № 0808213)\* в трех экземплярах, при отгрузке на экспорт — в пяти.

4.6. Транспортные средства необходимо загружать до полной вместимости, но не выше их грузоподъемности.

4.7. Железная дорога обязана подавать под погрузку вагоны (полувагоны) и контейнеры исправные, годные для перевозки вторичного сырья, очищенные от остатков груза и мусора.

4.8. Вагоны (полувагоны) и контейнеры перед погрузкой должны быть тщательно осмотрены.

Щели и неплотности, обнаруженные при осмотре, должны быть устранены.

4.9. Заделка щелей и проветров в дверных проемах вагонов и контейнеров и люковых отверстиях производится грузоотправителем.

4.10. Пригодность вагона, полувагона, контейнера для перевозки вторичного сырья в коммерческом отношении определяется грузоотправителем. При обнаружении в вагоне, полувагоне, контейнере каких-либо неисправностей, которые могут влиять на сохранность груза при перевозке, грузоотправитель обязан отказаться от погрузки груза в такой вагон, полувагон, контейнер.

4.11. Схемы погрузки отдельных видов вторичного сырья и механизации погрузочно-разгрузочных работ приведены на рис. 3—10, 10а, б.

4.12. Для небольших складских перевозок используются ручные тележки (рис. 11, 12).

4.13. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться согласно «Единым нормам выработки и времени на вагонные, автотранспортные и складские погрузочно-разгрузочные работы» утвержденным Государственным комитетом Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам постановлением от 2 октября 1975 г. № 242 и постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам и секретариата ВЦСПС от 14 февраля 1979 г. № 60/4—28.

4.14. Сроки погрузки (выгрузки) железнодорожного подвижного состава определяются расчетным путем с учетом применяе-

\* Приказ по Госснабу СССР от 5 июня 1981 г. № 148.

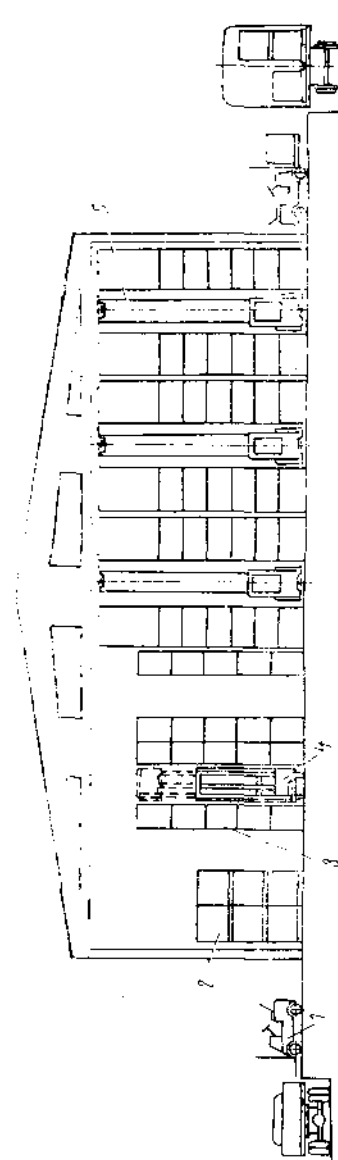


Рис. 3. Схема механизации погрузочно-разгрузочных работ с тарно-штучными грузами: 1 — электропогрузчик; 2 — штабель; 3 — штабель; 4 — электроштабелер; 5 — комплекс складской автоматизированный с краном-штабелером

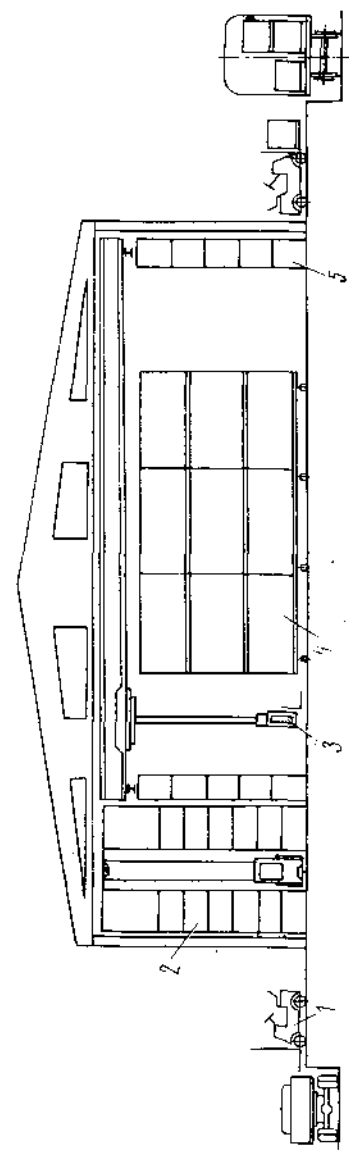


Рис. 4. Схема механизации погрузочно-разгрузочных работ с тарно-штучными грузами: 1 — электропогрузчик; 2 — комплекс складской автоматизированный с краном-штабелером; 3 — мостовой кран-штабелер опорный; 4 — штабель автоматизированный передвижной; 5 — штабель опорный

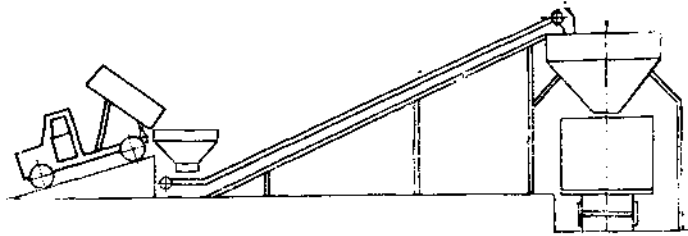


Рис. 5. Погрузка стеклобоя (кости) навалом в полувагон при помощи ленточного конвейера

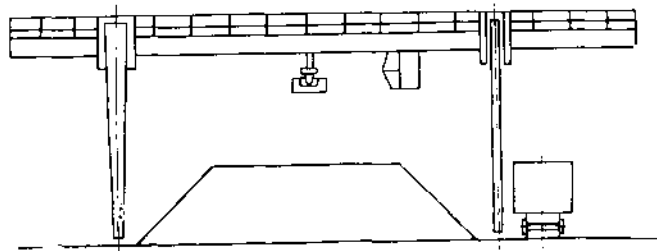


Рис. 6. Погрузка стеклобоя (кости) навалом в полувагон при помощи козлового крана

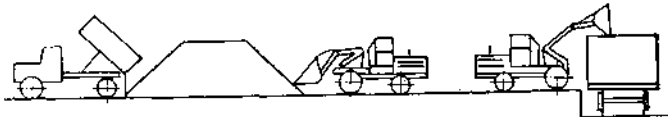


Рис. 7. Погрузка стеклобоя (кости) навалом в полувагон при помощи одноковшового пневмоколесного погрузчика

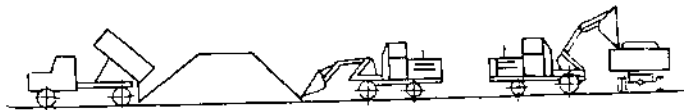


Рис. 8. Погрузка стеклобоя (кости) навалом в автомобиль при помощи одноковшового пневмоколесного погрузчика

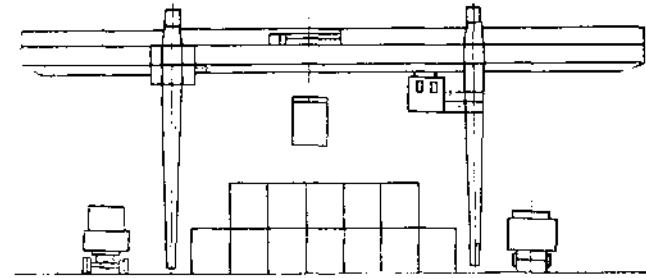


Рис. 9. Погрузка стеклобоя (кости) в контейнерах в полувагон (на платформу) при помощи козлового крана

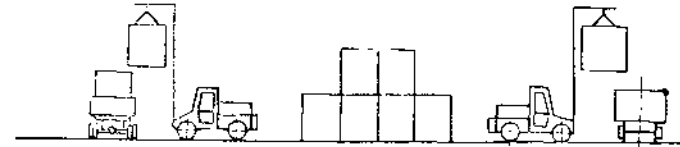


Рис. 10. Погрузка стеклобоя (кости) в контейнерах в полувагон (на платформу) при помощи автопогрузчика

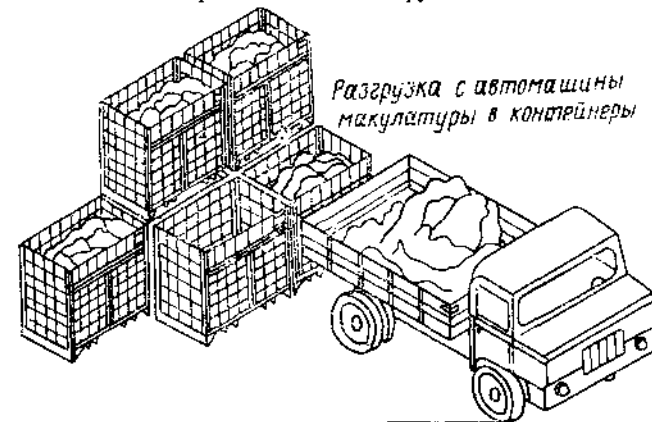


Рис. 10а



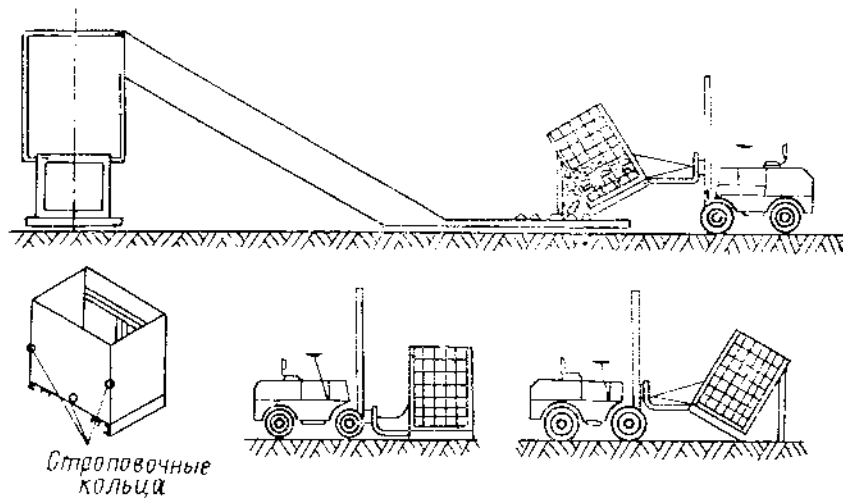


Рис. 106

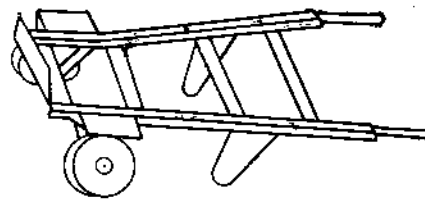


Рис. 11. Ручная тележка для перевозки кипных грузов

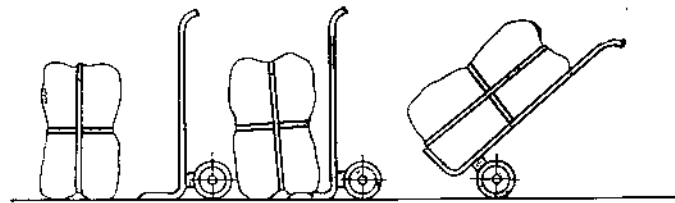


Рис. 12. Схема загрузки ручной тележки

мых средств механизации, устройств и сооружений, предназначенных для этих целей, при максимальном их использовании и устанавливаются в соответствии со статьей 49 Устава железных дорог Союза ССР.

4.15. После окончания погрузки грузоотправитель должен плотно закрыть двери вагона, контейнера, проверить, вошли ли запорные стержни в гнезда, наложить закрутку и запломбировать вагон, контейнер.

4.16. Тряпье должно быть обработано в соответствии с действующими Санитарными правилами по сбору, хранению, транспортированию и первичной обработке вторичного сырья.

4.17. Кость перевозят различными видами транспорта в соответствии с Правилами перевозок грузов, подлежащих ветеринарно-санитарному надзору.

Грузоотправитель обязан представить транспортной организации ветеринарное свидетельство.

4.18. Ветеринарное свидетельство прикрепляется к накладной с указаниями в графе «Особые заявления и отметки отправителя» номера и даты его выдачи.

4.19. Освободившийся после перевозки кости подвижной состав должен быть очищен грузополучателем от остатков груза, а также промыт и продезинфицирован в соответствии с действующими инструкциями на железнодорожном и автомобильном транспорте.

4.20. Вата хлопчатобумажная, ветошь (тряпье), волокнистые отходы, концы хлопчатобумажные, очесы хлопчатобумажные, макулатура разная, обрезки бумажные, пакля льняная, пеньковая и хлопок относятся к числу легкогорючих грузов и перевозятся в крытых вагонах или универсальных контейнерах.

4.21. В верхней части накладной на перевозку легкогорючего груза отправитель обязан поставить штампель «легкогорючий».

4.22. Стеклобой отгружается в железнодорожных полувагонах навалом.

4.23. Кость перевозится по железной дороге в крытых вагонах и платформах или в контейнерах навалом.

4.24. Отгрузка стеклобой и кости в смешанном сообщении либо мелкими партиями производится в упакованном виде и только в жесткой крепкой таре без щелей.

4.25. Упакованное вторичное сырье грузоотправитель обязан замаркировать.

4.26. При перевозке вторичного сырья мелкими отправками отправительская маркировка наносится на каждом грузовом месте.

4.27. При перевозке однородного вторичного сырья повагонными отправками допускается нанесение маркировки не на всех

грузовых местах, по не менее, чем на четырех местах. В этом случае замаркированные места укладываются:

в крытых вагонах — по два места у каждой двери маркировкой наружу;

в полувагонах — в верхнем ярусе погрузки по два места каждого продольного борта маркировкой наружу.

При перевозке вторичного сырья навалом маркировка не напосится.

4.28. Маркировка должна содержать: манипуляционные знаки (в случае необходимости), основные дополнительные и информационные надписи.

4.29. Манипуляционные знаки — изображения, указывающие на способы обращения с грузом. Изображение и наименование манипуляционных знаков приводятся на рис. 13.

4.30. Основные надписи должны содержать: полное или условное, зарегистрированное в установленном порядке, наименование грузополучателя;

наименование пункта назначения с указанием при необходимости станции или порта перегрузки. Если пунктом назначения является железнодорожная станция (порт), должно быть указано полное наименование станции (порта) и сокращенное наименование дороги (пароходства) назначения;

количество грузовых мест в партии и порядковый номер места внутри партии указывают дробью: в числителе — порядковый номер места в партии, в знаменателе — количество мест в партии.

4.31. Дополнительные надписи должны содержать: полное или условное, зарегистрированное в установленном порядке, наименование грузоотправителя;

наименование пункта отправления с указанием железнодорожной станции отправления и сокращенное наименование дороги отправления;

надписи транспортных организаций (содержание надписей и порядок нанесения устанавливаются правилами транспортных министерств);

наименование вторичного сырья, готовой продукции; номер стандарта на вторичное сырье, готовую продукцию; номер упаковщика (килы).

4.32. Информационные надписи должны содержать: массу брутто и нетто грузового места в килограммах; габаритные размеры грузового места в сантиметрах (длина, ширина и высота или диаметр и высота); объем грузового места в кубических метрах.

Объем и габаритные размеры грузового места не указываются, если ни один из габаритных размеров не превышает 1 м, а при транспортировании воздушным транспортом — 0,7 м.



«Осторожно, хрупкое»



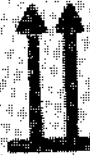
«Центр тяжести»



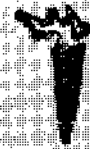
«Крюками непосредственно не брать»



«Герметичная тара»



«Верх, не кантовать»



«Бережь от огня»



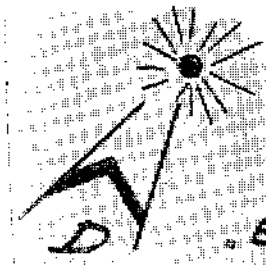
«Место строповки»



«Берегись ожога»



«Боится сырости»



«Боится нагрева (тепла)»

Рис. 13

4.33. Маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи и манипуляционные знаки) должны быть нанесены на бумажные, картонные, фанерные, металлические и другие ярлыки или непосредственно на упаковку (тару).

Не допускается применять бумажные, картонные ярлыки и ярлыки из древесно-волоконистой плиты при транспортировании груза в открытых транспортных средствах смешанным железнодорожно-водным сообщением или водным транспортом.

4.34. Маркировка наносится несмываемой краской, ясно и разборчиво:

на кипах — на торцевую поверхность (допускается наносить маркировку на боковую поверхность);

на ящиках — на одну из боковых.

На кипах макулатуры в соответствии с ГОСТом 10700—84 допускается наносить переменные данные от руки при условии обеспечения сохранности надписей до получателя. Не допускается наносить данные карандашом.

4.35. Для механизации погрузочно-разгрузочных работ на открытых площадках рекомендуется применять автопогрузчики, краны и передвижные ленточные конвейеры.

4.36. Для выполнения внутрискладских погрузочно-разгрузочных работ применяются тали, краны однобалочные подвесные, краны однобалочные опорные, электропогрузчики, краны-штабелеры и другие механизмы (приложение 16).

4.37. При выполнении погрузочно-разгрузочных и складских работ с шинными грузами электропогрузчики оборудуются боковыми захватами, а краны — клещевыми захватами, применяются автопогрузчики со специальной горизонтальной стрелой.

4.38. При погрузке на автомашины шинных грузов применяются горизонтальные конвейеры, которые монтируются в складах, в сочетании с наклонными конвейерами.

4.39. При погрузке шинных и ящичных грузов в вагоны и укладке их внутри вагона применяются электропогрузчики, оборудованные сталквателем.

4.40. При погрузке стеклобоя в полувагоны или автомашины применяются одноковшовые пневмоколесные погрузчики различных моделей.

## 5. НОРМЫ ЕСТЕСТВЕННОЙ УБЫЛИ

5.1. Под естественной убылью понимается уменьшение первоначального веса отдельных видов вторичного сырья, происходящего от неустраняемых причин в процессе хранения и отпуска этого сырья (усушка, растреска, распыл).

Естественная убыль вторичного сырья фактически определяется при его инвентаризации и только в том случае, когда имеются недостачи.

5.2. Предприятия вторичного сырья обязаны производить инвентаризацию фактического наличия вторичного сырья в порядке и сроки, установленные Положением о бухгалтерских отчетах и балансах, утвержденным постановлением Совета Министров СССР 29 июня 1979 г. № 633 и Инструкцией о порядке проведения инвентаризации, утвержденной Госнабмом СССР 23 февраля 1984 г.

5.3. При инвентаризации фактического наличия вторичного сырья (макулатуры, тряпья, кости и др.) каждый однородный вид или сорт сырья должен быть сосредоточен в одном месте.

Фактическое наличие вторичного сырья устанавливается путем обязательного взвешивания с учетом загрязненности и влажности.

Определение веса навалочного вторичного сырья на основании технических расчетов не допускается.

5.4. Естественная убыль устанавливается путем сличения книжных остатков по бухгалтерскому учету вторичного сырья с фактическим его количеством.

5.5. Размер естественной убыли определяется по установленным нормам; предварительное списание убыли в пределах норм до установления размера фактической недостачи не допускается.

Если фактическая недостача сырья менее установленной нормы естественной убыли, то списание производится в размере, не превышающем фактическую недостачу.

В случае, когда при инвентаризации обнаруживаются излишки сырья, никакие списания в расход согласно нормам не допускаются. Обнаруженные излишки приходуется по акту в установленном порядке.

При отсутствии утвержденных норм на некоторые виды вторичного сырья убыль рассматривается как недостача сверх норм.

Недостача вторичного сырья сверх норм естественной убыли и потери сырья от порчи при хранении относятся на счета виновных лиц в порядке, установленном п. 37 Положения о бухгалтерских отчетах и балансах.

5.6. Нормы естественной убыли вторичного сырья установлены с учетом влияния температурно-влажностного режима времени года — зимний (октябрь — апрель), летний (май — сентябрь) и распространяются на следующие виды вторичного сырья:

тряпье,  
обрезки тканевые и хлопчатобумажные угары,  
льноугары,  
вытряска,  
пакля,

швейная подметь,  
макулатура,  
стеклобой,  
кость.

5.7. Нормы естественной убыли вторичного сырья применяются только на тех складах, на которых ведется складской и бухгалтерский учет сырья.

5.8. Нормы естественной убыли применяются независимо от условий хранения — в таре, навалом, в складах или под навесом, на площадках.

5.9. Нормы естественной убыли применяются на фактически хранившееся сырье на складах организаций и предприятий вторичного сырья без учета длительности хранения этого сырья.

5.10. В тех случаях, когда при инвентаризации складов установлена недостача сырья против данных бухгалтерского учета, после сверки и утверждения акта инвентаризации, исчисленная естественная убыль в пределах установленных норм списывается заготовительными организациями на «общезаготовительные расходы», а фабриками — на «общепроизводственные расходы» (по статье «недостачи в пределах норм естественной убыли»).

5.11. Нормы естественной убыли\* при хранении вторичного сырья для складов заготовительных организаций и предприятий по обработке и переработке вторичного сырья приводятся в табл. 17.

Таблица 17

Наименование сырья	Нормы естественной убыли в процентах от веса хранимого сырья	
	на период май—сентябрь	на период октябрь—апрель
Тряпье	0,67	0,22
Обрезки тканевые и угары хлопчатобумажные	0,42	0,11
Льноугары	0,60	0,60
Вытряска	3,40	2,40
Пахля	1,55	1,10
Швейная подметь	1,10	0,70
Стеклобой	0,80	0,25
Макулатура	0,30	0,30
Кость**	8,0	2,8

\* Утверждены постановлением Госснаба СССР от 24 октября 1978 г. № 56.

\*\* Утверждены постановлением Госснаба СССР от 8 июля 1981 г. № 64.

## 6. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРОМСАНИТАРИИ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

### 6.1. Общие требования.

6.1.1. Работа по охране труда на предприятиях вторичного сырья должна производиться в соответствии с Положением об организации работы по охране труда и технике безопасности в системе Госснаба СССР, утвержденным приказом по Госснабу СССР от 4 июля 1983 г. № 188.

6.1.2. Противопожарные мероприятия должны проводиться в соответствии с Правилами пожарной безопасности для предприятий и организаций Госснаба СССР, утвержденными Госснабом СССР 26 января 1984 г.

6.1.3. Общее руководство работой по охране труда и пожарной безопасности, ответственность за соблюдение действующего законодательства, выполнение правил, норм, инструкций и решений вышестоящих организаций по вопросам охраны труда и пожарной безопасности возлагаются на руководителя предприятия, а непосредственное руководство — на главного инженера.

6.1.4. Непосредственное проведение работы по охране труда и осуществление контроля за проведением мероприятий по созданию безопасных условий труда возлагается на инженера по технике безопасности или на одного из инженерно-технических работников.

Для контроля за исправностью пожарной сигнализации, средств связи и пожаротушения приказом руководителя предприятия должно быть назначено ответственное лицо.

6.1.5. Приказом по предприятию должна быть создана пожарно-техническая комиссия под председательством гл. инженера, назначены ответственные лица за соблюдение техники безопасности и противопожарных мероприятий по каждому зданию и сооружению, расположенному на территории предприятия.

6.1.6. На предприятиях должны быть организованы добровольные пожарные дружины (ДПД) из состава рабочих и служащих. Для членов ДПД должно быть организовано проведение практической тренировки и занятий по утвержденной программе.

6.1.7. Добровольные пожарные дружины должны организовываться и проводить работу в соответствии с постановлением Совета Министров СССР «Об организации добровольных пожарных дружин на промышленных предприятиях и других объектах министерств и ведомств» и Положением о добровольных пожарных дружинах на промышленных предприятиях и других объектах министерств и ведомств.

6.1.8. Руководители предприятий обязаны:

обеспечивать выполнение правил по охране труда и техники безопасности, а также всех предписаний и указаний технической и специальных инструкций (Госгортехнадзора, Госэнергонадзора, санэпидстанции и др.), направленных на улучшение условий труда и предупреждение несчастных случаев на производстве;

внедрять стандарты безопасности труда;

принимать меры к механизации трудоемких тяжелых работ и внедрять в производство более совершенные конструкции ограждений, устройств и приспособлений;

осуществлять мероприятия, связанные с подготовкой к работам в зимних условиях;

обеспечивать работников спецодеждой, спецобувью и индивидуальными средствами защиты согласно Отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим предприятий и организаций системы Госнабза СССР (приложение 17).

6.1.9. Руководители предприятий, а также должностные лица ответственные за пожарную безопасность складских секций, отдельных складских зданий и помещений, обязаны:

знать и точно выполнять правила пожарной безопасности и осуществлять контроль за их выполнением;

следить за строгим соблюдением установленного противопожарного режима лицами, работающими на объекте, а также посетителями предприятий (складов);

не допускать к работе лиц, не прошедших инструктаж о соблюдении мер пожарной безопасности;

обеспечивать исправное состояние и постоянную готовность к действию имеющихся средств пожаротушения, а также средств пожарной (охранно-пожарной) сигнализации;

следить за исправностью приборов отопления, электроустановок, электропроводки, молниеотводов и принимать немедленные меры к устранению нарушений, которые могут привести к возникновению пожара;

разработать план мероприятий по обеспечению пожарной безопасности объектов;

разработать план оперативных действий на случай возникновения пожара.

6.1.10. В целях обеспечения безопасности труда при эксплуатации электроустановок и электросетей на складах предприятий и организаций вторичного сырья должны быть:

паспортные карты или журналы с описью электрооборудования и защитных средств с указанием характеристик и присвоенных инвентарных номеров;

чертежи электрооборудования, установок и сооружений, исполнительные чертежи воздушных и кабельных трасс и кабельные журналы;

чертежи подземных кабельных трасс и заземляющих устройств с привязками к зданиям и постоянным сооружениям, а также с указанием мест установки соединительных муфт и пересечений с другими коммуникациями;

общие схемы электроснабжения, составленные по организации в целом и по отдельным участкам.

6.1.11. Схемы и чертежи должны точно соответствовать выполненным установкам. Всякое изменение в установке или ее коммутации должно вноситься в соответствующий чертеж или схему с обязательным указанием, кем, когда и по какой причине сделано то или иное исправление.

6.1.12. Полный комплект схем и чертежей с надписью «Документы электрохозяйства» должен храниться в организации у ответственного за электрохозяйство.

6.1.13. При приемке новой электроустановки ответственный за электрохозяйство обязан потребовать от монтажной организации акты освидетельствования устройств, скрытых последующими работами или конструкциями, утвержденный рабочий проект со всеми последующими изменениями его, подтвержденными соответствующей документацией, акты испытаний и наладки электрооборудования, в том числе акты на измерение:

а) сопротивления электрической изоляции оборудования, установки, электросети;

б) сопротивления растеканию тока заземляющих устройств.

Без указанных документов приемно-сдаточный акт не может быть подписан.

6.1.14. Инструкции по техническому обслуживанию оборудования должны быть составлены в соответствии с типовыми инструкциями по эксплуатации на основе заводских данных и инструкций, эксплуатационных и других директивных материалов, а также опыта эксплуатации с учетом местных условий и особенностей оборудования.

Инструкции должны быть подписаны лицом, ответственным за эксплуатацию электроустановок, и утверждены руководителем предприятия и председателем профсоюзного комитета.

Инструкции должны пересматриваться не реже 1 раза в 3 года и каждый раз при изменении условий эксплуатации с учетом изменений, произведенных в схемах и оборудовании, внедрения новой технологии, а также с учетом издаваемых руководящих материалов.

Все существенные изменения и дополнения, внесенные в действующие инструкции, должны быть доведены до сведения работников.

ков, для которых знание этих изменений и дополнений обязательно.

6.1.15. Для ознакомления с правилами пожарной безопасности и действиями на случай возникновения пожара все рабочие и служащие предприятий (складов) вторичных ресурсов должны пройти противопожарный инструктаж.

Инструктируемые должны ознакомиться:

с действующими на объекте противопожарными правилами и инструкциями;

с возможными причинами возникновения пожаров и мерами их предупреждения;

с практическими действиями в случае возникновения пожара (вызов пожарной охраны, использование средств пожаротушения, эвакуация людей и материальных ценностей).

6.1.16. Все работающие на предприятии должны пройти обучение безопасным методам труда в соответствии с ГОСТом 12.0.004—79 и ОСТом 63.40—83.

Обучение работающих безопасным методам труда проводится независимо от характера и степени производства при:

подготовке новых рабочих (вновь припущенных рабочих, не имеющих профессии или меняющих профессию);

проведении различных видов инструктажа;

повышении квалификации.

6.1.17. Лица, входящих в состав комплексных бригад, обучают безопасным методам труда в полном объеме по их основной и совмещаемой профессиям.

6.1.18. Программы обучения работающих, занятых перемещением грузов на предприятиях, должны составляться с учетом требований стандартов безопасности труда (ССБТ) и Правил дорожного движения, утвержденных МВД СССР, Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденных Госгортехнадзором СССР, Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей, Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных Госэнергонадзором СССР и других нормативно-технических документов.

6.1.19. Обучение безопасным методам труда новых рабочих должно проводиться при профессионально-техническом обучении в порядке, установленном Типовым положением о подготовке и повышении квалификации рабочих на производстве, утвержденным Госпрофобром, Госкомтрудом СССР и ВЦСПС.

6.1.20. Обучение безопасным методам труда должно осуществляться как при изучении темы по охране труда, так и при изучении и выполнении работ по профессии с обязательным включением изучения требований стандартов ССБТ.

6.1.21. По характеру и времени проведения инструктаж работающих подразделяется на:

вводный;

первичный на рабочем месте;

повторный;

внеплановый;

текущий.

6.1.22. Вводный инструктаж проводит инженер по охране труда (технике безопасности) или лицо, на которое возложены обязанности инженера по охране труда (технике безопасности).

Первичный инструктаж на рабочем месте, повторный, внеплановый, текущий проводит непосредственный руководитель работ.

Данные о проведении всех видов инструктажа должны регистрироваться в специальных журналах.

6.1.23. Повышение рабочими уровня знаний по безопасным методам труда должно осуществляться:

на курсах повышения квалификации, на курсах по безопасности труда.

**6.2. Требования по содержанию территории, складских зданий и сооружений.**

6.2.1. К каждому зданию и сооружению на территории предприятия должен быть обеспечен свободный подъезд автотранспорта.

Противопожарные разрывы между зданиями запрещается использовать для складирования материалов, оборудования, тары и для стоянки транспорта.

6.2.2. Скорость движения транспорта на территории предприятия не должна превышать 10 км/ч, а в складских помещениях — 5 км/ч.

На транспортных путях предприятий должны быть установлены дорожные знаки по ГОСТу 10807—78 и нанесена разметка по ГОСТу 13508—74.

Применение технических средств регулирования дорожного движения — по ГОСТу 23457—79. Границы проезжей части транспортных путей в складах должны быть установлены с учетом габаритов транспортных средств с перемещаемыми грузами. Расстояние от границ проезжей части до элементов конструкций зданий и оборудования должно быть не менее 0,5 м, а при движении людей — не менее 0,8 м.

6.2.3. Дороги, тротуары и погрузочно-разгрузочные площадки должны своевременно ремонтироваться, очищаться от снега и льда, иметь твердое покрытие.

6.2.4. Места проведения ремонтных работ на транспортных путях, включая траншеи и ямы, должны быть ограждены и обозна-

чены дорожными знаками по ГОСТу 10807—78, а в темное время суток — световой сигнализацией.

Ограждения должны быть окрашены в сигнальный цвет по ГОСТу 12.4.026—76.

6.2.5. Транспортные пути в тупиках должны иметь объезды или площадки, обеспечивающие возможность разворота транспортных средств.

6.2.6. Территория предприятия, погрузочно-разгрузочные площадки, эстакады, производственные, бытовые и административные помещения должны быть освещены в соответствии с действующими нормами искусственного освещения.

6.2.7. Работа в неосвещенных местах запрещается, ослепляющее действие светового потока на работающих при освещении рабочих мест прожекторами не допускается.

Типы осветительных приборов необходимо выбирать в зависимости от условий среды, свойств и характера перерабатываемых грузов.

6.2.8. Размеры погрузочно-разгрузочных площадок, их оснащение всем необходимым инвентарем должны обеспечивать нормальные и безопасные условия труда.

6.2.9. Площадки производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь обозначенные границы и соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТу 12.1.004-76, а также строительным нормам и правилам, утвержденным Госстроем СССР, и Правилам пожарной безопасности, согласованным ГУПО МВД СССР и утвержденным Госнабмом СССР 26 января 1984 г.

6.2.10. Размеры погрузочно-разгрузочных площадок должны обеспечивать расстояние между габаритами транспортных средств с грузом не менее 1 м.

При проведении погрузки и разгрузки вблизи здания расстояние между зданием и транспортным средством с грузом должно быть не менее 0,8 м, при этом должны быть предусмотрены тротуары, отбойный брус и т. п.

6.2.11. Ширина подъездных путей к погрузочно-разгрузочным площадкам должна быть при двухстороннем движении автомобилей 6,2 м и не менее 3,5 м при одностороннем движении с соответствующим расширением на закруглениях дорог.

6.2.12. В местах пересечения дорог с железнодорожными путями должны быть сделаны переезды на уровне головок рельсов.

Переезды и переходы через железнодорожные пути оборудуются указателями и предупредительными надписями.

6.2.13. Территория открытых площадок должна иметь общий уклоны для стока атмосферных вод. Складские и вспомогательные зда-

ния должны быть оборудованы исправными водостоками и отстойкой для отвода от фундаментов атмосферных вод с кровли.

6.2.14. Каждое складское помещение должно иметь не менее двух выходов. Проходы, выходы, коридоры, тамбуры не должны загромождаться. Двери должны быть исправными и легко открываться. При наличии людей в помещении двери не должны запираются.

6.2.15. Полы складов должны быть ровными, нескользкими, рассчитанными на максимальные нагрузки и содержаться в исправном состоянии. Полы складов и прирельсовых платформ (рамп), как правило, должны находиться на одном уровне.

Рампа должна быть оборудована устройством (бортиком), предотвращающим падение с нее напольного транспорта.

6.2.16. На видных местах в складских помещениях должны вывешиваться таблички с указанием максимально допустимой нагрузки на единицу площади пола и максимальной массы допустимых к работе в складах подъемно-транспортных средств.

§ 2.17. Территория предприятия и помещения складов должны постоянно содержаться в чистоте.

Весь мусор, отходы, упаковочные материалы, а также использованные обтирочные материалы должны немедленно убираться в металлические ящики с плотно закрывающимися крышками, а по окончании работы удаляться в безопасное в пожарном отношении место.

Загромождение проходов, проездов и рабочих мест запрещается.

6.2.18. Каждое здание склада должно быть оборудовано выносным электрорубильником, установленным на электровводе снаружи зданий, для отключения напряжения по окончании работы.

Рубильник должен находиться в специальном шкафу, который по окончании работы необходимо запирать и пломбировать.

6.2.19. При эксплуатации электроосветительных сетей и электроприборов запрещается:

- а) использовать провода с поврежденной изоляцией;
- б) снимать провода с роликов и якорей, крепить их на гвозди, допускать соприкосновение проводов с конструктивными элементами зданий, с различными предметами и хранимыми материалами;
- в) применять для защиты некалиброванные плавкие вставки, самодельные предохранители, не соответствующие сечению защищаемых участков электропроводов;
- г) завязывать электропровода узлами, а также оттягивать провода и светильники;

д) применять для обогрева самодельные электронагревательные приборы или мощные электрические лампы накаливания.

6.2.20. Необходимое количество средств пожаротушения для складов должно приниматься согласно нормам первичных средств пожаротушения, предусмотренным Правилами пожарной безопасности для предприятий и организаций Госнаба СССР.

6.2.21. Весь пожарный инвентарь и оборудование должны содержаться в исправном состоянии и находиться на видных местах.

Пожарные щиты должны быть укомплектованы.

Категорически запрещается использовать пожарный инвентарь и оборудование для хозяйственных, производственных и прочих нужд, не связанных с пожаротушением.

Подходы к гидрантам и пожарным щитам не должны загромождаться хранимыми материалами.

6.2.22. Проведение сварочных и других огневых работ на предприятиях должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТа 12.3.003—75 и Правил пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства, утвержденных ГУПО МВД СССР.

6.2.23. При производстве сварочных и других работ, связанных с огнем, необходимо назначать лиц, ответственных за производство этих работ, и строго соблюдать правила пожарной безопасности.

6.2.24. Курение непосредственно в складских помещениях запрещается.

Курить разрешается во время перерыва в работе и лишь в специально отведенных для этого местах, обеспеченных средствами пожаротушения (урнами, ящиками с песком или бочками с водой).

Места для курения должны иметь надписи «Место для курения».

6.2.25. У каждого телефонного аппарата должна быть вывешена табличка с указанием номера телефона, по которому в случае пожара можно вызвать пожарную охрану.

6.2.26. В каждом складе на видных местах должны быть вывешены инструкции по пожарной безопасности и технике безопасности, а также таблички с указанием ответственных лиц за технику безопасности и противопожарные мероприятия.

6.2.27. В складских помещениях должны быть аптечки с набором медикаментов, нейтрализующих растворов и инструкции по оказанию первой помощи пострадавшим.

### 6.3. Требования по содержанию бытовых помещений.

6.3.1. Санитарно-бытовые помещения, их состав, размеры и оборудование должны соответствовать требованиям СН 245-71 и СНиП П-92-76.

6.3.2. В состав санитарно-бытовых помещений должны быть включены туалеты, умывальник, гардеробные, комнаты для приема пищи, комната личной гигиены женщин, помещения для обогрева, обеспыливания и просушки рабочей одежды и др.

6.3.3. Санитарно-бытовые помещения должны ежедневно после каждой смены убираться и проветриваться.

6.3.4. Гардеробные, душевые и другие санитарно-бытовые помещения и устройства должны периодически подвергаться дезинфекции по согласованию с органами местного санитарного надзора.

6.3.5. При умывальниках должно быть мыло и регулярно сменяемые полотенца или воздушные осушители рук.

6.3.6. Мужские и женские гардеробные, предназначенные для хранения домашней и рабочей одежды, должны находиться в отдельных помещениях.

6.3.7. Для приема пищи необходимо оборудовать специальные помещения в соответствии с действующими нормами.

6.3.8. Общие умывальные комнаты должны быть устроены из расчета: 1 кран на 25 рабочих.

6.3.9. Работники складов заготовительно-производственных контор и предприятий должны быть обеспечены питьевой кипяченой водой.

6.3.10. Бачки должны плотно закрываться крышками, запираются на замок и устанавливаться на удобной для пользования высоте.

### 6.4. Требования к подъемно-транспортному оборудованию.

6.4.1. Подъемно-транспортное оборудование, применяемое при проведении погрузочно-разгрузочных работ, должно соответствовать требованиям ГОСТа 12.2.003—74, Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Госгортехнадзора СССР, а также требованиям безопасности, изложенным в стандартах и технических условиях на оборудование конкретного вида.

6.4.2. Установка, регистрация, испытание и техническое освидетельствование подъемно-транспортного оборудования и грузозахватных приспособлений должны быть выполнены в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденными Госгортехнадзором СССР, и другой нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.



6.4.3. Эксплуатация электрического оборудования грузоподъемных машин должна производиться в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

6.4.4. Машины, механизмы, оборудование, инвентарь, инструменты и приспособления должны соответствовать характеру выполняемой работы и находиться в исправном состоянии. Движущиеся части этих машин и механизмов в местах возможного доступа к ним людей должны быть ограждены. Оставлять указательные машины и механизмы во время работы без надзора запрещается.

6.4.5. Не допускается работа на грузоподъемной машине (кран, перегружатель кранового типа) при скорости ветра, превышающей значение, указанное в паспорте машины, а также при снегопаде, тумане, дожде, снижающих видимость в пределах рабочей зоны.

Не допускается работа на грузоподъемном оборудовании, если температура окружающего воздуха ниже значения, указанного в паспорте машины.

6.4.6. Подъемно-транспортное оборудование, транспортные средства при производстве погрузочно-разгрузочных работ должны быть в состоянии, исключающем их самопроизвольное перемещение.

6.4.7. Съёмные грузозахватные приспособления (стропы, тросы, веревки и др.) до пуска в работу должны быть подвергнуты полной технической освидетельствованию.

6.4.8. Подъемно-транспортным оборудованием разрешается поднимать груз, масса которого вместе с грузозахватными приспособлениями не превышает допустимую грузоподъемность данного оборудования.

Не допускается поднимать груз неизвестной массы, а также защемленный, примерзший или зацепившийся.

## 6.5. Требования при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

6.5.1. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТа 12.3.002—75 «Процессы производственные. Общие требования безопасности», ГОСТа 12.3.009—76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности», ГОСТа 12.3.020—80 «Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», государственных и отраслевых стандартов на отдельные виды производственных процессов, учитывающих особенности выполнения работ.

6.5.2. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи подъемно-транспортно-

оборудования и средств малой механизации. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо при соблюдении норм, установленных действующим законодательством.

6.5.3. Безопасность производства погрузочно-разгрузочных работ должна быть обеспечена:

- выбором способов производства работ, подъемно-транспортного оборудования и грузозахватных приспособлений;
- подготовкой и организацией мест производства работ;
- применением средств защиты работающих;
- проведением медицинского осмотра лиц, допущенных к работе, и их обучением.

6.5.4. Выбор способов производства работ должен предусматривать предотвращение или снижение до уровня допустимых норм воздействия на работающих опасных и вредных производственных факторов путем:

- механизации и автоматизации погрузочно-разгрузочных работ;
- применения устройств и приспособлений, отвечающих требованиям безопасности;

- эксплуатации производственного оборудования в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и эксплуатационными документами;

- применения знаковой и других видов сигнализации при перемещении грузов подъемно-транспортным оборудованием;

- правильного размещения и укладки грузов в местах производства работ и в транспортных средствах;

- соблюдения требований к охраняемым зонам электропередачи, узлам инженерных коммуникаций и энергоснабжения.

6.5.5. Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны быть оснащены необходимыми средствами коллективной защиты и знаками безопасности по ГОСТу 12.4.026—76.

6.5.6. Температура, влажность, скорость движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений, а также содержание вредных веществ в местах производства погрузочно-разгрузочных работ должны соответствовать ГОСТу 12.1.005—76; уровни шума и вибрации на рабочем месте — по ГОСТу 12.1.003—83 и ГОСТу 12.1.012—78.

6.5.7. Температуру наружного воздуха и силу ветра в данном климатическом районе, при которых следует прекращать производство работ на открытом воздухе или устраивать перерывы для обогрева рабочих, устанавливает администрация предприятия в соответствии с действующим законодательством.

6.5.8. В местах производства погрузочно-разгрузочных работ и зоне работы грузоподъемных механизмов запрещается находиться лицам, не имеющим прямого отношения к этим работам.

6.4.3. Эксплуатация электрического оборудования грузоподъемных машин должна производиться в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

6.4.4. Машины, механизмы, оборудование, инвентарь, инструменты и приспособления должны соответствовать характеру выполняемой работы и находиться в исправном состоянии. Двигающиеся части этих машин и механизмов в местах возможного доступа к ним людей должны быть ограждены. Оставлять указанные машины и механизмы во время работы без надзора запрещается.

6.4.5. Не допускается работа на грузоподъемной машине (кран, перегружатель кранового типа) при скорости ветра, превышающей значение, указанное в паспорте машины, а также при снегопаде, тумане, дожде, снижающих видимость в пределах рабочей зоны.

Не допускается работа на грузоподъемном оборудовании, если температура окружающего воздуха ниже значения, указанного в паспорте машины.

6.4.6. Подъемно-транспортное оборудование, транспортные средства при производстве погрузочно-разгрузочных работ должны быть в состоянии, исключающем их самопроизвольное перемещение.

6.4.7. Съёмные грузозахватные приспособления (стропы, тросы и др.) до пуска в работу должны быть подвергнуты полному техническому освидетельствованию.

6.4.8. Подъемно-транспортным оборудованием разрешается поднимать груз, масса которого вместе с грузозахватными приспособлениями не превышает допустимую грузоподъемность данного оборудования.

Не допускается поднимать груз неизвестной массы, а также заземленный, примерзший или зацепившийся.

## 6.5. Требования при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

6.5.1. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТа 12.3.002—75 «Процессы производства. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.009—76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.020—80 «Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», государственных и отраслевых стандартов на отдельные виды производственных процессов, учитывающих особенности выполнения работ.

6.5.2. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом при помощи подъемно-транспортного

оборудования и средств малой механизации. Поднимать и перемещать грузы вручную необходимо при соблюдении норм, установленных действующим законодательством.

6.5.3. Безопасность производства погрузочно-разгрузочных работ должна быть обеспечена:

- выбором способов производства работ, подъемно-транспортного оборудования и грузозахватных приспособлений;
- подготовкой и организацией мест производства работ;
- применением средств защиты работающих;
- проведением медицинского осмотра лиц, допущенных к работе, и их обучением.

6.5.4. Выбор способов производства работ должен предусматривать предотвращение или снижение до уровня допустимых норм воздействия на работающих опасных и вредных производственных факторов путем:

- механизации и автоматизации погрузочно-разгрузочных работ;

- применения устройств и приспособлений, отвечающих требованиям безопасности;

- эксплуатации производственного оборудования в соответствии с действующей нормативно-технической документацией и эксплуатационными документами;

- применения знаковой и других видов сигнализации при перемещении грузов подъемно-транспортным оборудованием;

- правильного размещения и укладки грузов в местах производства работ и в транспортных средствах;

- соблюдения требований к охраняемым зонам электропередачи, узлам инженерных коммуникаций и энергоснабжения.

6.5.5. Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны быть оснащены необходимыми средствами коллективной защиты и знаками безопасности по ГОСТу 12.4.026—76.

6.5.6. Температура, влажность, скорость движения воздуха в рабочей зоне производственных помещений, а также содержание вредных веществ в местах производства погрузочно-разгрузочных работ должны соответствовать ГОСТу 12.1.005—76; уровни шума и вибрации на рабочем месте — по ГОСТу 12.1.003—83 и ГОСТ 12.1.012—78.

6.5.7. Температуру наружного воздуха и силу ветра в данном климатическом районе, при которых следует прекращать производство работ на открытом воздухе или устраивать перерывы для обогрева рабочих, устанавливает администрация предприятия в соответствии с действующим законодательством.

6.5.8. В местах производства погрузочно-разгрузочных работ и зоне работы грузоподъемных механизмов запрещается находиться лицам, не имеющим прямого отношения к этим работам.

6.5.9. На территории предприятия и внутри складов, где проводятся погрузочно-разгрузочные работы, должны вывешиваться плакаты, предупредительные надписи и инструкции по технике безопасности.

6.5.10. К самостоятельному управлению погрузочно-разгрузочными и транспортно-технологическими машинами и оборудованием их техническому обслуживанию и ремонту, а также к работе стропальщика и сигнальщика допускаются лица в возрасте, установленном действующим законодательством, если их физическое состояние, установленное медицинским освидетельствованием, соответствует требованиям, предъявляемым к занимаемой должности.

Указанные лица должны пройти обучение в учебных комбинах или профессионально-технических училищах и иметь удостоверение на право самостоятельной работы. При работе на машинах с электроприводом они должны иметь, кроме того, квалификационную группу по электробезопасности не ниже второй.

К управлению электрифицированным транспортом допускаются водители, имеющие первую квалификационную группу по технике безопасности.

6.5.11. Водитель транспортного средства, который работает с грузоподъемными механизмами, должен быть обучен по программе стропальщика, аттестован квалификационной комиссией и иметь удостоверение на право выполнения этих работ.

6.5.12. Работающие должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты с учетом воздействующих на них опасных и вредных производственных факторов в соответствии с отраслевыми нормами.

Рабочие, участвующие в выполнении погрузочно-разгрузочных работ грузоподъемными механизмами, должны носить защитные каски по ГОСТу 124.091—80.

6.5.13. Перемещение грузов с помощью погрузочно-разгрузочных и транспортно-технологических машин и оборудования должно производиться под руководством соответствующих лиц, ответственных за безопасное производство работ по перемещению грузов кранами, назначенных приказом по предприятию из числа инженерно-технических работников.

6.5.14. Инженерно-технические работники, ответственные за безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ, должны проходить проверку знаний особенностей технологического процесса, требований безопасности труда, устройства и безопасной эксплуатации подъемно-транспортного оборудования, пожарной безопасности и производственной санитарии в соответствии с их должностными обязанностями и в порядке, установленном органами государственного надзора, с последующим вручением им удостоверения и должностной инструкции.

Периодическая проверка знаний должна производиться не реже одного раза в 3 года.

В отдельных случаях по согласованию с местным органом технадзора наблюдение за безопасным производством работ по перемещению груза может быть поручено бригадиру. При этом обязанности по созданию безопасных условий труда должны выполнять ИТР предприятия.

6.5.15. Производители работ обязаны организовать на месте перемещения грузов ведение работ по утвержденным технологическим картам.

6.5.16. Ответственность за правильное определение массы грузов, перемещаемых грузоподъемными машинами, несет производитель работ.

6.5.17. Для обеспечения безопасности труда при погрузочно-разгрузочных работах администрация предприятия должна обеспечить разработку способов правильной строповки грузов, перемещаемых кранами; графическое изображение этих способов необходимо вывесить на местах работ.

6.5.18. Перед началом работы должно быть проверено наличие и исправность погрузочно-разгрузочных устройств, грузозахватных приспособлений и инструментов.

6.5.19. Перед началом погрузочно-разгрузочных работ должен быть установлен порядок обмена условными сигналами между подающим сигнал (стропальщиком) и машинистом подъемно-транспортного оборудования.

6.5.20. Стropовку грузов следует производить в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденными Госгортехнадзором СССР.

6.5.21. При производстве работ с тарно-штучными грузами следует использовать контейнеры, средства пактирования, а также специализированные грузозахватные приспособления, исключаящие выпадение грузов при их транспортировании.

6.5.22. Крыши контейнеров, устройства для их строповки и крепления к транспортным средствам должны быть очищены от посторонних предметов, льда и снега.

6.5.23. При перемещении груза подъемно-транспортным оборудованием находившиеся работающих на грузе и в зоне его возможного падения не допускаются.

После окончания и в перерыве между работами груз, грузозахватные приспособления и механизмы (рама, электромагнит и т. п.) не должны оставаться в поднятом положении.

6.5.24. Погрузочно-разгрузочные работы грузоподъемными механизмами следует производить только при отсутствии людей в кабине транспортного средства.

6.5.25. При постановке транспортных средств под погрузочные работы должны быть приняты меры, предупреждающие самопроизвольное их движение.

6.5.26. Маневрирование транспортных средств с грузами под снятия креплений с грузов не допускается.

6.5.27. Движение транспортных средств в местах погрузочных работ должно быть организовано по технологической схеме с установкой соответствующих дорожных знаков по ГОСТу 10807—78, а также знаков, принятых на железнодорожном, водном и воздушном транспорте.

6.5.28. Железнодорожные вагоны и платформы вдоль фронта разгрузки (погрузки) следует передвигать, как правило, локомотивами, мотовозами или механическими толкателями.

Запрещается передвижение вагонов с помощью машин без рельсового транспорта.

Перед началом погрузочно-разгрузочных работ под колеса вагонов должны быть подложены тормозные башмаки.

Запрещается для торможения вагона использовать металлические предметы, бревна и т. п.

6.5.29. При открывании дверей вагонов и бортов платформ необходимо применять специальные устройства.

Запрещается находиться в зоне возможного падения груза с борта.

Двери вагонов можно открывать и за поручни, находясь в стороне от дверного проема под защитой открываемой двери; открывать «на себя».

6.5.30. Рабочие, работающие на прирельсовых погрузочно-разгрузочных площадках, должны знать правила железнодорожной сигнализации.

6.5.31. При перемещении груза напольным транспортом из склада в вагон или из вагона в склад, необходимо применять соединительные мостики шириной 1700 мм, изготовленные из рифленых листов стали.

6.5.32. Применяемые при погрузочно-разгрузочных работах различные приспособления (сходни, следи, переходные мостики) должны быть выполнены из доброкачественного материала обеспечивать безопасные условия производства работ в соответствии с требованиями ГОСТа 12.2.012—75.

## 6.6. Требования безопасности при работе на механических прессах.

6.6.1. При работе на механических прессах должны соблюдаться условия, обеспечивающие безопасность труда.

6.6.2. До начала работы пресса проверяется крепление всех частей и деталей, производится смазка движущихся частей.

Реверсивным включением электродвигателя проверяют пресс на холостом ходу, при этом вся электроаппаратура должна работать безотказно, без постороннего шума. Ящик пресса загружают равномерно. До пуска пресса на сжатие проверить, хорошо ли закрываются защелки дверей ящика. Запорные приспособления дверей прессовых ящиков должны быть всегда в исправном состоянии.

6.6.3. При открывании дверей прессового ящика после прессования рабочий должен находиться не против дверей, а сбоку от них.

6.6.4. Запрещается прессовать кипы при открытых дверях прессового ящика.

6.6.5. Проволока или лента для обвязывания кип должна быть отоженной и не иметь заусениц и ржавчины.

6.6.6. При обвязке кип проволокой надо применять специальные натяжные клещи. Кипы должны быть увязаны так, чтобы не было выступающих острых концов проволоки или лент.

6.6.7. Если в процессе работы пресса можно услышать посторонний шум, то следует немедленно прекратить работу для выяснения причин.

6.6.8. После работы пресс должен быть очищен от пыли, тряпья, а рубильник выключен.

## 6.7. Требования к укладке вторичного сырья при штабельном хранении

6.7.1. Способы укладки штабелей в каждом случае должны определяться соответствующей технологической картой.

6.7.2. При штабельном хранении вторичного сырья необходимо соблюдать следующие требования:

а) границы штабелей на полу должны быть обозначены масляной краской, нарушать их нельзя;

б) штабелировать тарные грузы только в исправной таре;

в) материалы укладывать плотно, так, чтобы они были устойчивыми, штабель не должен иметь пустот;

г) в зависимости от груза применять различные типы поддонов;

д) при всех видах хранения груз следует укладывать таким образом, чтобы исключалась возможность падения его с высоты.

6.7.3. Грузы в таре и кипах следует укладывать в устойчивые штабели, высота которых должна быть определена по ГОСТу 12.3.010—82.

Крупногабаритные и тяжеловесные грузы должны быть уложены в один ряд на настилах.

6.7.4. Грузы, размещаемые вблизи железнодорожных и крановых рельсовых путей, должны быть расположены в соответствии с требованиями ГОСТа 9238—83 и нормативно-технической документацией, утвержденной Госгортехнадзором СССР.

Грузы при высоте их укладки до 1,2 м должны находиться от наружной грани головки ближайшего к грузу рельса железнодорожного или подкранового пути на расстоянии не менее 2,0 м, а при большей высоте — не менее 2,5 м.

#### 6.8. Требования к укладке вторичного сырья при стеллажном хранении

6.8.1. Стеллажи должны быть изготовлены согласно утвержденной технической документации, проверены на прочность и устойчивость. Склаживать продукцию на неустойчивые и недостаточно прочные стеллажи не допускается.

Стеллажи должны своевременно окрашиваться и ремонтироваться.

6.8.2. На стойках каждого комплекта стеллажей должны быть четкие надписи с указанием номера стеллажа, его грузоподъемности, даты проведенного осмотра, даты следующего осмотра и фамилии лица, ответственного за его техническое состояние.

6.8.3. Периодичность проведения осмотра и технического обслуживания стеллажей должна определяться по графику, утвержденному главным инженером предприятия, но не реже одного раза в год.

Результаты осмотра должны регистрироваться в специальном журнале.

6.8.4. При установке поддона с грузом в стеллаж и снятии его со стеллажа необходимо следить, чтобы вилы погрузчика или крана-штабелера находились под прямым углом к поддону.

6.8.5. Необходимо постоянно следить за тем, чтобы на полки стеллажей ставился груз, не превышающий допустимой нормы.

6.8.6. Тяжелые предметы следует размещать: на нижних полках стеллажей, более легкие — на верхних.

6.8.7. Не допускается укладывать вторичное сырье в проходах между стеллажами.

## 7. ПРИЛОЖЕНИЯ

### Приложение 1

#### ПЕРЕЧЕНЬ

#### директивных материалов по вопросам заготовки и использования вторичного сырья

1. Постановление Совета Министров СССР от 9 июня 1970 г. № 411 «О мерах по увеличению сбора и использования вторичного сырья в народном хозяйстве».
2. Постановление Совета Министров СССР от 1 ноября 1974 г. № 848 «О порядке планирования сдачи, сбора и заготовки вторичного сырья».
3. Постановление Совета Министров СССР от 8 апреля 1975 г. № 271 «О мерах по укреплению материально-технической базы организаций и предприятий по заготовке, обработке и переработке вторичного сырья системы Госснаба СССР и Центрсоюза»; постановление Совета Министров СССР от 6 ноября 1981 г. № 1073 (п. 27).
4. Постановление Совета Министров СССР от 25 января 1980 г. № 65 «О мерах по дальнейшему улучшению использования вторичного сырья в народном хозяйстве».
5. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 30 июня 1981 г. № 612 «Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов».
6. Постановление Госснаба СССР от 17 февраля 1982 г. № 10 «О порядке и нормативах сбора, реализации и использования вторичного сырья в отраслях народного хозяйства».
7. Постановление ЦК КПСС от 3 декабря 1984 г. «О серьезных недостатках в использовании вторичных материальных ресурсов в народном хозяйстве».
8. Постановление Госснаба СССР от 30 января 1985 г. № 11.

9. Постановление Секретариата ЦК ВЛКСМ, коллегии Госнабза СССР, коллегии Министерства просвещения СССР, Правления Центросоюза от 30 октября 1985 г. № С-95/16а «О Всесоюзном соревновании комсомольских и пионерских организаций по сбору макулатуры».

10. Постановление Совета Министров СССР от 17 марта 1970 г. № 169 «О мерах по улучшению использования вторичных полимерных материалов».

11. Постановление Совета Министров СССР от 16 ноября 1979 г. № 1022 «О мерах по развитию капельного орошения земель».

12. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 14 января 1982 г. № 29 «О мерах по дальнейшему развитию торговли и улучшению торгового обслуживания населения в XI пятилетке».

13. Распоряжение Совета Министров СССР от 8 июня 1978 г. № 1185-Р (о стеклбобе).

Приложение 2  
(рекомендуемое)

## ДОГОВОР

на сдачу вторичного сырья объединениями,  
предприятиями и организациями

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Производственное объединение, предприятие (организация)

(подробное наименование)

именуемое (ая) в дальнейшем «Сдатчик», в лице \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, имя, отчество)

действующего на основании \_\_\_\_\_

и

(полное наименование заготовительной организации)

именуемое (ая) в дальнейшем «Покупатель», в лице \_\_\_\_\_

действующего на основании \_\_\_\_\_

в целях организации долгосрочного сотрудничества по выполнению плановых заданий по сдаче вторичного сырья заключили настоящий договор на период с 19\_\_\_\_ г. по 19\_\_\_\_ г. о нижеследующем:

1. На основании утвержденных в установленном порядке планов сдачи вторичного сырья и настоящего договора «Сдатчик» обязуется организовать сбор, хранение, сортировку, прессование, упаковку образующегося у него вторичного сырья и доставлять на склад «Покупателя» или отгружать получателям по разнарядкам «Покупателя».

Покупатель обязуется обеспечить приемку и оплату вторичного сырья.

### 1. Количество и ассортимент вторичного сырья

2. Количество, развернутый ассортимент, техническая характеристика, цена и сумма сдаваемого вторичного сырья на 19\_\_\_\_ г. определяются прилагаемой спецификацией.

На последующие годы «Покупатель» в соответствии с планами сдачи вторичного сырья направляет «Сдатчику» в 10-дневный срок после получения плана сдачи вторичного сырья спецификацию по прилагаемой форме на год с разбивкой по кварталам.

Спецификация считается принятой «Сдатчиком» и составляет неотъемлемую часть настоящего договора, если «Сдатчик» в течение 10 дней после ее получения не сообщит «Покупателю» своих возражений.

Разногласия по спецификации рассматриваются в порядке, предусмотренном пунктом 26 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения.

3. Вторичное сырье, указанное в пункте 13 «Особых условий поставки вторичного сырья», утвержденных постановлением Госнабза СССР и Госарбитража СССР от 27 марта 1975 г. № 22/105, образующееся сверх количества, предусмотренного утвержденным планом сдачи, «Сдатчик» обязан сдать «Покупателю» на условиях настоящего договора, а «Покупатель» обязан обеспечить приемку и оплату указанного сырья.

4. В тех случаях, когда в план сдачи вторичного сырья вносятся в установленном порядке изменения и ни одна из сторон по до-

говору в 10-дневный срок после получения извещения о внесении изменений, не заявит другой стороне о своем несогласии с ними изменения считаются принятыми и составляют неотъемлемую часть договора.

## II. Качество вторичного сырья

5. «Сдатчик» гарантирует качество вторичного сырья \_\_\_\_\_

(наименование документа, удостоверяющего качество, порядок и сроки его направления «Покупателю»)

6. Дополнительные требования к качеству и маркировке вторичного сырья, не предусмотренные стандартами и техническими условиями: \_\_\_\_\_

## III. Порядок, сроки сдачи и приемки вторичного сырья

7. Сдача вторичного сырья в течение квартала производится следующие сроки (периоды) \_\_\_\_\_  
(месячные, полумесячные, декадные и др.)

8. Разрядка на отгрузку вторичного сырья на 19\_\_ г. прилагается.

На последующие годы разрядки на отгрузку представляются «Покупателем» «Сдатчику» по прилагаемой форме не позднее, чем за 20 дней до начала года (полугодия, квартала) сдачи.

9. Отгрузка вторичного сырья производится «Сдатчиком» \_\_\_\_\_

(вид транспорта)

Если вторичное сырье доставляется «Сдатчиком» на склад «Покупателя» (грузополучателя) транспортом «Сдатчика», выгрузка его производится «Покупателем» (грузополучателем).

10. Приемка вторичного сырья по количеству и качеству производится в соответствии с инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству, утвержденными Госарбитражем при Совете Министров СССР.

## IV. Порядок расчетов

11. Расчеты за отгруженное (сданное) вторичное сырье производятся между \_\_\_\_\_  
(указать наименование организации: между «Сдатчиком» и «Покупателем», между «Сдатчиком» и грузополучателем)

путем \_\_\_\_\_  
(форма расчетов)

12. «Сдатчик» представляет «Покупателю» следующие расчетные документы \_\_\_\_\_  
(наименование документа)

Указанные документы направляются «Покупателю» «Сдатчиком» в течение \_\_\_\_\_ суток с момента отгрузки.

13. При отгрузке вторичного сырья грузополучателю, не состоящему в договорных отношениях со «Сдатчиком», последний сообщает «Покупателю» об отгрузке вторичного сырья путем отсылки \_\_\_\_\_ копии счетов на отгруженное вторичное сырье.  
(указать срок)

Примечание. В договоре может быть предусмотрено представление вместо копии счетов реестра счетов за определенный период.

14. При сдаче вторичного сырья более высокого качества по сравнению со стандартами или техническими условиями «Покупатель» доплачивает к установленной цене надбавку в размере \_\_\_\_\_, установленном прејскурантом № \_\_\_\_\_ или согласованном сторонами \_\_\_\_\_  
(№ и дата акта о согласовании доплаты)

## V. Дополнительные условия

\* \*  
\*

Взаимоотношения сторон по сдаче вторичного сырья в части не предусмотренной настоящим договором, регулируются Положением о поставках продукции производственно-технического назначения и «Особыми условиями поставки вторичного сырья».

Почтовые, платежные и отгрузочные реквизиты.

«Сдатчик»  
 \_\_\_\_\_  
 Адрес почтовый \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 телеграфный \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Телетайп \_\_\_\_\_  
 Спецсудный счет № \_\_\_\_\_  
 Расчетный счет № \_\_\_\_\_  
 Находится в \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (наименование, почтовый адрес банка)  
 Грузовой адрес \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Код № \_\_\_\_\_

«Покупатель»  
 \_\_\_\_\_  
 Адрес почтовый \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 телеграфный \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Телетайп \_\_\_\_\_  
 Спецсудный счет № \_\_\_\_\_  
 Расчетный счет № \_\_\_\_\_  
 Находится в \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 (наименование, почтовый адрес банка)  
 Отгрузочные реквизиты  
 1. Для вагонных отправок \_\_\_\_\_  
 Код № \_\_\_\_\_  
 2. Для контейнеров \_\_\_\_\_  
 Код № \_\_\_\_\_  
 3. Для мелких отправок \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 Код № \_\_\_\_\_  
 4. Для отправок водным транспортом \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Приложения: 1. Спецификация на вторичное сырье.  
 2. Разрядка на отгрузку.

«Сдатчик»  
 М. П.

«Покупатель»  
 М. П.

Приложение 1 к договору

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

к договору № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г. между изготовителем  
 организацией — «Покупателем» \_\_\_\_\_ (наименование)  
 и организацией (предприятием) — «Сдатчиком» \_\_\_\_\_ (наименование)  
 на 19 \_\_\_\_ год

№ п/п.	Наименование и ассортимент вторичного сырья Техническая характеристика	Единица измерения	Количество вторсырья, подлежащего сдаче в 19 ____ г.	В том числе по кварталам				Цена за единицу (номер и дата утверждения прейскуранта)	Сумма за вторсырье, подлежащее сдаче в 19 ____ г., в тыс. руб.	
				I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

«Покупатель» \_\_\_\_\_



## РАЗНАРЯДКА

на отгрузку вторичного сырья

К договору № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Сдатчик \_\_\_\_\_

Покупатель \_\_\_\_\_

1	2	3	4	5	6	Количество				12	
						Всего на 19__ г.	в том числе по кварталам				
Полное наименование грузополучателя	Почтовый и телеграфный адрес грузополучателя	Банковские реквизиты	Отгрузочные реквизиты: а) для вагонных грузов б) для автомобильных грузов в) для мелких грузов г) для контейнерных грузов д) для железной дороги (пароходства), и станция (пристань, порт) назначения	Наименование и ассортимент вторичного сырья	Единица измерения	1	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Покупатель \_\_\_\_\_

\* Указываются в случаях, когда расчет производится непосредственно между Сдатчиком и грузополучателем.

## ДОГОВОР

на заготовку вторичного сырья у населения

Производственно-заготовительное предприятие вторичного сырья \_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем (наименование)

«ПОКУПАТЕЛЬ», в лице директора предприятия тов. \_\_\_\_\_, действующего на основании Положения и \_\_\_\_\_ (наименование ЖЭО — домоуправления)

именуемое в дальнейшем «СДАТЧИК», в лице начальника ЖЭО (управляющего домами) тов. \_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_

в целях рационального использования в народном хозяйстве дополнительных материальных ресурсов заключили настоящий договор на период с 19\_\_ г. по 19\_\_ г. и приняли на себя следующие обязательства:

1. В соответствии с планом сбора вторичного сырья у населения, утвержденным решением исполкома \_\_\_\_\_ райсовета от «\_\_» \_\_\_\_\_ 19\_\_ г. № \_\_\_\_\_, «СДАТЧИК»

обязуется организовать сбор бытового вторичного сырья у населения обслуживаемого микрорайона и сдачу его в упакованном виде «ПОКУПАТЕЛЮ» равномерно по месяцам внутри квартала в следующих количествах:

Наименование вторсырья	Всего на 19__ г.	В том числе по кварталам			
		I	II	III	IV

Качество сдаваемого вторичного сырья должно соответствовать ГОСТу (ОСТу) или ТУ на каждый вид несортированного вторичного сырья.

2. Количество подлежащего сдаче вторичного сырья в последующие годы определяется на основе планов, утверждаемых и полкомом райсовета. Надлежаще оформленная выписка из решения исполкома является неотъемлемой частью договора.

3. «СДАТЧИК» распределяет план сбора и сдачи вторичного сырья по участкам ЖЭО (домоуправления), о чем ставит в известность «ПОКУПАТЕЛЯ» не позднее 15 дней после получения плана.

4. «СДАТЧИК» обеспечивает выполнение плана сбора и сдачи вторичного сырья выделенными для этой цели на каждом участке сборщиками из числа обслуживающего персонала ЖЭО, домового актива, пенсионеров и т. д. которые в качестве внештатных заготовителей заключают договоры с «ПОКУПАТЕЛЕМ».

5. Для нормального хранения вторичного сырья «СДАТЧИК» представляет внештатным заготовителям помещения и площади.

6. В случае, если «ПОКУПАТЕЛЬ» предоставит «СДАТЧИКУ» металлические емкости для сбора и хранения вторичного сырья «СДАТЧИК» несет материальную ответственность за сохранность этой тары в размере двухкратной стоимости ее.

7. Вывоз собранного внештатными заготовителями вторичного сырья производится транспортом «ПОКУПАТЕЛЯ» в срок до 3-х дней с момента сдачи заявки ЖЭО.

Для учета выполнения плана «ПОКУПАТЕЛЬ» выдает «СДАТЧИКУ» накладную на принятое от внештатных заготовителей вторичное сырье.

8. За организацию сбора, хранения бытового вторичного сырья в подвдомственных домах и его сдачу «ПОКУПАТЕЛЬ» один раз в квартал выплачивает начальникам участков (техникам-смотрителям) ЖЭО или управляющим домами в пределах себестоимости по заготовкам вторсырья 10% от стоимости собранного и сданного сырья при выполнении участком (домоуправлением) месячного договорного обязательства по сбору и сдаче до 100% и до 15% от стоимости сданного сырья при выполнении участком (домоуправлением) месячного договорного обязательства по сбору и сдаче сырья свыше 100%.

9. Сумма договора определяется \_\_\_\_\_ руб.

10. За несвоевременный вывоз вторичного сырья «ПОКУПАТЕЛЬ» уплачивает «СДАТЧИКУ» штраф в размере 20% от стоимости невывезенного вторсырья.

## 11. Адреса сторон и их реквизиты:

«ПОКУПАТЕЛЬ» \_\_\_\_\_

Расчетный счет № \_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_ отделении Госбанка

«СДАТЧИК» \_\_\_\_\_

Расчетный счет № \_\_\_\_\_ в \_\_\_\_\_ отделении Госбанка

«ПОКУПАТЕЛЬ»

«СДАТЧИК»

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г. «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

**ДОГОВОР**  
на поставку вторичного сырья

г. \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
(наименование организации)  
\_\_\_\_\_, именуемый(ая) в

дальнейшем «Поставщик» в лице \_\_\_\_\_,

действующего на основании Положения, с одной стороны, и

именуемый(ая) в дальнейшем «Покупатель» в лице \_\_\_\_\_,

действующего на основании \_\_\_\_\_,

с другой стороны, заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. «Поставщик» обязуется поставить, а «Покупатель» принять и оплатить в 19 \_\_\_\_ г. вторичное сырье в количестве и ассортименте, предусмотренных нарядами \_\_\_\_\_.

Наименование вторсырья	Единица измерения	Всего на 19 ____ г.	В том числе по кварталам			
			I	II	III	IV

2. Поставка внутри квартала производится равномерно по месяцам.

3. Качество поставляемого сырья должно соответствовать ГОСТу (ОСТу, ТУ)

4. Приемка по количеству и качеству производится в соответствии с Особыми условиями поставки вторсырья, НТД и другими действующими нормативными актами.

5. Расчеты за отгруженное сырье производятся путем акцепта счетов грузоотправителя.

6. «Покупатель» оплачивает грузоотправителю транспортные расходы в соответствии с действующими тарифами и прейскурантами.

7. Претензии по недостаткам и качеству сырья предъявляются непосредственно грузоотправителю.

8. Штрафы за сверхнормативные простои автомобилей у «Покупателя», оплаченные грузоотправителем перевозчику возмещаются «Покупателем». К претензионному письму прилагается месячный реестр, подписанный руководителем предприятия и главным или старшим бухгалтером с указанием номеров машин, путевых листов, даты и времени простоев.

9. Цены за поставленное сырье определяются прейскурантом № \_\_\_\_\_.

10. Сумма договора составляет \_\_\_\_\_.

11. Изменение нарядов, произведенное в установленном порядке в течение договорного периода, влечет изменение условий договора, без дополнительного согласования.

12. «Покупатель» обязан содержать в исправном состоянии подъездные пути и разгрузочные площадки, обеспечить достаточный фронт разгрузки с целью недопущения простоя транспортных средств.

При нарушении указанных условий «Покупатель» уплачивает штраф \_\_\_\_\_ руб. за каждый случай.

13. Срок действия настоящего договора по \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

14. Адреса и реквизиты сторон:

Поставщика: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Покупателя: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Поставщик:

Покупатель:

## УТВЕРЖДЕНЫ

постановлением Госнаба СССР  
и Госарбитража СССР  
от 27 марта 1975 г. № 22/105

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ****поставки вторичного сырья**

1. Настоящие Особые условия предусматривают особенности сдачи вторичного сырья производственными объединениями, предприятиями, организациями заготовительным организациям системы Госнаба СССР и потребительской кооперации и поставки этого сырья потребителям.

Действие настоящих Особых условий распространяется на сдачу и поставку вторичного сырья: тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного и прочего), тканевых и трикотажных обрезков (шерстяных и полушерстяных, хлопчатобумажных, льняных и других), обтирочных материалов, восстановленной шерсти, хлопчатобумажной путанки, макулатуры, стеклобоя, хромовой и юфтевой обрезки, хромовой стружки, краснодубной вырубки, изношенных шин, не подлежащих восстановительному ремонту, старой корковой пробки, вторичного полиэтилена, вторичного поливинилхлорида, вторичного поликапролактама, вторичного полистирола и других видов вторичного сырья в соответствии с номенклатурой, определяемой Госнабом СССР.

### **I. Плановые основания заключения договоров. Порядок заключения договоров**

2. Производственные объединения, предприятия и организации, подчиненные общесоюзным и союзно-республиканским министерствам и ведомствам СССР, ежегодно представляют в сроки, установленные для представления проектов годовых планов, в главные управления материально-технического снабжения в союзных республиках и управления материально-технического снабжения в районах РСФСР (или по их указанию в подведомственные им органы), входящие в систему Госнаба СССР\*, данные о ресурсах вторичного сырья.

\* В дальнейшем в тексте «Особые условия поставки...» применяется термин «главные управления (управления) материально-технического снабжения».

Производственные объединения, предприятия и организации республиканского и местного подчинения представляют указанные данные в порядке и сроки, установленные Советами Министров союзных республик.

Примечание. Порядок сдачи предприятиями и организациями системы Минобороны СССР, МВД СССР и КГБ СССР вторичного сырья заготовительным организациям устанавливается соответственно Минобороны СССР, МВД СССР и КГБ СССР по согласованию с Госнабом СССР.

3. Советы Министров союзных республик или по их поручению главные управления материально-технического снабжения в союзных республиках, а в РСФСР — управления материально-технического снабжения непосредственно представляют в Союзглаввторсырье до 15 июня года, предшествующего планируемому, сводные данные о ресурсах вторичного сырья с указанием объемов, подлежащих сдаче заготовительным организациям системы Госнаба СССР и потребительской кооперации.

4. Утвержденные Госнабом СССР планы сдачи вторичного сырья сообщаются Советам Министров союзных республик, главным управлениям (управлениям) материально-технического снабжения в сроки, установленные для доведения планов развития народного хозяйства.

5. В соответствии с утвержденными Госнабом СССР планами производственным объединениям, предприятиям и организациям, независимо от их ведомственной подчиненности, утверждаются планы сдачи вторичного сырья в порядке и сроки, определяемые Советами Министров союзных республик.

6. Министерства, ведомства — фондодержатели, главные управления (управления) материально-технического снабжения ежегодно в порядке и сроки, устанавливаемые Госнабом СССР, представляют Союзглаввторсырью заявки (а в надлежащих случаях и расчеты потребности) и сводные спецификации на планируемый год на вторичное сырье.

7. Министерства, ведомства — фондодержатели одновременно с сообщением получателям данных о распределении фондов на вторичное сырье (пункт 8 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения) представляют Союзглаввторсырью данные о распределении выделенных фондов по районам потребления в разрезе главных управлений (управлений) материально-технического снабжения.

Министерства, ведомства — фондодержатели, производственным объединениям, предприятиям и организациям которых занаятка производится централизованно через Союзглаввторсырье, представляют в установленном порядке данные о распределении фондов по потребителям непосредственно в Союзглаввторсырье.

8. Союзглаввторсырье выдает поставщикам-заготовительным организациям и предприятиям по обработке и переработке вторичного сырья планы прикрепления (групповые наряды) не позднее чем за 65 дней до начала планируемого периода (года, полугодия, квартала).

В тот же срок министерствам, ведомствам-фондодержателям, главным управлениям (управлениям) материально-технического снабжения Союзглаввторсырье направляет выписку из планов прикрепления.

9. Наряды (разнарядки) на поставку вторичного сырья выдаются главными управлениями (управлениями) материально-технического снабжения или по их поручению территориальными органами по заготовке вторичного сырья, министерствами и ведомствами-фондодержателями на основании планов прикрепления Союзглаввторсырья или выписок из них не позднее чем за 45 дней до начала планируемого периода (года, полугодия, квартала).

В тех случаях, когда Союзглаввторсырье выдает наряды на поставку вторичного сырья непосредственно поставщикам и покупателям продукции, наряды выдаются также не позднее чем за 45 дней до начала планируемого периода (года, полугодия, квартала).

10. В случаях, указанных в пункте 12 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения, изменения в планы прикрепления (групповые наряды) могут вноситься не позднее чем за 30 дней, а в наряды (разнарядки) — не позднее чем за 20 дней до наступления квартала (месяца) поставки.

В тех случаях, когда вносятся изменения в наряд (разнарядку), на основании которого заключен договор, и ни одна из сторон по договору в 10-дневный срок после получения извещения о внесении изменений не заявит другой стороне о своем несогласии с ними, изменения считаются принятыми и составляют неотъемлемую часть договора.

11. Договоры на сдачу вторичного сырья заключаются между производственными объединениями, предприятиями и организациями — сдатчиками и заготовительными организациями системы Госснаба СССР и потребительской кооперации.

Основанием для заключения договоров на сдачу вторичного сырья служат утвержденные в порядке, предусмотренном пунктом 5 настоящих Особых условий, планы сдачи вторичного сырья производственными объединениями, предприятиями и организациями.

Заготовительная организация не позднее 20 дней после получения плана сдачи вторичного сырья направляет производственному объединению, предприятию, организации-сдатчику подписанный проект договора в двух экземплярах.

12. Договоры на поставку вторичного сырья заключаются между заготовительными организациями системы Госснаба СССР и потребительской кооперации, предприятиями по обработке и переработке вторичного сырья — поставщиками и производственными объединениями, предприятиями, организациями — покупателями на основании нарядов (разнарядок), выданных в порядке, предусмотренном пунктом 9 настоящих Особых условий;

производственными объединениями, предприятиями и организациями-сдатчиками с производственными объединениями, предприятиями, организациями-покупателями, переведенными на прямые длительные хозяйственные связи, на основе утвержденных в установленном порядке планов прикрепления.

## II. Количество, ассортимент, сроки и порядок поставки

13. Все количество макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного), образующееся у производственных объединений, предприятий и организаций-сдатчиков сверх установленных планов сдачи вторичного сырья и использования их в своем производстве, подлежит обязательной сдаче заготовительным организациям независимо от выполнения квартальных планов. Количество макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного), поставленное сверх обязательств, предусмотренных договором на данный квартал, засчитывается в выполнении обязательств последующих кварталов, если невыполнение предусмотренных договорами обязательств в последующих кварталах вызвано отсутствием у сдатчиков указанных видов вторичного сырья.

При наличии у производственного объединения, предприятия и организации-сдатчика, перевыполнившего квартальный план сдачи макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного), он не освобождается от выполнения обязательств в следующем квартале.

14. При несдаче вторичного сырья, предусмотренного пунктом 13 настоящих Особых условий, а также при обнаружении нарушения установленного порядка сбора, хранения и отгрузки вторичного сырья представитель заготовительной организации системы Госснаба СССР, на которую возложен контроль за сбором, хранением и сдачей вторичного сырья, а также за использованием его в производственных объединениях, на предприятиях, в организациях и хозяйствах, совместно с представителем производственного объединения, предприятия и организации-сдатчика составляет акт и устанавливает срок для устранения выявленных нарушений. Представитель производственного объединения, предприятия и организации-сдатчика обязан подписать акт, а при наличии возра-

жений изложить их в акте. При отказе сдатчика подписать акт или изложить в нем свои возражения об этом делается отметка в акте. Второй экземпляр акта выдается производственному объединению, предприятию и организации-сдатчику.

Указанный акт служит основанием для взыскания с производственного объединения, предприятия и организации-сдатчика штрафа за несдачу вторичного сырья.

В случае неустранения в установленный актом срок нарушений порядка сбора, хранения и отгрузки вторичного сырья составляется повторный акт, который служит основанием для взыскания штрафа за нарушение порядка сбора, хранения и отгрузки вторичного сырья.

15. Количество вторичного сырья, недопоставленное поставщиком или не выбранное покупателем в одном квартале, прибавляется к количеству продукции, подлежащей поставке (выборке) в первом месяце следующего квартала, если иной порядок восполнения недопоставленного (невыбранного) количества сырья не будет согласован между сторонами.

16. Минимальной нормой отгрузки вторичного сырья по железной дороге является вагон, а при наличии контейнерных перевозок между пунктами отправления и назначения — контейнер. Минимальной нормой доставки сырья автомобильным транспортом является автомобиль.

17. Доставка вторичного сырья на пункты приема заготовительных организаций, а также отгрузка вторичного сырья транзитом по нарядам заготовительных организаций осуществляется производственными объединениями, предприятиями и организациями-сдатчиками.

Расходы по доставке возмещаются заготовительными организациями в случаях, предусмотренных прейскурантами.

### III. Порядок приемки продукции по качеству и количеству

18. Отгрузка (сдача) вторичного сырья должна производиться как производственными объединениями, предприятиями и организациями-сдатчиками заготовительным организациям, так и заготовительными организациями производственным объединениям, предприятиям и организациям-покупателям в рассортированном, запрессованном, упакованном и маркированном виде в соответствии со стандартами и техническими условиями на вторичное сырье, а также правилами, действующими на транспорте.

19. При обнаружении покупателем несоответствия качества поступившего вторичного сырья, его маркировки или упаковки стандартам, техническим условиям, договору или документам поставщика (сдатчика), а также при обнаружении недостачи покупа-

тель (получатель) обязан немедленно направить иногороднему поставщику (сдатчику) телеграфное извещение с указанием даты, на которую назначена приемка сырья по количеству или качеству.

В случае неявки представителя поставщика (сдатчика) приемка вторичного сырья по количеству и качеству производится в соответствии с инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству, утвержденными Госарбитражем при Совете Министров СССР.

20. В акте о недостатке сырья, расчеты за которое производится по кондиционному весу, помимо данных, предусмотренных Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству, необходимо указывать данные об отборе проб для определения влажности в соответствии со стандартами и техническими условиями и результаты анализа этих проб.

Отобранные в соответствии со стандартами и техническими условиями образцы вторичного сырья для определения влажности и качества его отправки поставщику не подлежат.

### IV. Имущественная ответственность

21. За несвоевременное представление данных о ресурсах вторичного сырья (пункт 2 Особых условий поставки) производственные объединения, предприятия и организации-сдатчики уплачивают главным управлениям (управлениям) материально-технического снабжения штраф в размере 25 рублей за каждый день просрочки, но не более 150 рублей.

За несвоевременное представление сводных данных о ресурсах вторичного сырья (пункт 3 Особых условий поставки) главные управления (управления) материально-технического снабжения уплачивают Союзглаввторсырью штраф в размере 25 рублей за каждый день просрочки, но не более 250 рублей.

22. За несвоевременное представление сводной спецификации на вторичное сырье (пункт 6 Особых условий поставки) министерства, ведомства-фондодержатели в лице пользующихся хозяйственными правами его органов, на которые возложено распределение этого сырья, главные управления (управления) материально-технического снабжения уплачивают Союзглаввторсырью штраф в размере 25 рублей за каждый день просрочки, но не более 250 рублей.

23. За несвоевременное представление Союзглаввторсырью данных о распределении фондов по потребителям (пункт 7 Особых условий поставки) министерства и ведомства-фондодерж-

тели в лице их пользующихся хозрасчетными правами органов несут ответственность, предусмотренную пунктом 75 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения.

24. За несвоевременную выдачу планов прикрепления (групповых нарядов) Союзглаввторсырье уплачивает заготовительным организациям и предприятиям по обработке и переработке вторичного сырья — поставщикам штраф в размере 25 рублей за каждый день просрочки, но не более 250 рублей по каждому виду продукции.

Взыскание указанного штрафа не лишает заготовительные организации и предприятия по обработке и переработке вторичного сырья — поставщиков права взыскания штрафа за несвоевременную выдачу наряда (разнарядки) по планам прикрепления (групповым нарядам) Союзглаввторсырья с главных управлений (управлений) материально-технического снабжения, министерств, ведомств-фондодержателей в лице их пользующихся хозрасчетными правами органов, на которые возложено распределение продукции.

25. За несвоевременное направление планов прикрепления или выписок из них министерствам, ведомствам — фондодержателям в лице их пользующихся хозрасчетными правами органов, главным управлениям (управлениям) материально-технического снабжения (пункт 8 Особых условий поставки) Союзглаввторсырье уплачивает этим органам штраф в размере 25 рублей за каждый день просрочки, но не более 250 рублей каждому фондодержателю, главному управлению (управлению).

26. За передачу заготовительным организациям всего количества макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного), образующегося у производственных объединений, предприятий и организаций сверх установленных планов (пункт 13 Особых условий поставки) соответствующие территориальные органы по заготовке вторичного сырья системы Госнаба СССР взыскивают со сдатчиков штраф в размере 100% стоимости несданных указанных видов вторичного сырья.

Взыскание штрафа производится за период не более 6 месяцев, предшествующих составлению акта (пункт 14 Особых условий поставки).

В случае отказа заготовительной организации от принятия макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного) или невыдачи в 2-недельный срок со дня отсылки сдатчиком извещения о наличии указанных видов вторичного сырья разнарядки на отгрузку сдатчик взыскивает с заготовительной организации штраф в размере 100% стоимости количества макулатуры, стеклобоя, тряпья (шерстяного, полушерстяного, хлопчатобумажного), заготовленного сверх квартального плана, при

условии представления доказательств о наличии заготовленных сверх плана указанных видов вторичного сырья.

27. За нарушение установленного порядка сбора, хранения и сдачи вторичного сырья (уничтожение, смешивание, нарушение правил сортировки и т. п.) производственное объединение, предприятие или организация-сдатчик уплачивает соответствующему территориальному органу по заготовкам вторичного сырья штраф в размере 300 рублей, но не более 100% стоимости этого сырья. Штраф взыскивается по каждому акту, составленному в порядке, предусмотренном пунктом 14 Особых условий поставки.

28. Установленный пунктом 74 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения штраф за отгрузку (отпуск) продукции, распределяемой в плановом порядке, покупателю (получателю), которому указанная продукция не выделена, взыскивается с производственных объединений, предприятий, организаций-сдатчиков главными управлениями (управлениями) материально-технического снабжения или по их поручению соответствующими заготовительными организациями системы Госнаба СССР.

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР  
ГЛАВНОЕ САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Главного  
государственного санитарного  
врача СССР

**А. И. Замченк**  
22 января 1982 года  
№ 2524-82

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного управле-  
ния по государственным за-  
купкам, переработке и сбыту  
продуктов животноводства  
животноводческого, мехового  
вторичного сырья

**Г. Р. Месропо**  
5 января 1982 года

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного управле-  
ния по заготовкам, поставкам  
и использованию вторичных  
ресурсов (Союзглаввторресур-  
сы) при Госснабе СССР

**Н. Я. Мирошниченко**  
23 ноября 1981 года

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА  
по сбору, хранению, транспортировке  
и первичной обработке вторичного сырья

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА

по сбору, хранению, транспортировке и первичной обработке  
вторичного сырья

1. Настоящие Санитарные правила распространяются на следующие виды вторичного сырья, заготавливаемого от населения, предприятий и организаций, и используемого после соответствующей обработки в различных отраслях промышленности:

сырье вторичное текстильное (тряпье) необработанное, состоящее из бывших в употреблении тканых, нетканых, вязаных, стеганых, шубных изделий, выработанных из натуральных, химических и смешанных волокон;

макулатура бумажная и картонная необработанная; кость животных, собираемая в домашних условиях и на предприятиях общественного питания, санаторных и лечебных учреждениях (кроме указанных в п. 4 настоящих правил); твердые полимерные материалы.

Примечание. Сбор, хранение, транспортировка и первичная обработка отходов животного сырья (щетина, волос, рога, копыта, пух, перо и др.) осуществляются в соответствии со специальными правилами ветеринарно-санитарного надзора Министерства сельского хозяйства СССР.

2. Санитарные правила имеют своей целью обеспечить безопасные в санитарно-эпидемическом отношении условия труда работающих на заготовке, транспортировке и первичной обработке вторичного сырья.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА

3. Заготовка вторичного сырья от населения осуществляется через стационарные и передвижные приемные пункты, а также разъездными заготовителями, через ЖЭКи и домоуправления.

4. Запрещается сбор вторичного сырья в ряде лечебных учреждений и отделений (инфекционных, кожно-венерологических, онкологических, туберкулезных, отделениях патолого-анатомических и гнойной хирургии), а также в ветеринарных учреждениях.

5. Запрещается заготовка вторичного сырья на предприятиях, производящих и потребляющих ядовитые вещества.

6. Сбор вторичного сырья на свалках разрешается производить только специально организованными бригадами с соблюдением всех необходимых мер предосторожности (наличие спецодежды и индивидуальных средств защиты) и по согласованию с местными учреждениями санитарно-эпидемиологической службы.

Разрешается заготавливать вторичное сырье, извлеченное из бытового мусора на механизированных мусороперерабатывающих



заводах и обезвреживаемое в соответствии с настоящими санитарными правилами.

7. Запрещается производить заготовку кости павших животных.

8. По эпидемическим показаниям сбор отходов может быть приостановлен органами и учреждениями санитарно-эпидемиологической службы как в отдельных жилых и общественных зданиях, так и в населенном пункте (поселке, городе) на срок, устанавливаемый санитарно-эпидемиологической службой при обязательном предложении организации, ведающей сбором вторичного сырья.

Вторичное сырье, представляющее опасность в санитарно-эпидемическом отношении, подлежит немедленной изоляции и обезвреживанию в соответствии с требованиями, предъявляемыми санитарно-эпидемиологической службой.

9. К сбору, перевозке и сортировке вторичного сырья должны допускаться только те работники, которые прошли соответствующий инструктаж.

10. Сбор вторичного сырья (металлолом, макулатура) школьниками регламентируется Санитарными правилами по сбору школьниками вторичного сырья, утвержденными Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Минздрава СССР.

11. Первичную обработку вторичного сырья следует проводить с соблюдением всех необходимых мер предосторожности (спецодежда и индивидуальные средства защиты в виде масок и марлевых повязок), учитывая возможность наличия в сырье бактерий-возбудителей.

12. Создание новых, реконструкция или перевод действующих объектов по сбору, хранению и первичной обработке вторичного сырья должны проводиться по согласованию с органами и учреждениями санитарно-эпидемиологической службы.

### **СБОР ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ В ЖИЛЫХ ДОМАХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ УЧРЕЖДЕНИЯХ**

13. Вторичное сырье собирается в исправную тару (плотные мешки, сборники, контейнеры и др.) или пакетируется. Тара систематически должна подвергаться чистке, мойке, а в случае необходимости — дезинфекции.

14. Временное хранение вторичного сырья осуществляется в специально выделенных помещениях или на специально отведенных площадках в закрывающихся сборниках и контейнерах.

Расстояние от площадок и отдельно стоящих помещений временного хранения вторичного сырья до жилых и общественных зданий должно быть не менее 20 метров (по согласованию с мест-

ными санитарно-эпидемиологическими станциями может быть уменьшено).

15. Сортировка собранного вторичного сырья на территориях жилых домов, детских и лечебных учреждений запрещается.

16. Для временного хранения собранного от населения вторичного сырья домоуправления по согласованию с санитарно-эпидемиологической службой представляют специальные помещения, располагающиеся изолированно от жилых зданий или в подвалах, полуподвалах и мусорокамерах жилых зданий. В указанных помещениях вторсырье должно храниться отдельно по видам.

17. Контейнеры, сборники, мешки с собранным вторичным сырьем, спрессованные кипы макулатуры должны вывозиться автотранспортом или мусоровозами на склады предприятий вторичного сырья.

18. Вывоз вторичного сырья должен производиться в следующие сроки:

кости из жилых домов, лечебно-профилактических учреждений ежедневно;

кости из предприятий общественного питания, имеющих холодильные камеры, раз в 10 дней, а при отсутствии — 2—3 раза в неделю;

остальных видов вторичного сырья из всех объектов, на территории которых производится его сбор, — по мере накопления в сборниках и контейнерах;

вторичного сырья из приемных пунктов, пунктов-магазинов на приемные пункты (склады) предприятий вторичного сырья — по мере его накопления.

### **ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ПО ЗАГОТОВКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ ОТ НАСЕЛЕНИЯ**

19. Стационарные пункты по заготовке вторичного сырья от населения могут размещаться как в отдельно стоящих помещениях, так и в первых этажах домов (по типовым или специальным проектам).

20. вновь строящиеся приемные пункты по заготовке вторичного сырья от населения, расположенные в отдельно стоящих помещениях, должны быть удалены не менее чем на 50 метров от жилых и общественных зданий, лечебно-профилактических, детских учреждений и школ.

Пункты должны иметь изолированную от других помещений комнату для приема вторичного сырья от населения; складские помещения, разделенные на отсеки для временного хранения различных видов вторичного сырья; санузел; шкаф для хранения чистой и рабочей одежды заготовителей (приемщиков).

Пункт должен иметь подводку водопроводной воды (желательна и горячей) и быть подключен к канализации.

Пол в приемном пункте должен иметь покрытие, легко поддающееся уборке и дезинфекции. Помещение должно быть проветриваемое и иметь естественное и искусственное освещение в соответствии со СНиП П-4-79 «Естественное и искусственное освещение».

21. Вновь открываемые приемные пункты-магазины, размещаемые в первых этажах жилых домов, должны иметь самостоятельный вход, необходимые помещения, изолированные друг от друга (для приема вторичного сырья, хранения стимтоваров, санитарные помещения). Стены должны быть облицованы легкомоющимися материалами; высота помещения не менее 2,5 метров; обязательны достаточное естественное и искусственное освещение в соответствии со СНиП П-4-79 «Естественное и искусственное освещение» и принудительная приточно-вытяжная вентиляция.

Проекты встроенных в жилые здания приемных пунктов-магазинов подлежат обязательному согласованию с местными учреждениями санитарно-эпидемиологической службы.

22. Все помещения приемных пунктов вторичного сырья должны содержаться в чистоте. Ежедневно должна производиться влажная уборка помещения и не реже 1 раза в месяц — дезинфекция.

23. Не разрешается устройство пунктов по приему вторичного сырья от населения в помещениях продовольственных и промтоварных магазинов, в помещениях складов этих магазинов, на территории предприятий торговли и общественного питания.

Оборудование приемных пунктов по приему вторичного сырья от населения на территории рынков производится по согласованию с учреждениями санитарно-эпидемиологической службы.

### **ОРГАНИЗАЦИИ И ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ЗАГОТОВКЕ И ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

24. Организации и предприятия по заготовке и первичной обработке вторичного сырья (заготовительно-производственные конторы, производственно-заготовительные предприятия, заготовительные склады, базы, фабрики, производящие первичную обработку вторичного сырья) следует размещать в промышленных складских зонах населенных мест в соответствии с Санитарными нормами проектирования промышленных предприятий (СН 245-71).

25. Территория организаций и предприятий по заготовке и первичной обработке вторичного сырья должна быть огорожена забором, спланирована и благоустроена; проезды и места стоянки транспорта заасфальтированы; свободные участки озеленены. Дол-

жна быть выделена и оборудована площадка для мойки и дезинфекции тары и транспорта.

26. Все организации и предприятия по заготовке и первичной обработке вторичного сырья должны быть обеспечены водопроводом и канализацией. При отсутствии на территории водопровода и канализации вопросы обеспечения водой и обезвреживания и отвода сточных вод решаются по согласованию с учреждениями санитарно-эпидемиологической службы и с учетом местных условий при привязке проекта к участку.

27. Трудоемкие операции по заготовке и первичной обработке вторичного сырья в организациях и на предприятиях должны быть механизированы, а обеспыливающее оборудование — герметизированным.

28. Заготовительно-производственные конторы, заготовительные склады, базы и производственно-заготовительные предприятия вторичного сырья осуществляют концентрацию вторичного сырья, поступающего из приемных пунктов, ЖЭКом и домоуправлений, учреждений и предприятий, занимающихся его сбором, а также первичную обработку отдельных видов вторичного сырья (макулатуры). Поступившее вторичное текстильное сырье (тряпье) подвергается дезинсекции силами предприятий вторичного сырья или по договору с санитарной службой, предварительной раскладке по группам (в соответствии с ОСТом 63.29—78), упаковке (прессовке) в кипы для дальнейшей отгрузки на фабрики, осуществляющие первичную обработку и переработку вторичного сырья.

29. Предприятия и организации вторичного сырья должны иметь в своем составе:

отдельные помещения для обработки отходов производства и потребления;

помещения для приема пищи и отдыха рабочих; гардеробную с чистым и грязным отделениями, с душами пропускного типа, санузел и умывальник;

помещение для обезвреживания одежды; административное помещение.

30. Фабрики по первичной обработке и переработке вторичного сырья производят прием вторичного текстильного сырья (тряпья) от организаций и предприятий вторичного сырья и осуществляют его первичную обработку, включающую: дезинфекцию, обработку-сортировку и упаковку в кипы (прессовку). На предприятиях по переработке вторичного сырья, где установлены мощные обеспыливающие установки, дезинфекцию вторичного сырья, поступающего от населения, можно не производить.

31. В составе фабрик по первичной обработке и переработке вторичного сырья должны быть предусмотрены помещения:

для приема вторичного сырья, его механического обеспыливания, обработки-сортировки, упаковки в кипы (прессовки), хранения готовой продукции;

для обработки, упаковки в кипы (прессовки) и хранения промышленных отходов;

для стирки и обеззараживания спецодежды работников фабрики;

для гардеробной с отделениями для личной одежды и спецодежды, с душами пропускного типа, сапунами и умывальниками;

для приема пищи и отдыха рабочих;  
административное помещение.

32. В помещениях для первичной обработки вторичного сырья должно быть предусмотрено отдельное хранение необработанного и обработанного вторичного сырья.

33. Первичная обработка вторичного сырья должна производиться в закрытых отапливаемых помещениях высотой не менее 4-х метров, в чистоте, с естественным и искусственным освещением в соответствии со СНиП П-4-79 и принудительной приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места для обработки-сортировки вторичного сырья должны иметь местные отсосы для предохранения работающих от пыли. Вентиляционные трубы должны быть оборудованы пылеулавливающими устройствами.

34. Стены, потолки и полы помещений для первичной обработки вторичного текстильного сырья должны быть гладкими, обеспечивающими легкое удаление пыли.

35. Для удаления мусора и отходов производства из помещений и с территории на асфальтированной площадке должны быть установлены мусоросборники.

36. Все помещения предприятий по заготовке и первичной обработке вторичного сырья должны подвергаться дезинфекции не реже 1-го раза в месяц.

### **ТРАНСПОРТ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

37. Не разрешается перевозить вторичное сырье на пассажирском транспорте или транспорте, предназначенном для перевозки пищевых и сельскохозяйственных продуктов.

Запрещается использовать транспорт, применяемый для перевозки вторичного сырья, на сельскохозяйственные работы.

38. Транспорт, предназначенный для перевозки вторичного сырья, должен удовлетворять следующим требованиям:

все части транспорта должны быть легко доступны для очистки и дезинфекции;

дно и стены кузовов автомашины и специальных повозок должны быть сплошными, а один из бортов — откидным;

на обычных подводах должно быть предусмотрено место для сидения приемщика, изолированное от вторичного сырья.

39. Стоянка транспорта для перевозки вторичного сырья может быть допущена:

на автобазах;

на территориях предприятий и организаций по заготовке и первичной обработке вторичного сырья;

на других площадках по согласованию с учреждениями санитарно-эпидемиологической службы.

40. Дезинфекция транспорта и тары для перевозки вторичного сырья может производиться силами и средствами предприятий вторичного сырья или другими службами, имеющими дезинфекционные установки.

### **ЛИЧНАЯ ГИГИЕНА ПЕРСОНАЛА ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРЕДПРИЯТИЙ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**

41. Персонал, занятый заготовкой и первичной обработкой вторичного сырья, должен быть вакцинирован против брюшного тифа, туляремии столбняка, и сибирской язвы, а также подвергаться медицинским осмотрам не реже 1-го раза в год.

42. Все рабочие, занятые на заготовке, первичной обработке и перевозке вторичного сырья, должны быть обеспечены соответствующей спецодеждой с наличием сменных комплектов в зависимости от характера выполняемой работы. Спецодежда должна быть удобной и предохранять работающих от пыли и других загрязнений, быть легко доступной для очистки и дезинфекции.

43. На фабриках по первичной обработке и переработке вторичного сырья должна быть предусмотрена камера для дезинфекции рабочей одежды. По согласованию с учреждениями санитарно-эпидемиологической службы для дезинфекции рабочей одежды персонала фабрики может быть использована основная дезинфекционная камера производства.

### **КОНТРОЛЬ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ИСПОЛНЕНИЕМ САНИТАРНЫХ ПРАВИЛ**

44. Ответственность за выполнение настоящих Санитарных правил возлагается на руководителей организаций и предприятий, осуществляющих заготовку и первичную обработку вторичного сырья.

45. Контроль за соблюдением настоящих Санитарных правил возлагается на органы и учреждения санитарно-эпидемиологической службы.

46. С изданием настоящих Санитарных правил «Санитарные правила по сбору, хранению и первичной обработке вторичного сырья», утвержденные 30 июня 1965 года № 536-65, отменяются.

Приложение 7  
 Форма № 21  
 Утверждена приказом по Госнабу СССР  
 от 22 апреля 1970 г. № 318

УТВЕРЖДАЮ:

\_\_\_\_\_ (наименование организации, предприятия)

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя)

\_\_\_\_\_ организации, предприятия)

Склад № \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г.

## А К Т № \_\_\_\_\_

о приемке товарно-материальных ценностей по количеству « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г.

Шифры	склада	наряда-заказа	постав-щика	№ прилагаемого требования или счета-фактуры	Дата платежа ного требова-ния или счета-фактуры	вида операции	целевого назначения

1. Место составления акта \_\_\_\_\_

2. Комиссия в составе \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы)

с участием представителя \_\_\_\_\_

(наименование организации)

\_\_\_\_\_ (должность, фамилия, инициалы), действующего на основании \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г. в период (доверенности, удостоверения)

с \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г. по \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г. произвела (время)

приемку \_\_\_\_\_ (наименование товаров)

поступивших \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ (наименование отправителя-изготовителя)

находящегося по адресу: \_\_\_\_\_

Представитель отправителя (изготовителя) вызвался \_\_\_\_\_

(нет — основание невызова; да — телеграммой, телефонограммой, ее номер и дата)

С правилами приемки товара (продукции) по количеству комиссия \_\_\_\_\_ (ознакомлена или нет)

Задержка в приемке товара имела место вследствие \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ в период с \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г. по \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г. (время)

3. Поставщиком товара является \_\_\_\_\_

(наименование и адрес)

Товар поставлен по договору № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19\_\_ г.

4. Груз отправлен « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_  
(наименование ж.-д. станции, пристани, пристани, порта)

\_\_\_\_\_ за ВЕСОМ \_\_\_\_\_  
(отправителя, органа  
отправления или со склада отправителя)  
\_\_\_\_\_ количество МССТ \_\_\_\_\_  
транспорта)

5. Груз прибыл на \_\_\_\_\_ ПО \_\_\_\_\_  
(наименование ж.-д. станции, пристани, порта) (дата) (ж.-д., товарно-транспортной  
накладной № \_\_\_\_\_ с/с/с-фактуре № \_\_\_\_\_ и выдан \_\_\_\_\_  
(дата) (время)

6. Вагон (контейнер) в техническом отношении оказался \_\_\_\_\_  
о чем составлен акт о техническом состоянии № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

7. Коммерческий акт, акт общей формы составлен за № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

8. Опломбированный \_\_\_\_\_ вскрыт \_\_\_\_\_  
(кем опломбирован) (вагон, контейнер, фургон) (время)

\_\_\_\_\_ При вскрытии опломбированного

\_\_\_\_\_ (кем и место вскрытия) \_\_\_\_\_  
(вагона, контейнера и т. д.) \_\_\_\_\_ (исправность)

с оттисками: с одной стороны \_\_\_\_\_

с другой стороны \_\_\_\_\_

9. Товар доставлен на склад \_\_\_\_\_  
(время) (вид и принадлежность транспорта)

10. Условия и место хранения товара до его приемки \_\_\_\_\_

11. Товар поступил в упаковке \_\_\_\_\_  
(наименование отправителя, изготовителя)

При наружном осмотре тара (упаковка) оказалась \_\_\_\_\_  
(исправной,

при несправности описать характер повреждения каждого места)

Тара имела следующую маркировку: способ маркировки \_\_\_\_\_  
(трафареты, бирки и т. п.)

Содержание маркировки	По документам	Фактически
Транспорта		
Отправителя		
Изготовителя		

и предупредительные надписи \_\_\_\_\_  
(содержание или их отсутствие)

Исправные пломбы с оттиском \_\_\_\_\_

имелись \_\_\_\_\_

на \_\_\_\_\_ местах груза, не имелись, были повреждены (ненужное зачеркнуть) на \_\_\_\_\_  
(количество)

(наименование мест груза)

12. Проверкой числа всех мест груза и веса брутто в кг установлено:

Наименование мест	По транспортному документу		По вагонной (контейнерной) описи		По счету-фактуре		Фактически оказалось		Недостача		Излишки	
	количество	вес	количество	вес	количество	вес	количество	вес	количество	вес	количество	вес

Перевеска груза производилась на весах \_\_\_\_\_

(отмечено на к. дате \_\_\_\_\_)

13. Проверкой поврежденных мест, с недостачей веса брутто установлено следующее:

№ или наименование места	№ упаковочного ярлыка	Количество или вес									
		по упаковочному ярлыку-графарету		фактически		излишки					
		брутто	нетто	брутто	нетто	брутто	нетто				

14. Тара (упаковка) вскрыта «\_\_\_\_\_» 19\_\_ г. Упаковочные ярлыки имелись в \_\_\_\_\_  
местах. Степень заполнения тары и мог ли вместиться недостающий товар в тарное место \_\_\_\_\_

15. В результате приемки всех поступивших товаров путем  
(способ приемки) \_\_\_\_\_ установлено: \_\_\_\_\_

Продолжение таблицы

Товары и тара			По документу поставщика			Фактически оказалось					Разница			
наименование по сортам, маркам, размерам и т. п.	еди-ница из-мере-ния	шифры	коли-чество	цена	сумма	годных			негодных (брак или бой)		недостача		излишки	
						коли-чество	цена	сумма	коли-чество	сумма	коли-чество	сумма	коли-чество	сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

Товарно-материальные ценности принял заведующий складом

16. Подробное описание характера брака, боя и порчи и причина их образования: \_\_\_\_\_

17. Другие данные, по мнению комиссии, подтверждающие недостаток: \_\_\_\_\_

18. Кроме того, при приемке обнаружено (иные недостатки в принятой продукции): \_\_\_\_\_

19. Заключение комиссии: \_\_\_\_\_

20. Приложение к акту (ненужное зачеркнуть)

- а) копии сопроводительных документов на \_\_\_\_\_ листах;  
 б) упаковочные ярлыки (кипные карты и т. п.), вложенные в каждое место, на \_\_\_\_\_ листах;  
 в) квитанция станции (прислани, порта) назначения о проверке веса груза, (если такая проверка произведена) на \_\_\_\_\_ листах;  
 г) пломбы от тарных мест, в которых обнаружена недостача, \_\_\_\_\_ шт.;  
 д) накладная (коносамент) или ее копия (в случае предъявления получателем органу транспорта претензии, связанной с этими документами) на \_\_\_\_\_ листах;  
 е) документ, удостоверяющий полномочия представителя на \_\_\_\_\_ листах;

ж) акт, составленный в соответствии с п. 16 инструкции, утвержденной 15/VI-65 г. № П-6, на \_\_\_\_\_ листах;

з) документ, содержащий данные отгесов и обмера (если количество продукции определялось путем взвешивания или обмера), на \_\_\_\_\_ листах;

и) другие документы, свидетельствующие о причинах возникновения недостатка (коммерческий и др. акты, анализы на влажность продукции, пломбы от ваго-

на, контейнера и др.) \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах.

\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

21. Подписи лиц, участвовавших в составлении акта: \_\_\_\_\_

22. Особое мнение членов комиссии: \_\_\_\_\_



УТВЕРЖДЕНА  
приказом по Госнабу СССР  
от 22 апреля 1970 г. № 318

**ШТАМП О ПРИЕМКЕ ТОВАРНО-МАТЕРИАЛЬНЫХ  
ЦЕННОСТЕЙ**

(наименование организации, предприятия)

**СКЛАД №** \_\_\_\_\_

Товарно-материальные ценности, поименованные в настоящем документе, по количеству и качеству приняты и оприходованы на руб. \_\_\_\_\_ коп. \_\_\_\_\_

(сумма прописью)

тара \_\_\_\_\_ на руб. \_\_\_\_\_ коп. \_\_\_\_\_

(сумма прописью)

Заведующий складом \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Форма № 22  
Утверждена приказом по Госнабу СССР  
от 22 апреля 1970 г. № 318

УТВЕРЖДАЮ:

\_\_\_\_\_ (наименование организации,

предприятия)

\_\_\_\_\_ (должность и подпись руководителя

организации, предприятия)

Склад № \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

**А К Т №** \_\_\_\_\_

о приемке товарно-материальных ценностей по качеству

Шифры	склада	паряда-заказа	постав-щнка	№ платежного требования или счета фактуры	Дата платежа или счета фактуры	вида операции	целевого назначения

1. Место составления акта \_\_\_\_\_

2. Комиссия в составе \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы)

с участием представителя \_\_\_\_\_

(наименование организации)

\_\_\_\_\_ действующего на основании

(должность, фамилия, инициалы)

№ \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. в период  
(доверенности, удостоверения)

с \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. произвела  
(время)

примку \_\_\_\_\_  
(наименование товаров)

поступивших \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
(вид транспорта) (наименование отправителя-изготовителя)

находящегося по адресу: \_\_\_\_\_

Представитель отправителя (изготовителя) вызывался \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (нет — основание невызова; да — телеграммой, телефонограммой, ее номер и дата)

С правилами приемки товара (продукции) по качеству комиссии \_\_\_\_\_  
(ознакомлена или нет)

Задержка в приемке товара имела место вследствие \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ в период с \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.  
(время)

3. Поставщиком товара является \_\_\_\_\_  
(наименование и адрес)

Товар поставлен по договору № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

4. Груз отправлен « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_  
(наименование ж.-д. станции, пристани, порта)

\_\_\_\_\_ за всом \_\_\_\_\_  
отправления или со склада отправителя) (отправителя, органа

\_\_\_\_\_ количество мест \_\_\_\_\_  
транспорта)

5. Груз прибыл на \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
(наименование ж.-д. станции, пристани, порта) (дата) (ж.-д., товарно-транспортной

накладной № \_\_\_\_\_ счету-фактуре № \_\_\_\_\_ и выдан \_\_\_\_\_  
(дата) (время)

6. Вагон (контейнер) в техническом отношении оказался \_\_\_\_\_

о чем составлен акт о техническом состоянии № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

7. Коммерческий акт, акт общей формы составлен за № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

8. Опломбированный \_\_\_\_\_ вскрыт \_\_\_\_\_  
(кем опломбирован) (вагон, контейнер, фургон) (время)

\_\_\_\_\_ При вскрытии опломбированного  
(кем и место вскрытия)

\_\_\_\_\_ пломбы оказались \_\_\_\_\_  
(вагона, контейнера и т. д.) (исправность)

с отписками: с одной стороны \_\_\_\_\_

с другой стороны \_\_\_\_\_

9. Товар доставлен на склад \_\_\_\_\_  
(время) (вид и принадлежность транспорта)

10. Условия и место хранения товара до его приемки \_\_\_\_\_

11. Товар поступил в упаковке \_\_\_\_\_  
(наименование отправителя, изготовителя)

При наружном осмотре тара (упаковка) оказалась \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (исправной,  
при неисправности описать характер повреждения каждого места)

Тара имела следующую маркировку: способ маркировки \_\_\_\_\_

(трафареты, бирки и т. п.)

Содержание маркировки	По документам	Фактически
Транспорта		
Отправителя		
Изготовителя		

и предупредительные надписи \_\_\_\_\_

(содержание или их отсутствие)

Исправные пломбы с оттиском \_\_\_\_\_

имелись

на \_\_\_\_\_ местах груза, не имелись, были повреждены (ненужное зачеркнуть) на \_\_\_\_\_

(количество)

\_\_\_\_\_ (наименование мест груза)

12. Тара (упаковка) вскрыта « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ г.

13. Упаковочные ярлыки имелись в \_\_\_\_\_

местах

14. Качество товара удостоверено \_\_\_\_\_

(наименование и номер документа)

15. Проверка качества, сортности товара проводилась по \_\_\_\_\_

(норма ГОСТов, технических условий, чертежей, образцов-эталонов)

16. В результате приемки всех поступивших товаров установлено: а) по комплектности

Перечень некомплектных товаров	Количество	Стоимость	Перечень недостающих частей, узлов, деталей	Количество	Стоимость

Продолжение

Перечень некомплектных товаров	Количество	Стоимость	Перечень недостающих частей, узлов, деталей	Количество	Стоимость

б) по качеству

Товары и тара			По документу поставщика			
наименование по сортам, маркам, размерам и т. п.	единица измерения	цифры	сорт	количество	цена	сумма
1	2	3	4	5	6	7

Товарно-материальные ценности принял заведующий складом \_\_\_\_\_

Фактически оказалось				Количество, подлежащее исправлению		Забраковано		№ браковщика предприятия-изготовителя
сорт	количество	цена	сумма	на месте	у поставщика	количество	сумма	
8	9	10	11	12	13	14	15	
								16

17. Товар переведен в низший сорт, забракован, признан некомплектным по следующим основаниям \_\_\_\_\_

(подробное описание недостатков и их характер)

18. Отбор образцов (проб) \_\_\_\_\_

(не производился,

производился — куда направлены)

19. Другие данные по мнению комиссии, подтверждающие ненадлежащее качество, некомплектность товара \_\_\_\_\_

20. Заключение комиссии о характере выявленных дефектов в товарах и причинах их возникновения \_\_\_\_\_

### 21. Приложения к акту (испужное зачеркнуть):

а) документы изготовителя (отправителя), удостоверяющие качество и комплектность товара (технический паспорт, сертификат, спецификация, удостоверение о качестве и т. п.), на \_\_\_\_\_ листах;

б) счет-фактура поставщика на \_\_\_\_\_ листах;

в) упаковочные ярлыки из тарных мест, в которых установлены ненадлежащее качество и некомплектность товара, на \_\_\_\_\_ листах;

г) документ, удостоверяющий полномочия представителя, на \_\_\_\_\_ листах;

д) транспортный документ (накладная, коносамент) на \_\_\_\_\_ листах;

е) акт, составленный в соответствии с п. 14 инструкции, утвержденной 25/IV-66 г. № П-7, на \_\_\_\_\_ листах;  
 ж) акт отбора образцов (проб) и заключение по результатам анализа (испытания) этих образцов (проб) на \_\_\_\_\_ листах;

з) другие документы, свидетельствующие о причинах порчи (ухудшения) качества товара, некомплектности сего: \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

\_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ листах;

22. Подписи лиц, участвовавших в составлении акта \_\_\_\_\_

23. Особое мнение членов комиссии: \_\_\_\_\_

Форма

Код

0808201

Утверждена приказом по Госнабу СССР  
от 5 июня 1981 г. № 148ПРИЕМНАЯ КВИТАНЦИЯ от «    » 19     г.№                     

Сдатчик (поставщик, заготовитель)	Единица измерения	Количество				Цена	Сумма
		фактическое	%	скидка	кондиционное		
Вторичное сырье	2	3	4	5	6	7	8
Итого							

Сырье доставлено транспортом

№ лабораторного анализа                     № автомобиля                     Сырье сдал                     

фамилия

подпись

Товарно-транспортная накладная

Сырье принял                     

фамилия

подпись

№      от «    » 19     г.

Штамп организации

Приложение приложения 10

Форма

Код

0808201

Утверждена приказом по Госнабу СССР  
от 5 июня 1981 г. № 148КОПИЯ ПРИЕМНОЙ КВИТАНЦИИ от «    » 19     г.№                     

Сдатчик (поставщик, заготовитель)	Единица измерения	Количество				Цена	Сумма
		фактическое	%	скидка	кондиционное		
Вторичное сырье	2	3	4	5	6	7	8
Итого							

Сырье доставлено транспортом

№ лабораторного анализа                     

№ автомобиля                     

Сырье сдал                     

фамилия                     

подпись                     

Товарно-транспортная накладная

№      от «    » 19     г.

Утверждено приказом по Госнабу СССР  
от 3 ноября 1980 г. № 316

## ПОЛОЖЕНИЕ

об отделе технического контроля (ОТК) предприятия  
системы Госнаба СССР

### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Отдел технического контроля (ОТК) является самостоятельным структурным подразделением предприятия. В случае, когда в структуре предприятия не предусмотрен самостоятельный отдел технического контроля, права, обязанности и ответственность, указанные в настоящем положении, распространяются на лиц, на которых возложен технический контроль за качеством продукции.

Работники цехов и других подразделений предприятия, занятые только техническим контролем, входят в состав ОТК.

1.2. Главными задачами ОТК являются предотвращение выпуска (поставки) предприятием продукции, не соответствующей требованиям стандартов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), технологической документации, инструкциям, утвержденным Госнабом СССР, условиям поставки и договоров\* а также укрепление производственной дисциплины и повышение ответственности всех звеньев производства за качество выпускаемой продукции.

1.3. Предприятие может реализовать лишь продукцию, принятую ОТК или изготовленную лицами, работающими в условиях самоконтроля. На продукцию должен быть оформлен сертификат, паспорт или другой документ, удостоверяющий соответствие этой продукции установленным требованиям.

1.4. Система технического контроля (объекты контроля, контрольные операции и их последовательность, техническое оснащение, режимы, методы и др.) является неотъемлемой частью производственного процесса, разрабатывается одновременно с разработкой технологии производства и в обязательном порядке фиксируется в утверждаемых технологических процессах.

1.5. Структура и штаты отдела технического контроля предприятия определяются в зависимости от объема и характера производства и утверждаются директором (руководителем) предприятия.

\* Далее именуется «установленные требования».

1.6. ОТК предприятия возглавляет начальник отдела, который подчиняется непосредственно директору предприятия. Назначение на должность начальника ОТК предприятия и освобождение от этой должности, а также применение к начальнику ОТК мер поощрения и дисциплинарного взыскания производятся вышестоящим органом по представлению директора предприятия.

### 2. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ И ФУНКЦИИ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

2.1. Отдел технического контроля:

а) обеспечивает развитие и совершенствование системы технического контроля как одного из важнейших элементов управления качеством продукции на предприятиях, для чего:

ведет систематическую работу по анализу эффективности системы технического контроля, устранению причин выпуска продукции низкого качества, исключению возможности поставки такой продукции потребителям, а также по повышению производительности труда работников ОТК;

организует и осуществляет внедрение прогрессивных методов контроля и оценки качества продукции, в том числе активного контроля, неразрушающих и статистических методов контроля, а также статистических методов регулирования технологических процессов, анализа и оценки качества продукции, средств механизации и автоматизации контрольных операций;

б) осуществляет входной контроль поступивших на предприятие сырья, материалов, полуфабрикатов, предназначенных для основного производства, контроль соответствия их установленным требованиям при передаче со склада в производство и из цеха в цех, операционный контроль, приемочный контроль готовой продукции и другие контрольные операции, которые предусмотрены утвержденным технологическим процессом;

в) осуществляет контроль за качеством тары и упаковки продукции, правильностью ее маркировки, условиями хранения на складах готовой продукции, сырья, материалов и полуфабрикатов;

г) осуществляет выборочный контроль соблюдения технологической дисциплины — соответствия производственных операций требованиям утвержденных технологических инструкций, карт и другой технологической документации;

д) назначает и проводит не предусмотренные утвержденным технологическим процессом выборочные проверки качества готовой продукции, сырья, материалов и полуфабрикатов, качества выполнения отдельных технологических операций и переходов, качества и состояния технологического оборудования, условий производства,



упаковки, хранения, загрузки и транспортировки продукции, сырья и материалов внутри предприятия, а также другие проверки, необходимые для обеспечения выпуска продукции в соответствии с установленными требованиями;

е) оформляет документы, удостоверяющие соответствие принятой готовой продукции установленным требованиям, а также документы, содержащие техническое обоснование для предъявления претензий поставщикам сырья, материалов и полуфабрикатов, забракованных при осуществлении входного контроля;

ж) участвует в испытаниях новых и модернизированных образцов продукции, а также в согласовании технической документации на эту продукцию с целью обеспечения условий для эффективного контроля качества ее;

з) участвует в разработке и внедрении на предприятии комплексной системы управления качеством продукции;

и) принимает участие в организации сбора, проведении анализа и обобщении статистических и других данных об эксплуатационных и потребительских свойствах выпускаемой предприятием продукции, в анализе причин возникновения дефектов продукции в процессе ее производства, а также в разработке мероприятий по устранению выявленных недостатков продукции и предупреждению брака, осуществляет контроль за реализацией этих мероприятий;

к) ведет учет претензий на несоответствие поставленной предприятием продукции установленным требованиям и подготавливает отчеты о качестве продукции;

л) участвует в работах по подготовке продукции к аттестации и по техническому обеспечению проведения аттестации, осуществляет контроль за соблюдением условий аттестации в процессе производства продукции;

м) контролирует выполнение работ по изолированию забракованной продукции и соответствующей ее маркировке;

н) осуществляет периодический выборочный контроль качества продукции, выпускаемой цехами, участками, бригадами и отдельными работниками, переведенными на самоконтроль;

о) принимает участие в подготовке договоров на поставку предприятию сырья, материалов и полуфабрикатов в части согласования условий приемки их по качеству;

п) разрабатывает предложения о повышении требований к качеству изготавливаемой и потребляемой предприятием продукции, о совершенствовании нормативно-технической документации, устанавливающей эти требования, а также предложения о совершенствовании организации социалистического соревнования, направленные на стимулирование выпуска продукции высокого качества и борьбу с выпуском недоброкачественной продукции.

### 3. ПРАВА, ОБЯЗАННОСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РАБОТНИКОВ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

#### 3.1. Начальник ОТК:

а) организует деятельность ОТК, обеспечивает подбор и постановку кадров ОТК и контролирует их работу, организует техническое обучение и повышение квалификации работников ОТК;

б) принимает окончательное решение о приемке готовой продукции или об отнесении ее к браку в случаях разногласий между работниками ОТК и производственных подразделений;

в) сообщает территориальным органам Государственного комитета СССР по стандартам и Прокуратуры СССР по месту нахождения поставщика о фактах неоднократного или в крупных размерах получения продукции, не соответствующей стандартам, техническим условиям или образцам (эталонам);

г) докладывает вышестоящему органу о случаях получения претензий на несоответствие установленным требованиям продукции, выпущенной предприятием, о результатах рассмотрения этих претензий и принятых мерах;

д) участвует в решении вопросов о переводе отдельных работников, бригад, участков и цехов на самоконтроль, а также вносит в необходимых случаях представления о лишении права на самоконтроль работников и подразделений предприятия.

#### 3.2. Начальник ОТК имеет право:

а) прекращать присмочный контроль продукции, имеющей повторяющиеся дефекты, до устранения причин, вызывающих эти дефекты;

б) запрещать с одновременным письменным уведомлением директора предприятия:

использование в производстве сырья, материалов, полуфабрикатов, не соответствующих установленным требованиям и не обеспечивающих выпуска качественной продукции;

изготовление продукции на отдельных станках, агрегатах, участках и в цехах, не обеспечивающих соблюдения установленной технологии и изготовления продукции в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;

изготовление новой продукции, если проектно-конструкторская и технологическая документация на эту продукцию не обеспечивает соблюдения требований стандартов и технических условий или если отсутствуют необходимые условия для объективной оценки качества такой продукции;

реализацию продукции, не принятой ОТК;

использование контрольно-измерительных средств, не прошедших в установленном порядке поверки или являющихся неисправными;

в) предъявлять обязательные для исполнения требования к соответствующим подразделениям и должностным лицам предприятия об устранении причин возникновения дефектов продукции и нарушений технологии производства и осуществлении других необходимых мер по обеспечению выпуска продукции, соответствующей установленным требованиям;

г) представлять руководству предприятия предложения о привлечении к ответственности должностных лиц и рабочих предприятия, виновных в изготовлении продукции, не соответствующей установленным требованиям, а также предложения о снижении размеров или лишения премий начальников цехов, участков, мастеров и бригадиров, не обеспечивающих изготовления продукции в соответствии с установленными требованиями;

д) обращаться по вопросам качества продукции и улучшения организации технического контроля непосредственно в вышестоящий орган.

В случае необоснованной отмены указаний начальника ОТК он обязан сообщить об этом вышестоящему органу.

3.3. Разногласия между директором предприятия и начальником ОТК рассматривает вышестоящий по отношению к предприятию орган.

3.4. Начальник ОТК наравне с директором и главным инженером предприятия в соответствии с действующим законодательством несет ответственность за выпуск недоброкачественной или не соответствующей стандартам и техническим условиям продукции.

3.5. Начальник ОТК несет также ответственность:

за организацию, состояние и совершенствование системы технического контроля на предприятии;

за невыполнение возложенных на ОТК обязанностей и неправильное использование предоставленных ему прав;

за неправильное и несвоевременное оформление документов, удостоверяющих соответствие выпускаемой предприятием продукции установленным требованиям;

за использование на контрольных операциях неисправных, неверных и не прошедших в установленном порядке поверки контрольно-измерительных средств.

3.6. Права, обязанности и ответственность работников ОТК определяются должностными инструкциями, разработанными начальником ОТК и утвержденными директором предприятия.

3.7. Работники ОТК несут ответственность за неправильную оценку соответствия контролируемой продукции установленным требованиям.

В случае изготовления недоброкачественной продукции ответственность за это несут руководители соответствующих структурных подразделений предприятия, мастера и другие работники (в том числе работники ОТК), виновные в изготовлении этой продукции.

3.8. Возложение на работников ОТК обязанностей по выполнению производственных операций, не связанных с осуществлением технического контроля, не допускается.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ СНАБЖЕНИЮ  
(ГОССНАБ СССР)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Главного управления по  
заготовкам, поставкам и использова-  
нию вторичного сырья (Союзглав  
вторсырье) при Госнабе СССР

Н. Я. Мирошниченко  
27 мая 1980 г.

ПОЛОЖЕНИЕ

о лаборатории предприятия вторичного сырья

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Лаборатория входит в состав предприятия, пользуется правами основных производственных цехов и подчиняется непосредственно главному инженеру предприятия.

1.2. Лаборатория способствует выполнению и перевыполнению производственных планов предприятия, повышению производительности труда и оборудования, рациональному использованию сырья, вспомогательных материалов, освоению новых видов техники и технологии, новых видов продукции.

1.3. Лаборатория должна размещаться в изолированном помещении так, чтобы шум и вибрация машин и оборудования не вызывали шума и вибрации перекрытий и стен лабораторного помещения.

1.4. Помещение лаборатории должно быть светлым, снабжено средствами поддержания необходимых температурно-влажностных условий. Площадь помещения, приходящаяся на 1 лаборанта, должна составлять не менее 4,0 кв. м, а общая площадь должна обеспечивать свободное расположение всех приборов и лабораторной мебели.

1.5. Лаборатория должна иметь полный комплект всех необходимых приборов, действующие утвержденные эталоны на продукцию, выпускаемую предприятием, действующие инструкции, государственные, отраслевые стандарты и технические условия на продукцию, сырье и вспомогательные материалы, справочную литературу.

1.6. Штат лаборатории утверждается директором предприятия по представлению главного инженера. Начальник лаборатории (ст. лаборант) подчинен непосредственно главному инженеру.

Назначение и освобождение начальника лаборатории (ст. лаборанта) производится директором предприятия.

1.7. Основными критериями оценки деятельности лаборатории предприятия являются:

- своевременное выполнение анализов и испытаний;
- обеспечение объективности результатов испытаний;
- оперативность подачи информации о фактическом качестве продукции;
- сокращение количества рекламаций со стороны потребителей.

2. ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ ЛАБОРАТОРИИ

2.1. Основными задачами лаборатории являются:  
своевременное выполнение в соответствии с ГОСТом, ОСТом, ТУ лабораторных испытаний и анализов сырья, полуфабрикатов, готовой продукции, вспомогательных материалов, растворов и составов, используемых в производстве, и передача результатов испытаний соответствующим подразделениям предприятия с целью предотвращения выпуска некачественной продукции;

обеспечение объективности и требований точности результатов испытаний и анализов путем строго соблюдения ГОСТов, ОСТов или ТУ на методы проведения испытаний;

участие совместно с ОТК в систематическом обобщении материалов, характеризующих качество сырья, полуфабрикатов, готовой продукции, состоянии технологического процесса с целью выявления и предотвращения выпуска некачественной продукции, уточнения параметров и режимов технологического процесса;

участие наряду с другими подразделениями предприятия в разработке стандартов (или ТУ) предприятия, в разработке КС УКП, в подготовке и обосновании для базовой организации по стандартизации предложений по пересмотру ГОСТов, ОСТов и ТУ, срок действия которых истекает, и в других случаях, когда требуется пересмотр нормативно-технической документации;

участие в проводимых научно-исследовательскими учреждениями работах по усовершенствованию технологических процессов или испытанию новых видов оборудования, определению норм расхода сырья и материалов, внедрению новых технологических процессов, в части проведения необходимых анализов и испытаний;

участие совместно с работниками производства во внедрении современных методов и средств контроля за качеством продукции и процессами производства;

участие совместно с руководителями производственных цехов участков в организации периодического контроля за соблюдением расхода сырья и материалов в соответствии с действующими нормами;

контроль температурно-влажностных режимов в цехах и на участках предприятия;

составление отчетов о работе лаборатории.

2.2. Результаты всех наблюдений за качеством сырья, вспомогательных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, протеканием технологических процессов должны регулярно заноситься в журнал типографского образца и скрепляться подписью начальника лаборатории (ст. лаборанта).

2.3. В случае выявления несоответствия качественных показателей сырья и готовой продукции требованиям действующей НТД журналы представляются начальникам (сменным мастерам) соответствующих цехов и участков для принятия необходимых мер. После ознакомления с результатами контроля начальники цехов (сменные мастера) обязаны расписаться в журнале. Журнал контроля качества систематически представляется на просмотр главному инженеру предприятия.

### 3. ПРАВА И ОБЯЗАННОСТИ РАБОТНИКОВ ЛАБОРАТОРИИ

3.1. Начальник лаборатории пользуется правами наравне с начальниками основных цехов предприятия.

3.2. Прием и увольнение работников лаборатории осуществляется по представлению начальника лаборатории. В том же порядке осуществляется поощрение работников лаборатории и наложение на них взысканий.

3.3. Начальник лаборатории (ст. лаборант) отвечает:

за точность и правильность выполнения всех анализов и испытаний, проводимых лабораторией;

за правильность установки приборов, гарантию соблюдения требований к точности измерений;

за своевременную поверку приборов организациями Госстандарта СССР;

за наличие инструкций по пользованию, уходу, наладке и проверке приборов;

за соблюдение и инструктаж по правилам техники безопасности персонала лаборатории.

3.4. Начальник лаборатории (ст. лаборант):

осуществляет систематическую связь с подразделениями своего предприятия;

своевременно ставит в известность руководителей производственных цехов, участков и главного инженера об имеющихся местах нарушениях технологического режима, случаях несоответствия качества сырья, полуфабрикатов, готовой продукции и вспомогательных материалов требованиям НТД;

осуществляет связь с научно-исследовательскими организациями и родственными предприятиями по вопросам проведения научно-исследовательских работ, внедрения стандартов и ТУ, новой аппаратуры для измерения свойств контролируемого сырья, полуфабрикатов, готовой продукции и вспомогательных материалов;

заказывает своевременно новые приборы и оборудование;

участвует в проведении дней качества.

3.5. Лаборант отвечает за соблюдение точности проведения измерений по стандартам и ТУ, за соблюдение инструкций по работе и уходу за приборами, за соблюдение правил техники безопасности.

3.6. Лаборант обязан по заданию начальника лаборатории и начальника ОТК измерять параметры технологического процесса, качества сырья, полуфабрикатов, вспомогательных материалов и готовой продукции на любой технологической операции.

3.7. Лаборант отвечает:

за своевременное доведение до сведения начальника производственного цеха и начальника лаборатории фактов несоответствия качества продукции требованиям НТД;

за правильное ведение записей в журнале о проводимых испытаниях.

3.8. Каждый лаборант допускается к самостоятельному проведению испытаний только после приобретения практических навыков работы и сдачи экзаменов по техминимуму на проведение того или иного испытания.

Экзамены по техминимуму принимаются комиссией в составе главного инженера или его заместителя, начальника отдела кадров, начальника лаборатории и инженера по технике безопасности.

3.9. Начальник лаборатории (ст. лаборант) имеет право:

требовать от начальников цехов или сменных мастеров представления всех необходимых данных по технологическим процессам производства, а также предъявления всех рабочих журналов;

составлять совместно с начальниками цехов (сменными мастерами) акты в случае поступления сырья или материалов, не соответствующих требованиям НТД, и представлять эти акты главному инженеру;

составлять совместно с начальниками цехов (сменными мастерами) акты в случае выпуска некачественной продукции и представлять эти акты главному инженеру.

3.10. Сотрудники лаборатории обязаны систематически повышать свою квалификацию, проходя каждые 4—5 лет переподготовку на курсах повышения квалификации. Лаборанты должны ежегодно проходить переаттестацию по техминимуму.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВПО  
«Союзремшина»

Н. А. Орлов

29.12.84 г.

Приложение 13

ТАБЛИЦА

примемки по условной массе изношенных покрышек, подлежащих переработке в производстве регенерата, строительных, технических материалов, в дорожном строительстве, согласно пункту 8 ГОСТ 8407-84 «Покрышки и камеры изношенные. Технические условия»

покрышки для грузовых автомобилей высокой и повышенной проходимости, строительных и подьемно-транспортных машин, автоприцепов, автобусов, троллейбусов	мас-са, кг		обозначение изделия	мас-са, кг		обозначение изделия	мас-са, кг		обозначение изделия	мас-са, кг		обозначение изделия
	1	2		3	4		5	6		7	8	
18,00—25 (500—635)	252,6	21,4	7,50—20(200—508)	8,40—15	17,0	4,00—16	6,0	160—254	10,7			
18,00—24 (500—610)	175,8	28,3	8,3—20(210—508)	240—381 (8,25—15)	26,0	5,00—10	4,3	5,20—13 (130—330)	6,1			
1630×600—635	209,5	22,4	8,25—15(215—381)	8,20—15 (210—380)	13,2	5,50—16	9,2	5,90—13	7,0			
1500×600—635	162,5	31,0	9,00—16(240—406)	9,00—15	31,8	6,00—16	12,2	6,00—13	6,9			
1300×530—533	107,3	28,0	9,00—20					155—13/6,15—13	5,7			
1200×500—508	77,4	33,5	9—32					165—13/6,45—13	6,4			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1100X400-533	80,6	9,5-32	33,6					6,30-13	6,4
16,00-24 (430-610)	118,4	9-42	49,0					175-13/6,95-13	6,8
16,00-20 (410-508)	114,0	9,5-42	51,0					185-14/7,35-14	9,5
15,00-20	115,0	10,2-20(290-508)	38,0					5,60-15(145-380)	7,6
14,00-20 (370-508)	85,1	11,2-20	37,0					6,40-15	8,9
320-508 (12,00-20)	65,0	10-28	38,0					6,70-15(170-380)	10,0
300-508 (11,00-20)	59,4	11,2-28	38,0					7,00-15	12,7
280-508 (10,00-20)	49,6	11-38	66,0					7,10-15	12,7
260-508 (9,00-20)	42,1	11R38	65,0					5,00-16	6,3
240-508 (8,25-20)	36,0	12-38	70,5					6,50-16	15,2
220-508 (7,50-20)	27,2	13,6R38	70,6					175-16/6,95-16	8,4
180-508 (6,50-20)	16,7	12-16(310-406)	30,0					175/70R13	6,6
340-457 (13,00-18)	56,7	15-24	71,0					165/80R13	6,5
320-457 (12,00-18)	51,6	15,5-38	77,0					155/80R13	6,5
300-457 (11,00-18)	47,0	15,5R38	87,0					205/70R14	12,1
10,00-18	44,2	16,9R30	89,1					185/80R15	8,9
1140X700	90,0	18,4-24	101,4						
1300X750	126,0	18,4/15-30	101,0						
		18,4/30	101,0						
320-508P	65,0	21,3-24(550-610)	125,8						
300-508P	59,4	21,3R24	118,9						
260-508P	42,1	23,1/18-26	166,4						
240-508P	36,0	23,1R26	175,1						
220-508P	27,2	28,1R26(720-665P)	259,0						
		700-665	231,0						
		720-635	263,8						
		15,5/65-18(980X)	48,0						
		X 390-457)							
		16,5/70-18(1065X)	62,0						
		X 420-457)							

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ  
ПОСТАВКИ КОСТИ, МЯГКОГО КЛЕЕЖЕЛАТИНОВОГО  
СЫРЬЯ, ГОЛЬЕВОГО СПИЛКА ШКУР  
КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, КИШЕЧНОГО,  
ЭНДОКРИННО-ФЕРМЕНТНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО СЫРЬЯ,  
СЫЧУГОВ МОЛОЧНЫХ ТЕЛЯТ И ЯГНЯТ,  
ПЕРО-ПУХОВОГО СЫРЬЯ,  
БЕЛКОВОЙ КОЛБАСНОЙ ОБОЛОЧКИ  
И КЛЕЯЩИХ МАТЕРИАЛОВ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫХ  
ИЗ СЫРЬЯ ЖИВОТНОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ**

УТВЕЖДЕНЫ

постановлением Госснаба СССР и Гос-  
арбитража СССР от 23 декабря 1975 г.  
№ 107/110

(Извлечение)

1. Настоящие Особые условия предусматривают особенности поставки кости, мягкого клеежелатинового сырья, гольевого спилка шкур крупного рогатого скота для производства белковой колбасной оболочки, кишечного фабриката и консервированного кишечного сырья, эндокринно-ферментного и специального сырья, сычугов молочных телят и ягнят, перо-пухового сырья, белковой колбасной оболочки и клеящих материалов, вырабатываемых из сырья животного происхождения.

Примечание. Взаимоотношения между заготовительными организациями системы Госснаба СССР, потребительской кооперации и предприятиями, организациями-сдатчиками кости регулируются Особыми условиями поставки вторичного сырья.

**1. ПЛАНОВЫЕ ОСНОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНИЯ  
ДОГОВОРОВ ПОСТАВКИ**

2. Союзглаввторсырье при Госснабе СССР выдает Министерству мясной и молочной промышленности СССР, заготовительным организациям системы Госснаба СССР и потребительской кооперации — поставщикам планы прикрепления (групповые наряды) на поставку кости не позднее чем за 65 дней до начала планируемого периода.

В тот же срок Союзглаввторсырье направляет выписки из планов прикрепления министерствам, ведомствам и другим фондодержателям, главным управлениям (управлениям) материально-технического снабжения, входящим в систему Госснаба СССР.

На основании планов прикрепления Союзглаввторсырья на поставку кости и утвержденных в установленном порядке планов распределения другого сырья животного происхождения и продукции, вырабатываемой из указанного сырья, Управление по поставкам сырья и технической продукции при Министерстве мясной и молочной промышленности СССР выдает наряды или заменяющие их документы на поставку продукции (кроме гольевого спилка шкур крупного рогатого скота) не позднее чем за 45 дней до начала планируемого периода.

Поставка гольевого спилка шкур крупного рогатого скота производится по нарядам или заменяющим их документам Союзглавлегпромсырья при Министерстве легкой промышленности СССР, выдаваемым в сроки, установленные Положением о поставках продукции производственно-технического назначения.

3. Планы прикрепления (групповые наряды) и наряды выдаются на год с разбивкой по кварталам.

Изменения в планы прикрепления (групповые наряды) в случаях, указанных в пункте 12 Положения о поставках продукции производственно-технического назначения, могут вноситься органами, выдавшими их не позднее чем за 30 дней, а в наряды (разнарядки) — не позднее чем за 20 дней до начала квартала (месяца), в котором предусмотрена поставка продукции, с одновременным уведомлением об этом поставщика, покупателя и фондодержателя.

В тех случаях, когда вносятся изменения в наряд (разнарядку), на основании которого заключен договор, и ни одна из сторон по договору в 10-дневный срок после получения извещения о внесении изменений не заявит другой стороне о своем несогласии с ними, изменения считаются принятыми и составляют неотъемлемую часть договора.

## II. ПОСТАВКА КОСТИ, МЯГКОГО КЛЕЕЖЕЛАТИНОВОГО СЫРЬЯ, ГОЛЬЕВОГО СПИЛКА ШКУР КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА

4. Поставку кости, мягкого клеежелатинового сырья, гольевого спилка шкур крупного рогатого скота клеевым, желатиновым заводам и заводам по производству белковой колбасной оболочки производят предприятия системы Министерства мясной и молочной промышленности СССР и кожевенные предприятия системы Министерства легкой промышленности СССР, заготовительные орга-

низации системы Госснаба СССР и организации потребительской кооперации, имеющие план поставки указанного сырья.

5. Договоры заключаются:

а) заготовительными организациями системы Госснаба СССР, организациями потребительской кооперации — поставщиками с клеевыми заводами-покупателями на поставку кости, собранной у населения, организаций общественного питания, на свалках, на полях и в других местах, для производства клея;

б) предприятиями мясной промышленности и кожевенными предприятиями — поставщиками с клеевыми и желатиновыми заводами-покупателями на поставку кости и мягкого клеежелатинового сырья для производства клея и желатина. Ассортимент (виды) поставляемой кости и мягкого клеежелатинового сырья (спилковая обрезь шкур крупного рогатого скота, сухожилия ног крупного рогатого скота и др.) определяется в договоре в соответствии со стандартами, техническими условиями и технологическими инструкциями о производстве соответствующего вида продукции (желатин, клей костный, клей мездровый и др.), утверждаемыми Министерством мясной и молочной промышленности СССР;

в) кожевенными предприятиями с заводами по производству белковой колбасной оболочки на поставку гольевого спилка шкур крупного рогатого скота.

6. Поставщик (отправитель) при отгрузке кости, мягкого клеежелатинового сырья и гольевого спилка шкур крупного рогатого скота обязан принять меры, предотвращающие в пути следования возможность его разложения или смерзания в глыбы, а именно:

а) кость сырая (свежая) или вываренная (частично обезжиренная) в котлах без создания в них давления должна быть подсушена естественным путем на открытом воздухе;

б) все виды мягкого сырья для производства клея и желатина отгружаются в свежем (парном) состоянии, а в зимний период — замороженными в виде блоков, или в любое время года — в консервированном (известью или поваренной солью) виде.

Сырье, консервированное известью, может подвергаться последующей сушке и отгружается в сухом виде.

7. Кость, поставляемая клеевым, желатиновым и другим предприятиям-потребителям должна соответствовать стандартам.

Каждая партия сопровождается ветеринарным свидетельством и удостоверением о качестве, в котором указывается ее назначение.

Запрещается отгрузка покупателям (получателям) кости паренки, костных стружек и опилок, а также кости с шерстяным покровом, могильной и трухлявой.

8. Посторонние примеси и мякотные ткани, превышающие допустимые стандартом пределы, исключаются из общего веса кости и оплате не подлежат\*.

9. Поделочная кость, поступившая на клеевые и желатиновые заводы (если такая поставка не предусмотрена планом), оплачивается по цене за кость для производства костного клея и желатина.

Кость для производства желатина, поступившая на клеевые заводы (если такая поставка не предусмотрена планом), оплачивается по цене за кость для производства костного клея.

10. Поставляемый гольевой спилкой шкур крупного рогатого скота для производства белковой колбасной оболочки должен соответствовать техническим условиям.

Спилкой шкур крупного рогатого скота должен сопровождаться ветеринарным свидетельством и удостоверением о качестве.

Гольевой спилкой, полученный при производстве жестких юфтовых и хромовых кож, между собой не смешивается, а поставляется отдельными партиями с указанием в удостоверении о качестве технических нормативов отмонозольных операций.

11. Минимальной нормой отгрузки кости, мягкого клеежелатинового сырья, гольевого спилка шкур крупного рогатого скота является вагон, а при наличии контейнерных перевозок между пунктами отправления и назначения — контейнер.

Количество отгружаемой кости определяется по весу. Не допускается определение веса кости «по обмеру или условно».

12. При отгрузке кости грузоотправитель обязан загрузить вагон до полной вместимости. В случае поступления неполногрузных вагонов покупатель возмещает поставщику железнодорожный тариф пропорционально количеству сырья, погруженному в вагон.

13. При отгрузке кости, мягкого клеежелатинового сырья и гольевого спилка шкур крупного рогатого скота навалом грузоотправитель обязан установить в дверных проемах вагона щиты.

Затраты отправителя на изготовление щитов возмещаются покупателем (получателем) в размере фактической стоимости, но не более 10 рублей за один вагон.

За необорудование дверных проемов вагонов щитами отправитель уплачивает покупателю (получателю) штраф в размере 20 руб. за каждый необорудованный вагон.

14. Приемка по количеству и качеству кости, поступившей на склад покупателя (получателя) от организации потребительской кооперации, производится с участием постоянного представителя потребительской кооперации.

\* Отсортированные от кости посторонние примеси покупателем (получателем) не хранятся и возврату поставщику не подлежит.

При отсутствии указанных постоянных представителей приемка кости производится в соответствии с инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству, утвержденными Госарбитражем при Совете Министров СССР.

При обнаружении расхождений по количеству и качеству поступившей кости с данными, указанными в отгрузочных документах, покупатель (получатель) вызывает представителя иногороднего грузоотправителя в случаях, предусмотренных в договорах.

15. Приемка по количеству и качеству кости, мягкого клеежелатинового сырья и гольевого спилка шкур крупного рогатого скота от предприятий системы Министерства мясной и молочной промышленности СССР, Министерства легкой промышленности СССР и заготовительных организаций системы Госнаба СССР производится в соответствии с инструкциями о порядке приемки продукции и товаров по количеству и качеству, утвержденными Госарбитражем СССР.

До приемки гольевого спилка по качеству покупатель (получатель) обязан хранить каждую партию отдельно, не смешивая с другими партиями.

16. Приемка кости, мягкого клеежелатинового сырья и гольевого спилка шкур крупного рогатого скота по количеству производится в момент выгрузки их из транспортных средств.

Приемка кости, мягкого клеежелатинового сырья по качеству производится в течение 3 дней, а гольевого спилка шкур крупного рогатого скота — в течение суток с момента поступления на склад покупателя (получателя).

При поставке гольевого спилка шкур крупного рогатого скота в таре в замороженном виде приемка по качеству производится после полной разморозки гольевого спилка, но не позднее 20 дней с момента поступления на склад получателя.

17. При недостатке кости, документально установленной с участием постоянного представителя потребительской кооперации, покупатель (плательщик) вправе частично отказаться от акцепта платежного требования поставщика.



Тип и характеристики прессов, применяемых в системе вторичного сырья

№ п/п.	Техническая характеристика	Тип и марки прессов								
		Механические и ручные			Гидравлические					
		МГП-1	МГП-2	К25-041	ПУ-1	ПУ-2	Сеп-ной гориз.	SP 12S (Швеция)	ФД-25 (Голландия)	ВОА-40 (Голландия)
1	Наибольшее усилие прессования кипы, кг	5500	5700	12500	4000	6000		12000	25000	80000
2	Скорость движения нажимной плиты, м/мин	1,55	2,1	—	1,1	1,6				
3	Габаритные размеры прессуемой кипы, мм: длина ширина высота, макс. высота, мин.	700 570 900 500	800 600 600 —	1100 700 — 800	920 520 1000 —	920 520 1000 —	850 500 750 —	1100 650 800 —	1300 800 1100 —	1600 800 1100 —
4	Масса кипы, кг	50—90	100—40	150—300	280—300	50	70	150—250	350—500	400—500
5	Габаритные размеры пресса, мм: длина ширина высота	725 1070 1460	930 965 3040	1800 1060 2360	1680 1500 4060	1680 1500 4060	1500 1200 2400	1555 920 2342	6200 1150 2600	7500 1200 3000
6	Масса пресса, кг	360	650	930	1000	1000		1200		
7	Мощность, кВт	3,0	4,0	4	5,5			4		
8	Производительность, кг/ч	—	400—470	400—500	—	—	—	300—1200	1600	4000
9	Размеры загрузочного отверстия, мм	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение приложения 15

№ п/п.	Техническая характеристика	Тип и марки прессов							
		Гидравлические							
		ВОА80 LB (Голландия)	LP-50 CH/1 (Швеция)	Bigto Linde map (ФРГ)	Persöner AB (Швеция)	Linde map KU (ФРГ)	VOA Contini 25LB 4K (Голландия)	Persöner LP 40EII (Швеция)	
1	Наибольшее усилие прессования кипы, кг	100000	50000	15000	15000	15000	45000	40000	
2	Скорость движения нажимной плиты, м/мин	1100	1100	550	550	1200—1600	1500 мм Число ходов в мин.—4	1500 (регулируется) 1100 700	
3	Габаритные размеры прессуемой кипы, мм: длина ширина высота, макс. высота, мин.	800 1500 —	700 1300 —	700 1000 —	700 800 —	1040 830 —	Регулируемая 1100 800 ~23,0	430—600	
4	Масса кипы, кг	—	350—500	500—650	100	500—700	400—450		
5	Габаритные размеры пресса, мм: длина ширина высота	11500 2420 2880	7600 1500 2600	—	—	1300 950 950	300—5000	11000 18,5	
6	Масса пресса, кг	23000	—	—	—	—			
7	Мощность, кВт	60,5	—	11,4	—	—			
8	Производительность, кг/ч	10000	2000	8000	1125	2500—15000 (в зависимости от вида сырья)		3000—4000	
9	Размеры загрузочного отверстия, мм	—	—	—	—	—	1200×1100	1250×1100	

**АВТОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ, ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРЫ И КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ**

Наименование или марка	Габаритные размеры, мм			Грузоподъемность, т	Высота подъема груза, м	Собственный вес, кг
	длина	ширина	высота при опущенных вилах			
<b>Автопогрузчики</b>						
4014 м	5100	2330	2430	5,0	3,2	6100
4045 Р					(4,5)	
4016						
4008	6600	2660	3780	10,0	4,5	13500
<b>Электропогрузчики</b>						
ЭП-0806	1410	985	1460; 1960; 2060; 2110	0,8	2,0; 3,0; 3,3; 4,5	1750
ЭП-103к	1857	950	1455; 1855; 2105; 2185	1,0	2,0; 2,8; 3,3; 4,5	2400
ЭП-1009	4070	1400	2950	1,0	422	4650
ЭП-1.25	2050	1030	1480; 2100	1,25	1,5; 2,75	2850
ЭП-1205	2250	1350	1650; 2050; 2200; 2300	2,0	2,0; 2,8; 3,3; 4,5	3600
ЭП-1631	1954	1000	1650; 2050	1,6	2,8	2970
ЭП-1633	1954	1000	1650; 2050	1,6	2,8	2970
ЭП-1635	1954	1000	1650; 2050	1,6	2,8	2970
ЭП-501	2900	1550	1850; 2250; 3100	5,0	2,0; 2,8; 4,5	8056
<b>Электроштабелеры</b>						
ЭШ-188	2235	1390	2090	0,5	4,5	2250
<b>Краны-штабелеры</b>						
ОП-1,0	5,1; 8,1; 11,1	—	—	1,0	5,25	4060— 4710
ОК-ТК-1,0	10,5; 16,5 22,5	—	—	1,0	10,2; 10,05	8680— 14360
ОК-2,0	16,5; 22,5	—	—	2,0	9,0	20710; 23450
Стеллажный кран-штабелер	—	—	—	1,0	3,94; 14,4; 12,34; 10,54; 8,74 7,54 6,34; 5,14	—
ТС-15				1,0	12	3800

**ПОГРУЗЧИКИ ТРАКТОРНЫЕ ОДНОКОВШОВЫЕ**

Наименование или марка	Габаритные размеры, мм			Грузоподъемность, т	Высота подъема груза, м	Собственный вес, кг
	длина	ширина	высота при опущенных вилах			
<b>с фронтальной разгрузкой</b>						
ТО-19	5170	1930	2370	0,5	2635	3900
ТО-15 (Д-737)	5540	2160	2410	0,8	2050	4130
ТО-6Б (Д-561Б)	5660	2336	2700	1,8	2399	7500
ТО-17	6054	2330	3000	2,0	2700	8500
ТО-18	6960	2440	3145	3,0	2750	10700
ТО-7 (Д-574)	5715	2048	2034	2,0	2700	9500
ТО-12 (Д-691)	5930	2340	2572	3,0	2440	12600
<b>с задней разгрузкой</b>						
Д-442	5410	2265	2220	1,5	2800	—
ТО-2 (Д-443А)	6150	2065	2570	1,5	2600	7950
ТО-3 (Д-451А)	6350	2150	2950	1,2	3700	19600
Т-157	6820	3250	2960	4,0	2300	17800
Т-157М	6620	3055	3400	4,0	2560	17800
ГЛ-2А ЦИНС	8000	2100	3400	1,75	3000	8800
ГЛ-3А ЦИНС	7500	2460	2500	2,0	3500	9500

**ОТРАСЛЕВЫЕ НОРМЫ**

бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим предприятий и организаций системы Госснаба СССР (утверждены Госснабом СССР 21 мая 1984 г., согласованы постановлением секретариата ЦК профсоюза работников госучреждений от 14 мая 1984 г., протокол № 66)  
(Извлечение)

**4. ЗАГОТОВКА И ПЕРЕРАБОТКА ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ**

№ п/п.	Наименование профессий и должностей	Наименование спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты	Срок носки (в месяцах)
1	2	3	4
4.1.	Автоклавщик (Материально-техническое снабжение, п. 1)	Халат хлопчатобумажный Ботинки кожаные Рукавицы комбинированные Очки защитные	12 12 3 До износа
4.2.	Аппаратчик очистки сточных вод (Металлургическая промышленность, п. 282)	Костюм хлопчатобумажный Сапоги резиновые или ботинки кожаные Рукавицы комбинированные При выполнении работ по обслуживанию скрубберов, расположенных вне помещений, дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепленной прокладке	12 12 2 2
4.3.	Вальцовщик (Материально-техническое снабжение, п. 2)	Костюм хлопчатобумажный Перчатки хлопчатобумажные	12 1
4.4.	Веревочник (Материально-техническое снабжение, п. 3)	Фартук хлопчатобумажный с пагрудником Наладонники кожаные	6 Дежурные
4.5.	Весовщик. (Материально-техническое снабжение, п. 4)	Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные При выполнении работы по взвешиванию красителей дополнительно: Перчатки резиновые При постоянной работе на открытом воздухе зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валенки	12 3 3 3 3 3 3
		По поясам	

1	2	3	4
4.6.	Ворсовальщик (Материально-техническое снабжение, п. 5)	Костюм хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Обувь профилактическая При выполнении работы по ворсованию мокрой ткани дополнительно: Фартук прорезиненный Сапоги резиновые	12 12 6 6
4.7.	Вырубщик заготовок и изделий (Материально-техническое снабжение, п. 45)	Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные	12 2
4.8.	Вязальщица изделий (Легкая промышленность, п. 156)	Полукомбинезон хлопчатобумажный Сорочка хлопчатобумажная Обувь профилактическая	12 12 12
4.9.	Вязальщица-чесальщица; ватинщик, мотальщица, оператор чесальных машин, пробивальщица; сновальщица (Материально-техническое снабжение, п. 7)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12
4.10.	Грузчик (Материально-техническое снабжение, п. 8)	При работе на складах: Рукавицы комбинированные Наплечники Наспинник При выполнении работы по погрузке и разгрузке кости и других продуктов животного происхождения и стеклобоя: Фартук брезентовый Сапоги кирзовые Рукавицы комбинированные Плащ непромокаемый На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке	1 До износа > 6 12 3 Дежурный По поясам >
4.11.	Дезинфектор (Материально-техническое снабжение, п. 9)	Халат хлопчатобумажный Сапоги резиновые Перчатки резиновые Противогаз	12 12 6 Дежурный
4.12.	Дробильщик (Материально-техническое снабжение, п. 46)	Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные	9 1

1	2	3	4
4.13.	Заведующий складом, занятый приемкой сырья (Материально-техническое снабжение, п. 10)	Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Валенки	12 6 По поясам »
4.14.	Заготовитель продуктов и сырья (Материально-техническое снабжение, п. 11)	Постоянно работающие по сбору и заготовке вторсырья (пешие и разъездные на транспорте): Комбинезон хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные Сапоги резиновые Плащ непромокаемый Зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валенки При выполнении работы в приемных пунктах по приему вторичного сырья: Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные	12 12 6 12 24 24 24 24 По поясам 12 6
4.15.	Зашивальщик игольно-латинных изделий (Материально-техническое снабжение, п. 12)	Костюм хлопчатобумажный Фартук прорезиненный с нагрудником	12 12
4.16.	Заправщик основ (Материально-техническое снабжение, п. 14)	Полукомбинезон хлопчатобумажный Сорочка хлопчатобумажная Обувь профилактическая	12 12 12
4.17.	Зашивальщик кип; маркировщик (Материально-техническое снабжение, п. 13)	Халат хлопчатобумажный	12
4.18.	Зольщик (Материально-техническое снабжение, п. 15)	Костюм хлопчатобумажный Ботинки кожаные Рукавицы комбинированные Очки защитные	12 12 2 До износа
4.19.	Каландровщик (Легкая промышленность, п. 168)	Костюм хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Ботинки кожаные на микропористой подошве	12 12

1	2	3	4
4.20.	Контролер качества, контролер сырья (Материально-техническое снабжение, п. 16)	Халат хлопчатобумажный Галоши резиновые Перчатки резиновые	12 12 6
4.21.	Кочегар технологических печей (Сквозные профессии, п. 31)	Костюм хлопчатобумажный с огнезащитной пропиткой Ботинки кожаные Рукавицы брезентовые Респиратор Очки защитные	12 12 1 До износа »
4.22.	Красильщик (Легкая промышленность, п. 171)	Халат хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Фартук прорезиненный с нагрудником Сапоги резиновые Перчатки резиновые Очки защитные	12 6 12 3 До износа
4.23.	Мастер производственного участка; учетчик (Материально-техническое снабжение, п. 18)	Халат хлопчатобумажный	12
4.24.	Машинист папочной машины (Целлюлозно-бумажное производство, п. 70)	Костюм хлопчатобумажный Перчатки хлопчатобумажные Полуботинки кожаные	12 1 12
4.25.	Машинист пылевых колбачивающих машин (Материально-техническое снабжение, п. 6)	Комбинезон хлопчатобумажный Респиратор Очки защитные	12 До износа »
4.26.	Машинист экструдера, машинист выдувных машин (Материально-техническое снабжение, п. 47)	Полукомбинезон хлопчатобумажный Перчатки хлопчатобумажные Вачеги Колпак хлопчатобумажный	12 2 1 6
4.27.	Мойщик тряпья (Материально-техническое снабжение, п. 19)	Костюм хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Фартук прорезиненный Перчатки резиновые Сапоги резиновые Очки защитные	12 12 2 12 До износа
4.28.	Набивальщик волокна (Материально-техническое снабжение, п. 20)	Костюм хлопчатобумажный	12
4.29.	Настильщица; ровничница; ленточница (Материально-техническое снабжение, п. 21)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12

1	2	3	4
4.30.	Настильщица противорочной ленты (Материально-техническое снабжение, п. 22)	Халат хлопчатобумажный	12
4.31.	Ножеточ (Деревообрабатывающие производства, п. 132)	Костюм хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные	12 2
4.32.	Оператор разрыхлительно-грепальных машин (Материально-техническое снабжение, п. 25)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12
4.33.	Оператор чесальных машин (Материально-техническое снабжение, п. 23)	Халат хлопчатобумажный Респиратор Обувь профилактическая	12 До износа 12
4.34.	Оператор пульта управления (Материально-техническое снабжение, п. 48)	Халат хлопчатобумажный	12
4.35.	Отжимщик (Материально-техническое снабжение, п. 24)	Костюм хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Фартук прорезиненный Сапоги резиновые Перчатки резиновые	12 12 12 3
4.36.	Подсобный (транспортный рабочий) (Материально-техническое снабжение, п. 28)	На транспортировке сухих грузов: Фартук хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке На транспортировке мокрых грузов: Фартук непромокаемый с нагрудником Сапоги резиновые Рукавицы комбинированные	6 3 12 По поясам » 6 12 6 12
4.37.	Печатник флексографической печати (Материально-техническое снабжение, п. 49)	Полукомбинезон хлопчатобумажный Перчатки хлопчатобумажные Колпак хлопчатобумажный	2 6
4.38.	Прессовщик изделий из пластмасс (Материально-техническое снабжение, п. 50)	Халат хлопчатобумажный Перчатки хлопчатобумажные	12 1

1	2	3	4
4.39.	Помощник мастера (Материально-техническое снабжение, п. 29)	При выполнении работы в подготовительном отделении: Костюм хлопчатобумажный Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные Респиратор (сортировщикам) На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке На наружных работах зимой во II, III, IV и особом поясах дополнительно: Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валенки	12 12 3 До износа 24 »
4.40.	Прессовщик вторичного сырья; сортировщик вторичного сырья (Материально-техническое снабжение, п. 26)	Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке На наружных работах зимой во II, III, IV и особом поясах дополнительно: Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валенки	12 12 3 До износа
4.41.	Прессовщик угаров и отходов (Материально-техническое снабжение, п. 27)	Костюм хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные Очки защитные На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валенки В мокрых цехах дополнительно: Сапоги резиновые	12 3 До износа По поясам » » 12
4.42.	Прошивальщица (Легкая промышленность, п. 147)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12
4.43.	Рабочие, постоянно занятые на рубке и резке вторичного сырья на машинах и вручную (Материально-техническое снабжение, п. 32)	Халат хлопчатобумажный Перчатки трикотажные	12 2
4.44.	Размольщик (Целлюлозно-бумажное производство, п. 78)	Костюм хлопчатобумажный с водоотталкивающей пропиткой Фартук хлопчатобумажный Сапоги резиновые Рукавицы комбинированные	12 Дежурный Дежурные 3
4.45.	Раклист (Легкая промышленность, п. 207)	Костюм хлопчатобумажный с кислотозащитной пропиткой Перчатки резиновые	12 3
4.46.	Размотчица; ткач (Материально-техническое снабжение, п. 30)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12

1	2	3	4
4.47.	Разрабатывальщик вторичного сырья; разрабатывальщик отходов; разрабатывальщик угаров (Материально-техническое снабжение, п. 31)	Халат хлопчатобумажный Очки защитные Респиратор Обувь профилактическая	12 До износа » 12
4.48.	Раскройщик (Легкая промышленность, п. 247)	Фартук хлопчатобумажный с нагрудником	12
4.49.	Сборщик изделий из пластмасс (Материально-техническое снабжение, п. 51)	Халат хлопчатобумажный Фартук хлопчатобумажный Перчатки трикотажные хлопчатобумажные	12 Дежурный 3
4.50.	Свойлачивальщик строительных войлоков (Материально-техническое снабжение, п. 33)	Костюм хлопчатобумажный Ботинки кожаные на микропористой подошве	12 12
4.51.	Слесарь-ремонтник (Материально-техническое снабжение, п. 35)	Комбинезон хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные При выполнении работы в моечных цехах дополнительно: Сапоги резиновые	12 3 Дежурные 12
4.52.	Смешивальщик волокна (Материально-техническое снабжение, п. 34)	Халат хлопчатобумажный Ботинки кожаные	12 12
4.53.	Сортировщик макулатуры (Материально-техническое снабжение, п. 36)	Халат хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные Респиратор На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке	12 2 До износа По поясам
4.54.	Сушильщик (Материально-техническое снабжение, п. 37)	Костюм хлопчатобумажный Рукавицы комбинированные Обувь профилактическая	12 3 12
4.55.	Составитель красок (Сквозные профессии, п. 32)	Костюм хлопчатобумажный с кислотозащитной пропиткой Сапоги резиновые Перчатки резиновые Очки защитные	12 6 3 До износа
4.56.	Съемщик клееных полотен: (Материально-техническое снабжение, п. 38)	Халат хлопчатобумажный Обувь профилактическая	12 12
4.57.	Укладчик-улаковщик (Материально-техническое снабжение, п. 39)	При выполнении работы по укладке вторичного сырья: Костюм хлопчатобумажный Сапоги кирзовые	12 12

1	2	3	4
		Нарукавники На наружных работах зимой дополнительно: Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке Валянки Костюм хлопчатобумажный Очки защитные Респиратор На мокрых работах дополнительно: Сапоги резиновые Рукавицы комбинированные	6 24 24 12 12 До износа » 12 3
4.58.	Чистильщик оборудования, чистильщик вентиляционных установок (Материально-техническое снабжение, п. 40. Легкая промышленность, п. 227)	Очки защитные Респиратор На мокрых работах дополнительно: Сапоги резиновые Рукавицы комбинированные	12 12 До износа » 12 3
4.59.	Чистильщик-точильщик чесальных аппаратов; точильщик ворсовальных роликов (Материально-техническое снабжение, п. 4)	Костюм хлопчатобумажный Очки защитные Респиратор Рукавицы комбинированные	12 До износа » 3
4.60.	Швей-мотористка; швей-ручница (Материально-техническое снабжение, п. 42)	Халат хлопчатобумажный	12
4.61.	Электромонтер по обслуживанию электрооборудования (Материально-техническое снабжение, п. 43)	Комбинезон хлопчатобумажный Галоши диэлектрические Перчатки диэлектрические	12 Дежурные »
4.62.	Эмульсировщик (Материально-техническое снабжение, п. 44)	Костюм хлопчатобумажный с кислотозащитной пропиткой Фартук прорезиненный Сапоги резиновые Перчатки резиновые Очки защитные	12 3 6 3 До износа

**НОРМЫ****бесплатной выдачи рабочим и служащим  
теплой специальной одежды и специальной обуви  
по климатическим поясам, единым для всех отраслей  
народного хозяйства**

Утверждены постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Президиума ВЦСПС от 8 декабря 1982 г. № 293/II-19.

1. Теплая специальная одежда и специальная обувь как средство защиты от холода выдаются рабочим и служащим по профессиям и должностям, предусмотренным Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты или соответствующими отраслевыми нормами со сроком носки «по климатическим поясам».

Сроки носки теплой специальной одежды и специальной обуви (куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке, брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке и валенки) устанавливаются в календарных месяцах в зависимости от климатических поясов:

Специальная одежда и специальная обувь	Климатические пояса				
	I	II	III	IV	особый
Куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке	36	30	24	18	18
Брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке	36	30	24	18	18
Валенки	48	36	30	24	24

Примечания. 1. В особом климатическом поясе дополнительно к теплой специальной одежде (куртка хлопчатобумажная на утепляющей прокладке, брюки хлопчатобумажные на утепляющей прокладке) выдаются:

полушубок — на 48 месяцев;

шапка-ушанка — на 36 месяцев;

меховые рукавицы — на 24 месяца.

2. Предусмотренные Типовыми отраслевыми нормами полушубки в I, II и III климатических поясах могут, как исключение, заменяться на куртки для защиты от пониженных температур с пристегивающейся утепляющей прокладкой, меховым воротником, ветрозащитным клапаном и капюшоном со сроком носки: в I поясе — 36 месяцев; II поясе — 36 месяцев; III поясе — 30 месяцев.

3. При постоянной работе в высокогорных районах на высоте от 1000 до 2000 м над уровнем моря теплая специальная одежда и специальная обувь выдаются на сроки носки, установленные для районов III климатического пояса; на высоте от 2000 м над уровнем моря и выше — на сроки носки, установленные для районов IV климатического пояса.

4. Для работников, не выполняющих физической работы, сроки носки теплой специальной одежды и специальной обуви увеличиваются на 25%.

Рабочим и служащим, получающим теплую специальную одежду и специальную обувь по поясам, сроки носки хлопчатобумажной специальной одежды, а также ботинок кожаных, сапог кожаных и резиновых, предусмотренные Типовыми отраслевыми нормами или соответствующими отраслевыми нормами, увеличиваются в особом и IV климатических поясах на 60%, в III и II климатических поясах — на 25%.

5. Рабочим и служащим, занятым на наружных работах зимой в районах, отнесенных ко II, III, IV и особому климатическим поясам, дополнительно к теплой специальной одежде, предусмотренной Типовыми отраслевыми нормами или соответствующими отраслевыми нормами, выдаются электрообогревающие комплекты к специальной одежде типа «Пингвин» со стационарным источником питания на срок носки 24 месяца.

## КЛИМАТИЧЕСКИЕ ПОЯСА

### I пояс

#### РСФСР

Астраханская область  
Белгородская область  
Волгоградская область  
Калининградская область  
Калмыцкая АССР  
Ростовская область  
Ставропольский край

#### УКРАИНСКАЯ ССР

Винницкая область  
Волынская область  
Ворошиловградская область  
Днепропетровская область  
Донецкая область  
Житомирская область  
Закарпатская область  
Запорожская область  
Ивано-Франковская область  
Киевская область  
Кировоградская область  
Львовская область  
Полтавская область  
Ровенская область  
Сумская область  
Тернопольская область  
Харьковская область  
Хмельницкая область  
Черниговская область  
Черкасская область  
Черновицкая область

#### КАЗАХСКАЯ ССР

Алма-Атинская область  
Джамбулская область  
Кзыл-Ординская область  
Талды-Курганская область

## КИРГИЗСКАЯ ССР

### Районы

Аламедынский  
Калининский  
Кантский  
Кеминский  
Кировский  
Московский  
Сокулукский  
Таласский  
Чуйский  
г. Фрунзе

#### УЗБЕКСКАЯ ССР

#### КАРАКАЛПАКСКАЯ АССР

#### БЕЛОРУССКАЯ ССР

#### ЛАТВИЙСКАЯ ССР

#### ЛИТОВСКАЯ ССР

### II ПОЯС

#### РСФСР

Брянская область  
Владимирская область  
Воронежская область  
Горьковская область  
Калининская область  
Калужская область  
Ивановская область  
Куйбышевская область  
Курская область  
Ленинградская область  
Липецкая область  
Марийская АССР  
Мордовская АССР  
Московская область  
Новгородская область  
Орловская область  
Пензенская область  
Приморский край  
Псковская область



Рязанская область  
Саратовская область  
Смоленская область  
Тамбовская область  
Тульская область  
Ульяновская область  
Чувашская АССР  
Ярославская область

#### КАЗАХСКАЯ ССР

Актюбинская область  
Восточно-Казахстанская область  
(кроме районов, перечислен-  
ных ниже)  
Гурьевская область  
Кустанайская область  
Мангышлакская область  
Семипалатинская область  
Тургайская область (районы:  
Амангельдинский, Аркалык-  
ский, Жангильдинский и  
Октябрьский)  
Уральская область

#### ЭСТОНСКАЯ ССР

### III ПОЯС

#### РСФСР

Алтайский край  
Амурская область  
Башкирская АССР  
Бурятская АССР  
Вологодская область  
Иркутская область (кроме рай-  
онов, перечисленных ниже)  
Карельская АССР (южнее  
63° северной широты)  
Кемеровская область  
Кировская область  
Костромская область

Красноярский край (кроме  
районов, перечисленных ниже)  
Курганская область  
Новосибирская область  
Омская область  
Оренбургская область  
Пермская область  
Сахалинская область (кроме  
районов, перечисленных ниже)  
Свердловская область  
Татарская АССР  
Томская область (кроме райо-  
нов, перечисленных ниже)  
Тувинская АССР  
Тюменская область (кроме рай-  
онов, перечисленных ниже)  
Удмуртская АССР  
Хабаровский край (кроме райо-  
нов, перечисленных ниже)  
Челябинская область  
Читинская область

#### Казахская ССР

Восточно-Казахстанская область  
(район Заряновский и г. Лени-  
ногорск с территорией горсовета)  
Джезказганская область  
Карагандинская область  
Кокчетавская область  
Павлодарская область  
Северо-Казахстанская область  
Тургайская область (районы:  
Державинский, Есильский,  
Жаксынский, Жанадалинский)  
Целиноградская область

### IV ПОЯС

Архангельская область (кроме  
районов, расположенных за По-  
лярным кругом)

Иркутская область (районы: Бодайбинский, Катангский, Киренский, Мамско-Чуйский)

Камчатская область  
Карельская АССР (севернее 63° северной широты)

Коми АССР (районы, расположенные южнее Полярного круга)

Красноярский край (территории Эвенкийского автономного округа и Туруханского района, расположенные южнее Полярного круга)

Курильские острова

Магаданская область (кроме Чукотского автономного округа и районов, перечисленных ниже)

Мурманская область

Сахалинская область (районы: Ногликский, Охинский)

Томская область (районы: Бакчаровский, Верхнекетский, Колпашевский, Кривошсинский, Молчановский, Парабельский, Чаинский и территории Александровского и Каргасокского районов, расположенные южнее 60° северной широты)

Тюменская область: районы Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов (кроме районов, расположенных севернее 60° северной широты)

Хабаровский край (районы: Аяпо-Майский, Николаевский, Охотский, им. Полины Осипенко, Тугуро-Чумиканский, Ульчский)

Якутская АССР (кроме районов, расположенных севернее Полярного круга)

## ОСОБЫЙ ПОЯС

### РСФСР

Магаданская область (районы: Омсукчанский, Ольский, Северо-Эвенский, Среднеканский, Сусуманский, Тенькинский, Хасынский, Ягоднинский)

Территория, расположенная севернее Полярного круга (кроме Мурманской области)

Томская область (территории Александровского и Каргасокского районов, расположенные севернее 60° северной широты)

Тюменская область (районы Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого автономных округов, расположенные севернее 60° северной широты)

Чукотский автономный округ

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ .....	3
2. ОРГАНИЗАЦИЯ ЗАГОТОВКИ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ .....	4
3. ПРИЕМКА И ХРАНЕНИЕ .....	5
3.1. Общие требования к складским помещениям .....	5
3.2. Порядок приемки на склад вторичного сырья .....	7
3.3. Прогрессивные методы складирования вторичного сырья и готовой продукции .....	14
3.4. Характеристика, качественные показатели, правила упаковки и хранения основных видов вторичного сырья .....	18
Макулатура .....	18
Вторичное текстильное сырье .....	20
Изношенные шины .....	26
Вторичное полимерное сырье .....	27
Стеклобой .....	29
Кожевенные отходы .....	29
Кость .....	30
3.5. Характеристика, качественные показатели, правила упаковки и хранения продукции с использованием вторичного сырья .....	31
Шерсть восстановленная .....	31
Обтирочные концы .....	32
Лента обтирочная .....	33
Ветошь обтирочная .....	33
Вата .....	34
Войлок строительный .....	35
Пакля .....	36
Нетканые иглопробивные полотна .....	37
Нетканые холстопробивные полотна .....	38
Клееный нетканый материал .....	38
Жгут синтетический .....	39
Плитка линолеумная .....	40
Изделия из вторичного полимерного сырья .....	40
4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ И ПРОДУКЦИИ, МЕХАНИЗАЦИЯ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ .....	41
5. НОРМЫ ЕСТЕСТВЕННОЙ УБЫЛИ .....	50
6. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРОМСАНИТАРИИ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ .....	53
6.1. Общие требования .....	53
6.2. Требования по содержанию территории, складских зданий и сооружений .....	57
6.3. Требования по содержанию бытовых помещений .....	61
6.4. Требования к подъемно-транспортному оборудованию .....	61
6.5. Требования при производстве погрузочно-разгрузочных работ .....	62

6.6. Требования безопасности при работе на механических прессах .....	66
6.7. Требования к укладке вторичного сырья при штабельном хранении .....	67
6.8. Требования к укладке вторичного сырья при стеллажном хранении .....	68

### ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Перечень директивных материалов по вопросам заготовки и использования вторичного сырья .....	69
Приложение 2 (рекомендуемое). Договор на сдачу вторичного сырья объединениями, предприятиями и организациями .....	70
Приложение 3 (рекомендуемое). Договор на заготовку вторичного сырья у населения .....	77
Приложение 4 (рекомендуемое). Договор на поставку вторичного сырья .....	80
Приложение 5. Особые условия поставки вторичного сырья .....	82
Приложение 6. Санитарные правила по сбору, хранению, транспортировке и первичной обработке вторичного сырья .....	90
Приложение 7. Акт о приемке товарно-материальных ценностей по количеству .....	98
Приложение 8. Штамп о приемке товарно-материальных ценностей .....	108
Приложение 9. Акт о приемке товарно-материальных ценностей по качеству .....	109
Приложение 10. Приемная квитанция .....	120
Приложение 11. Положение об отделе технического контроля (ОТК) предприятия системы Госнаба СССР .....	122
Приложение 12. Положение о лаборатории предприятия вторичного сырья .....	128
Приложение 13. Таблица приемки по условной массе изношенных покрышек, подлежащих переработке .....	133
Приложение 14. Особые условия поставки кости, мягкого клежеластинового сырья, гольевого спилка шкур крупного рогатого скота, кишечного, эндокрипто-ферментного и специального сырья, сычугов молочных телят и ягнят, перо-пухового сырья, белковой колбасной оболочки и клеящих материалов, вырабатываемых из сырья животного происхождения (извлечение) .....	135
Приложение 15. Тип и характеристики прессов, применяемых в системе вторичного сырья .....	140
Приложение 16. Автопогрузчики, электропогрузчики, электроштабелеры и краны-штабелеры, погрузчики тракторные однокорпусные .....	142
Приложение 17. Отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты рабочим и служащим предприятий и организаций системы Госнаба СССР (извлечение) .....	144

ДЛЯ ЗАМЕТОК

По заказу Государственного комитета СССР по материально-техническому  
снабжение

**РИО Упрполиграфиздата Мособлисполкома**

Техн. редактор **Н. А. Чижонкова**

Корректор **Л. В. Галкина**

---

Л-84447. Подп. в печ. 18.03.1987 г. Изд. № 107. Формат 60×84<sup>1/4</sup>  
Уч.-изд. л. 9,6. Печ. л. 10,25. Тираж 3000 экз. Заказ 2313. Бесплатно

---

Серпуховская типография Упрполиграфиздата Мособлисполкома

Руководство по транспортированию,  
приемке и хранению вторичного сырья и  
продукции с его использованием на складах  
заготовительных организаций и предприятий;  
вторичных ресурсов Госнабл СССР

Перечень опечаток

№ п/п	№ страниц	Напечатано	Следует читать
1.	Стр.20, п.3.4.7	в соответствии с ГОСТ 5159-78 "Отходы хлопчатобумажные"	в соответствии с ОСТом 17-88-86 "Отходы хлоп- чатобумажные"
2.	Стр.25, п.3.4.16	"запрессованные концы должны быть обвязаны"	"запрессованные кипы должны быть обвязаны."
3.	Стр.28, таблица 7, графа 3	Группа 2.7. - 1,0 Группа 3.1. - 5,0	Группа 2.7. - 5,0 Группа 3.1. - 1,0
4.	Стр.36, табли- ца 14, п.5	Фактическая влаж- ность, %	Фактическая влажность %, не более
5.	Стр.93, п.19	"... и в первых эта- жах домов"	"... и в первых этажа жилых домов"
6.	Стр.94, п.21	"высота помещения не менее 2,5 метров"	"высота помещения не менее 2,5 метров в чистоте"
7.	Стр.113, п.15	"норма ГОСТов..."	"номера ГОСТов ..."
8.	Стр.146, уложе- ние 15	пресс марки К25-041 -механический	пресс марки К25-041- - гидравлический
9.	Стр.146, п 4.15	зашивальщик игольно- -платиновых изделий	заливщик игольно-пла- -тиновых изделий